

<<钳工看图学操作>>

图书基本信息

书名：<<钳工看图学操作>>

13位ISBN编号：9787111360599

10位ISBN编号：7111360591

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王金荣，孟迪 主编

页数：256

字数：246000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工看图学操作>>

内容概要

本书主要以图示的方式系统地介绍了钳工各分工种的操作技术，是一本钳工学习操作技术的入门指导书。

全书内容包括钳工基础知识，划线，錾削，锯削，锉削，刮削，钻孔、扩孔、铰孔和铰孔，攻螺纹和套螺纹，铆接，矫正和弯曲，装配与调试。

本书用简洁、通俗易懂的语言和丰富的图例，详细讲解了钳工的操作要点，具有极强的实用性。

读者通过本书的学习，可在较短的时间内轻松掌握钳工操作技术。

本书适合钳工参考使用，可作为初级钳工的培训和自学用书，也可作为相关专业技工学校、职业技术学校的生产实习参考书。

<<钳工看图学操作>>

书籍目录

前言

第1章 钳工基础知识

1.1 公差

1.2 配合

1.3 基孔制与基轴制

1.4 表面粗糙度

1.5 钳工概述

1.6 钳工常用量具及使用方法

第2章 划线

2.1 划线概述

2.2 划线常用工具及使用方法

2.3 划线时的找正和借料

2.4 划线用涂料

2.5 划线基准

2.6 划线的基本方法

2.7 基本线条和几何图形的划法

2.8 立体划线

第3章 錾削

3.1 錾削概述

3.2 錾削常用工具及使用方法

3.3 錾削姿势

3.4 錾削方法

3.5 錾削注意事项

第4章 锯削

4.1 锯削概述

4.2 锯削常用工具及使用方法

4.3 锯削姿势

4.4 锯削方法

4.5 锯削注意事项

4.6 锯削质量

第5章 锉削

5.1 锉削概述

5.2 锉削常用工具及使用方法

5.3 锉削操作

5.4 锉削质量

5.5 锉削注意事项

第6章 刮削

第7章 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔

第8章 攻螺纹和套螺纹

第9章 铆接

第10章 矫正和弯曲

第11章 装配与调试

参考文献

<<钳工看图学操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>