

<<金工实习教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实习教程>>

13位ISBN编号：9787111368168

10位ISBN编号：7111368169

出版时间：2012-2

出版时间：机械工业出版社

作者：高琪 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习教程>>

内容概要

《金工实习教程》和《金工实习核心能力训练项目集》是为高等工科院校“金工实习”课程编写的一套教材。

《金工实习教程》为主教材。

全书共分五篇，分别是机械加工常识、毛坯制造基本方法、机械加工基本方法、现代加工技术、工程素质。

本书是根据教育部金工课程教学指导委员会关于普通高等学校“机械制造实习教学基本要求”的有关内容编写而成的，并涵盖了“项目集”中涉及的基本知识。

本着“实用、适用、先进”的编写原则，“通俗、精炼、可操作”的编写风格，特别注重以培养学生基本工程素质为基础。

本书增加了机械产品质量、成本经济核算和环境保护等相关知识。

同时为提高学生的识图能力，还增加了机械制图基本知识等内容。

本“教程”与“项目集”配合使用有利于高等院校机类、近机类以及工科各专业的金工实习教学和实习指导，也可供工程技术人员参考使用。

<<金工实习教程>>

书籍目录

前言第一篇 机械加工常识第一章 机械制造基础知识第一节 机械制造的一般过程第二节 金属切削加工的基础知识复习思考题第二章 金属材料与钢的热处理第一节 金属材料的基本性能第二节 常用金属材料及其牌号第三节 钢铁材料的常用鉴别方法第四节 钢的热处理第五节 相关知识复习思考题第三章 常用量具的测量技术第一节 概述第二节 常用量具第三节 量具的使用与维护复习思考题第四章 零件图的识读第一节 概述第二节 基本知识第三节 基本技能复习思考题第二篇 毛坯制造基本方法第五章 砂型铸造第一节 概述第二节 基本知识第三节 基本技能第四节 质量控制与检验第五节 相关知识复习思考题第六章 锻压第一节 概述第二节 锻造第三节 板料冲压第四节 质量控制与检验第五节 相关知识复习思考题第七章 焊接第一节 概述第二节 焊条电弧焊第三节 气焊第四节 其他电弧焊方法第五节 质量控制与检验复习思考题第三篇 机械加工基本方法第八章 钳工第一节 概述第二节 钳工常用设备第三节 划线第四节 锯削第五节 锉削第六节 钻孔、扩孔及铰孔第七节 攻螺纹与套螺纹第八节 装配与拆卸复习思考题第九章 车削第一节 概述第二节 基本知识第三节 基本技能第四节 质量控制与检验复习思考题第十章 铣削第一节 概述第二节 基本知识第三节 基本技能复习思考题第十一章 刨削第一节 概述第二节 基本知识第三节 刨削基本技能复习思考题第十二章 磨削第一节 概述第二节 基本知识第三节 基本技能复习思考题第四篇 现代加工技术第十三章 数控加工技术第一节 概述第二节 数控编程基础知识第三节 数控车床手工编程第四节 数控铣床手工编程第五节 加工中心复习思考题第十四章 特种加工第一节 概述第二节 特种加工方法复习思考题第十五章 快速成形技术第一节 快速成形技术的原理及特点第二节 几种典型快速成形技术介绍第三节 快速成形的基本工艺流程第四节 快速成形技术的应用第五节 快速成形技术的发展复习思考题第五篇 工程素质第十六章 常见表面的机械加工与经济分析第一节 机械加工经济精度相关知识第二节 常见表面加工工艺路线的拟定第三节 零件加工成本估算复习思考题第十七章 机械工程技术人员工程意识第一节 安全意识第二节 设备的维护与管理意识第三节 在机械制造业中的环境保护意识第四节 社会能力培养第五节 法律意识复习思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>