

<<UG NX 8.0模具设计教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX 8.0模具设计教程>>

13位ISBN编号：9787111365136

10位ISBN编号：7111365135

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业

作者：展迪优

页数：369

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX 8.0模具设计教程>>

内容概要

本书介绍了使用UG NX 8.0进行模具设计的过程、方法和技巧，内容包括UG模具设计概述，模具设计流程，UG NX 8.0模具设计入门，工件和型腔布局，注塑模工具，分型工具，模具分析，模具设计应用举例，模架和标准件，浇注系统和冷却系统的设计，镶件、滑块和斜销机构设计，UG NX 8.0模具设计的其他功能，在建模环境下进行模具设计和模具设计综合范例等。

在内容安排上，本书主要通过大量的实例对UG模具设计的核心技术、方法与技巧进行讲解和说明，书中的实例是根据北京兆迪科技有限公司给国内外一些著名公司（含国外独资和合资公司）的培训案例整理而成的，具有很强的实用性；在写作方式上，本书紧贴UG NX 8.0中文版的实际操作界面，采用软件中真实的对话框、按钮和图标进行讲解，使读者能够直观、准确地操作软件进行学习。

本书内容全面，实例丰富，讲解详细，图文并茂，可作为广大工程技术人员学习UG模具设计的自学教程和参考书，也可作为大中专院校学生和各类培训学校学员CAD/CAM课程上课或上机练习教材。本书附赠视频学习光盘一张，制作了与本书全程同步的视频录像文件（含语音讲解，时间长达10个小时左右），另外还包含了本书所有的素材文件、练习文件和范例文件。

