第一图书网, tushu007.com

<<数控机床>>

图书基本信息

书名：<<数控机床>>

13位ISBN编号：9787111373445

10位ISBN编号：7111373448

出版时间：2012-4

出版时间：机械工业出版社

作者：娄锐

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<数控机床>>

内容概要

《数控技术丛书：数控机床（第3版）》全书共七章。
分别介绍了数控机床的组成与分类、应用及发展趋势；数控机床典型结构的功用、特点及工作原理；数控车床的布局、分类及典型数控车床的传动与结构，车削中心的C轴功能和自驱动刀具的典型结构；数控铣床的布局、分类及典型数控铣床的传动与结构；加工中心的布局、分类及典型立式和卧式加工中心的传动与结构；数控磨床的特点和分类，数控端面外圆磨床、数控坐标磨床、数控强力成形磨床的特点、用途及部件结构；数控机床的安装、验收、维护与故障排除等。
《数控技术丛书：数控机床（第3版）》可以作为高职高专数控技术应用、机电一体化技术、模具设计与制造等专业的教材，也可以作为继续教育数控培训教材，还可以作为从事加工制造业的工程技术人员或操作者的参考书。

第一图书网, tushu007.com

<<数控机床>>

书籍目录

第3版前言第2版前言第1版前言第一章 数控机床概述第一节 数控机床简介一、数控机床的产生二、数控机床的工作过程三、数控机床的组成四、数控机床的特点第二节 数控机床的分类与应用范围一、按工艺用途分类二、按运动方式分类三、按伺服驱动的控制方式分类第三节 数控机床的主要性能指标一、数控机床的精度二、机床数控系统的可控轴数与联动轴数三、数控机床的运动性能指标第四节 数控机床的发展一、数控机床的发展历程二、数控机床的发展趋势第五节 柔性制造与计算机集成制造简介23一、柔性制造单元二、柔性制造系统三、计算机集成制造系统本章教学重点和难点复习思考题第二章 数控机床的典型结构第一节 数控机床的主传动系统一、数控机床主传动的特点二、数控机床主轴的变速方式三、主轴部件四、电主轴第二节 数控机床进给运动的传动部件一、对进给运动的要求二、滚珠丝杠螺母副三、传动齿轮间隙消除机构四、数控机床的回转工作台第三节 数控机床的支承部件一、床身二、导轨第四节 自动换刀装置一、自动换刀的形式二、刀具交换装置三、刀库第五节 数控机床的辅助装置一、数控机床的液压与气动装置二、数控机床的防护装置三、数控机床的排屑装置四、数控机床的润滑系统本章教学重点和难点复习思考题第三章 数控车床与车削中心第一节 数控车床概述一、数控车床的布局、用途及分类二、MJ?50数控车床的用途、布局及技术参数第二节 数控车床的传动与结构一、主传动系统及主轴箱结构二、进给传动系统及传动装置三、自动回转刀架四、机床尾座第三节 数控车床的液压原理图及换刀控制一、液压系统原理图二、回转刀架转位换刀的控制第四节 数控车削中心一、车削中心的工艺范围二、C轴功能与伺服控制三、自驱动刀具的典型结构本章教学重点和难点复习思考题第四章 数控铣床第一节 数控铣床概述一、数控铣床的组成与布局二、数控铣床的用途三、数控铣床的分类第二节 XK5750型数控铣床一、XK5750型数控铣床的用途、布局及技术参数二、XK5750型数控铣床的主传动系统与结构三、XK5750型数控铣床的进给传动系统与结构四、数控铣床的数控回转工作台第三节 XKA21系列数控龙门镗铣床一、XKA21系列数控龙门镗铣床的用途、布局及技术参数二、XKA21系列数控龙门镗铣床的部件结构133本章教学重点和难点复习思考题第五章 加工中心第一节 加工中心概述一、加工中心的组成及特点二、加工中心的应用三、加工中心的分类第二节 立式加工中心一、立式加工中心的用途、布局及技术参数二、立式加工中心的传动与结构第三节 卧式加工中心一、卧式加工中心的用途、布局及技术参数二、卧式加工中心的传动与结构本章教学重点和难点复习思考题第六章 数控磨床第一节 数控磨床概述一、数控磨床的特点及用途二、数控磨床的分类第二节 MK1620/500?H数控端面外圆磨床一、机床特点及用途二、MK1620/500?H数控端面外圆磨床的技术参数三、MK1620/500?H数控端面外圆磨床的部件结构第三节 HAUSERS35?数控坐标磨床一、机床的组成及布局二、HAUSERS35?数控坐标磨床的各坐标轴及磨削运动三、HAUSERS35?400数控坐标磨床的技术参数四、数控坐标磨床的部件结构第四节 数控强力成形磨床一、数控强力成形磨床简介二、数控强力成形磨床的特点及用途三、MKL7150×16/2数控强力成形磨床的技术参数190四、MKL7150×16/2数控强力成形磨床的部件结构本章教学重点和难点复习思考题第七章 数控机床的安装、验收、维护与故障排除第一节 数控机床的选型一、确定被加工工件二、机床规格的选择三、机床精度的选择四、自动换刀装置和刀库容量的选择五、数控系统的选择六、加工节拍与机床台数估算第二节 数控机床的安装与调试一、加工中心的安装二、加工中心的调试三、机床的试运行四、机床的性能检验五、数控功能的检验第三节 数控机床的验收一、机床的几何精度检验二、机床的定位精度检验三、机床的切削精度检验第四节 数控机床的维护与故障排除一、数控机床使用中应注意的问题二、数控系统的维护三、机械部件的维护四、故障分类五、检测故障的原则六、故障诊断的一般步骤七、常用的故障诊断技术八、故障诊断方法本章教学重点和难点复习思考题参考文献

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

《数控技术丛书：数控机床（第3版）》可以作为高职高专数控技术应用、机电一体化技术、模具设计与制造等专业的教材，也可以作为继续教育数控培训教材，还可以作为从事加工制造业的工程技术人员或操作者的参考书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com