

<<单面焊双面成形焊接技术>>

图书基本信息

书名：<<单面焊双面成形焊接技术>>

13位ISBN编号：9787111373728

10位ISBN编号：7111373723

出版时间：2012-4

出版时间：机械工业出版社

作者：邹尚利，杜冬梅 主编

页数：254

字数：241000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<单面焊双面成形焊接技术>>

内容概要

本书依据最新《国家职业标准焊工》的技能要求，采用最新的焊工考核标准和焊接行业标准编写，分别介绍了不同焊接方法(焊条电弧焊、二氧化碳气体保护焊、手工钨极氩弧焊、气焊、埋弧焊)和不同材料(低碳钢、低合金钢、低合金耐热钢、不锈钢、铝镁合金)焊接的单面焊双面成形操作技术，论述了单面焊双面成形操作中常见的缺陷及其产生原因和防止措施。

本书还介绍了一般焊工职业技能考核、特种设备焊接操作人员考核、电力行业焊工考核、核承压行业焊工考核等的基本知识，为焊工考取各种证书提供了学习途径。

本书通俗易懂，实用性强，可作为各行业焊工培训和考证的培训教材，还可供焊工上岗自学使用，同时还是焊接工艺技术人员参考用书。

<<单面焊双面成形焊接技术>>

书籍目录

第2版前言

第一章 概述

- 第一节 焊条电弧焊单面焊双面成形
- 第二节 二氧化碳气体保护焊单面焊双面成形
- 第三节 手工钨极氩弧焊单面焊双面成形
- 第四节 氧乙炔气焊单面焊双面成形
- 第五节 埋弧焊单面焊双面成形

第二章 低碳钢焊条电弧焊单面焊双面成形

- 第一节 单面焊双面成形机理和应用
- 第二节 低碳钢的焊接基本知识
- 第三节 板对接平焊单面焊双面成形
- 第四节 板对接立焊单面焊双面成形
- 第五节 板对接横焊单面焊双面成形
- 第六节 板对接仰焊单面焊双面成形
- 第七节 小管对接垂直固定焊单面焊双面成形
- 第八节 小管对接水平固定焊单面焊双面成形
- 第九节 大管对接垂直固定焊单面焊双面成形
- 第十节 大管对接水平固定焊单面焊双面成形
- 第十一节 骑座式管板垂直俯位固定焊单面焊双面成形
- 第十二节 骑座式管板水平固定焊单面焊双面成形
- 第十三节 骑座式管板仰位固定焊单面焊双面成形
- 第十四节 插入式管板垂直固定焊单面焊双面成形
- 第十五节 插入式管板水平固定焊单面焊双面成形
- 第十六节 插入式管板45°仰位固定焊单面焊双面成形

第三章 低合金高强度结构钢焊条电弧焊单面焊双面成形

- 第一节 低合金高强度结构钢焊接基本知识
- 第二节 板对接平焊单面焊双面成形
- 第三节 板对接立焊单面焊双面成形
- 第四节 板对接横焊单面焊双面成形
- 第五节 板对接仰焊单面焊双面成形
- 第六节 板对接向下立焊单面焊双面成形
- 第七节 大管对接垂直固定焊单面焊双面成形
- 第八节 大管对接水平固定焊单面焊双面成形
- 第九节 骑座式管板垂直固定俯位焊单面焊双面成形
- 第十节 骑座式管板水平固定焊单面焊双面成形
- 第十一节 插入式管板垂直俯位固定焊单面焊双面成形
- 第十二节 插入式管板水平固定焊单面焊双面成形

第四章 低合金耐热钢焊条电弧焊单面焊双面成形

- 第一节 低合金耐热钢焊接的基本知识
- 第二节 板对接平焊单面焊双面成形
- 第三节 板对接立焊单面焊双面成形
- 第四节 管对接垂直固定焊单面焊双面成形
- 第五节 管对接水平固定焊单面焊双面成形

第五章 奥氏体不锈钢焊条电弧焊单面焊双面成形

- 第一节 奥氏体不锈钢焊接的基本知识

<<单面焊双面成形焊接技术>>

- 第二节 板对接平焊单面焊双面成形
- 第三节 板对接立焊单面焊双面成形
- 第四节 管对接垂直固定焊单面焊双面成形
- 第五节 管对接水平固定焊单面焊双面成形
- 第六节 骑座式管板水平固定焊单面焊双面成形
- 第七节 插入式管板垂直固定焊单面焊双面成形
- 第八节 插入式管板水平固定焊单面焊双面成形
- 第六章 手工钨极氩弧焊单面焊双面成形
 - 第一节 低碳钢板对接平焊单面焊双面成形
 - 第二节 低碳钢板对接立焊单面焊双面成形
 - 第三节 奥氏体不锈钢板对接平焊单面焊双面成形
 - 第四节 奥氏体不锈钢管对接垂直固定焊单面焊双面成形
 - 第五节 奥氏体不锈钢管对接水平固定焊单面焊双面成形
 - 第六节 铝镁合金板对接平焊单面焊双面成形
 - 第七节 铝镁合金管对接垂直固定焊单面焊双面成形
 - 第八节 铝镁合金管对接水平固定焊单面焊双面成形
 - 第九节 钛合金管对接水平固定焊单面焊双面成形
- 第七章 低合金钢半自动CO₂气体保护焊单面焊双面成形
 - 第一节 板对接平焊单面焊双面成形
 - 第二节 板对接立焊单面焊双面成形
 - 第三节 板对接横焊单面焊双面成形
 - 第四节 板对接仰焊单面焊双面成形
 - 第五节 管对接垂直固定焊单面焊双面成形
 - 第六节 管对接水平固定焊单面焊双面成形
 - 第七节 插入式管板垂直俯位固定焊单面焊双面成形
 - 第八节 插入式管板水平固定焊单面焊双面成形
- 第八章 埋弧焊单面焊双面成形
 - 第一节 焊剂—铜垫法埋弧焊
 - 第二节 热固化焊剂垫法埋弧焊
- 第九章 气焊单面焊双面成形
 - 第一节 小管对接垂直固定焊单面焊双面成形
 - 第二节 小管对接水平固定焊单面焊双面成形
- 第十章 焊接缺欠
 - 第一节 焊缝尺寸和形状缺欠
 - 第二节 气孔和缩孔
 - 第三节 固体夹杂
 - 第四节 裂纹
- 第十一章 焊接检验
 - 第一节 外观检验
 - 第二节 射线探伤
 - 第三节 破坏性检验
- 第十二章 焊工培训考核基本知识
 - 第一节 焊工职业技能鉴定
 - 第二节 特种设备焊接操作人员考核
 - 第三节 电力行业焊工考核
 - 第四节 船舶焊工考核
 - 第五节 民用核承压焊工考核

<<单面焊双面成形焊接技术>>

参考文献

<<单面焊双面成形焊接技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>