<<UG NX 8.0模具设计教程>>

书籍目录

出版说明

前言

丛书导读

本书导读

第1章 UG NX 8.0模具设计概述

1.1 注塑模具的结构组成

1.2 UG NX 8.0/Mold Wizard简介

1.3 UG NX 8.0/Mold Wizard模具设计工作界面

1.4 UG NX 8.0/Mold Wizard参数设置

第2章 UG NX 8.0模具设计入门

2.1 UG NX 8.0模具设计流程

2.2 初始化项目

2.2.1 加载产品模型

2.2.2 模具坐标系

2.2.3 设置收缩率

2.2.4 创建模具工件

2.3 模型修补

2.4 模具分型

2.4.1 设计区域

2.4.2 创建区域和分型线

2.4.3 创建分型面

2.4.4 创建型腔和型芯

2.4.5 创建模具分解视图

第3章 工件和型腔布局

3.1 工件

3.1.1 工件类型

3.1.2 工件方法

3.1.3 工件库

3.1.4 工件尺寸的定义方式

3.2 型腔布局

3.2.1 矩形布局

3.2.2 圆形布局

3.2.3 编辑布局

第4章 注塑模工具

4.1 概述

4.2 实体修补工具

4.2.1 创建方块

4.2.2 分割实体

4.2.3 实体补片

4.2.4 参考圆角

4.3 片体修补工具

4.3.1 边缘修补

4.3.2 修剪区域补片

4.3.3 编辑分型面和曲面补片

4.4 编辑片体工具

<<UG NX 8.0模具设计教程>>

- 4.4.1 扩大曲面补片
- 4.4.2 拆分面
- 4.5 替换实体
- 4.6 延伸实体
- 第5章 分型工具
 - 5.1 分型面介绍
 - 5.2 分型工具概述
 - 5.3 设计区域
 - 5.4 创建区域和分型线
 - 5.5 创建曲面补片
 - 5.6 创建/编辑分型面
 - 5.6.1 编辑分型线
 - 5.6.2 引导线设计
 - 5.6.3 创建分型面
 - 5.7 创建型腔和型芯
 - 5.8 交换模型
- 第6章 模具分析
 - 6.1 拔模分析
 - 6.2 厚度分析
 - 6.3 计算投影面积
- 第7章 模具设计应用举例
 - 7.1 带滑块的模具设计（一）
 - 7.2 带滑块的模具设计（二）
 - 7.3 含有复杂破孔的模具设计
 - 7.4 一模多穴的模具设计
 - 7.5 内外侧同时抽芯的模具设计
- 第8章 模架和标准件
 - 8.1 模架的作用和结构
 - 8.2 模架的设计
 - 8.2.1 模架的加载和编辑
 - 8.2.2 添加模架的一般过程
 - 8.2.3 动模板与定模板的修改
 - 8.3 标准件
 - 8.3.1 标准件的加载和编辑
 - 8.3.2 添加标准件的一般过程
- 第9章 浇注系统和冷却系统的设计
 - 9.1 浇注系统的设计
 - 9.1.1 概述
 - 9.1.2 流道设计
 - 9.1.3 浇口设计
 - 9.2 冷却系统的设计
 - 9.2.1 概述
 - 9.2.2 冷却通道设计
 - 9.2.3 冷却系统标准件
- 第10章 镶件、滑块和斜销机构设计
 - 10.1 镶件设计

<<UG NX 8.0模具设计教程>>

10.1.1 创建型芯上的镶件零件

10.1.2 创建型腔上的镶件零件

10.2 滑块机构设计

10.2.1 滑块的加载

10.2.2 滑块的链接

10.2.3 滑块的后处理

10.3 斜销机构设计

10.3.1 斜销的加载

10.3.2 斜销的链接

10.3.3 斜销的后处理

第11章 UG NX 8.0模具设计的其他功能

11.1 电极设计

11.1.1 手动设计电极

11.1.2 自动设计电极

11.2 物料清单 (BOM)

11.3 模具图

11.3.1 装配图纸

11.3.2 组件图纸

11.3.3 孔表

第12章 在建模环境下进行模具设计

12.1 概述

12.2 模具坐标

12.3 设置收缩率

12.4 创建模具工件

12.5 模型修补

12.6 创建模具分型线和分型面

12.7 创建模具型芯/型腔

12.8 创建模具分解视图

第13章 模具设计综合范例

13.1 综合范例1——滑块和斜顶机构的模具设计

13.2 综合范例2——Mold Wizard标准模架设计

13.3 综合范例3——一模两件模具设计

13.4 综合范例4——建模环境下的一模多穴模具设计

<<UG NX 8.0模具设计教程>>

章节摘录

版权页：插图：M（滑块和浮升销库）：当零件上存在有侧向（相对于模具的开模方向）凸出或凹进的特征时，一般正常的开模动作不能顺利地分离这样的塑件。

这时往往要在这些部位创建滑块或浮升销，使模具能顺利开模。

N（子镶块库）：此命令用于在模具上添加镶块。

镶块是考虑到加工或模具强度时才添加的。

模具上常有些特征是形状简单但比较细长的，或处于难加工的位置，这时就需要添加镶块。

O（浇口库）：此命令用于创建模具浇口。

浇口是液态塑料从流道进入模腔的入口，浇口的选择和设计直接影响塑件的成型，同时浇口的数量和位置也对塑件的质量和后续加工有直接影响。

P（流道）：此命令用于创建模具流道。

流道是浇道末端到浇口的流动通道。

用户可以综合考虑塑料成型特性、塑件大小和形状等因素，最后确定流道形状及尺寸。

Q（模具冷却工具）：此命令用于创建模具中的冷却系统。

模具温度的控制是靠冷却系统实现的，模具温度直接影响制品的收缩、表面光泽、内应力以及注塑周期等，模具温度是提高产品质量及提高生产效率的一个有效途径。

<<UG NX 8.0模具设计教程>>

编辑推荐

《UG NX 8.0模具设计教程》全面、系统介绍了UG模具设计技术与技巧，注重实用，融入UG模具高手多年心得和经验，讲解详细、条理清晰、通俗易懂、实例丰富，图标式讲解，读者能准确操作软件，尽快上手，光盘中含语音视频讲解，快速提高学习效率。

<<UG NX 8.0模具设计教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>