

<<图解数控铣镗加工技术>>

图书基本信息

书名：<<图解数控铣镗加工技术>>

13位ISBN编号：9787111359937

10位ISBN编号：7111359933

出版时间：2012-2

出版时间：机械工业

作者：王占平

页数：138

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解数控铣镗加工技术>>

内容概要

《图解机械加工技能系列丛书：图解数控铣镗加工技术》主要介绍了从事数控铣镗加工工作的人员必须掌握的工艺基础知识和加工操作技巧，内容包括数控机床结构、机床用夹具、常用刀具、常用量具、切削用量的合理选用、顺铣和逆铣、六点定位原理、尺寸链等，以及钻孔、扩孔、铰孔、镗孔、铣T形槽、铣燕尾槽等加工技术。

《图解机械加工技能系列丛书：图解数控铣镗加工技术》积累了许多优秀技师的宝贵经验，提供了大量实际操作过程的照片，通过图文对照、正误对比等方式，使初学者可以快速掌握数控铣镗加工必备的基础知识和基本技能。

《图解机械加工技能系列丛书：图解数控铣镗加工技术》可供初学数控铣镗加工技术的人员使用，还可供职业院校和技师学院相关专业师生参考。

<<图解数控铣镗加工技术>>

书籍目录

前言
数控铣床各部分的名称
常见数控操作系统
龙门铣镗床与机床坐标系
落地镗铣床与机床坐标系
角度铣头
常用刀具与刀具的改制
各种测量工具
常见量具的使用
刀柄的规格与安装
工件的找正及对刀
机用平口钳的安装与调整
工件在工作台上的安装
自定心夹盘的使用
分度头的使用
常用装夹辅具与装夹方法
铣削速度和转速
进给速度
切屑排法与容屑槽
背吃刀量与侧吃刀量
刀具的切削刃与角度
铣刀齿数的选择
顺铣和逆铣
平面铣削要领及注意事项
斜面加工
曲面铣削
铣槽
钻孔
铰孔
铣孔
镗孔
锯削加工
铣T形槽
燕尾槽的加工与测量
攻螺纹与夹持机构的安装
用梳齿铣刀铣螺纹
制作R面（成形面）
四轴加工毛坯的来源
工艺焊块的作用
六点定位原理的应用
大批大量生产对机床的要求
加工方法的扩展
外形复杂小件的加工
加工中心的优势
制作平行六面体（归方操作）
连杆的加工
工序的研究（一）
工序的研究（二）
尺寸链的应用
参考文献

<<图解数控铣镗加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>