

<<冷冲压模具结构与设计实例>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压模具结构与设计实例>>

13位ISBN编号：9787111357438

10位ISBN编号：7111357434

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：阎兵 主编，孙京杰，蔡玉俊，胡志丹 执行主编，教育部、财政部组 编

页数：167

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压模具结构与实例>>

内容概要

本书是教育部、财政部中等职业学校教师素质提高计划中模具设计与制造专业师资培训包开发项目(LBZD018)成果之一。

本书以企业中设计冷冲压模具的真实流程为依据,结合德国双元制教学理念,按照“从制件到制件”的思路,根据行业人才培养目标的要求,本着理论联系实际的原则,从生产实际出发,编写而成。本书绪论部分介绍了冷冲模的设计步骤与模具新材料,模块一至模块四介绍了冲压模具中常见类型模具的具体设计过程,包括(冲裁)复合模、弯曲模、拉深模和级进模的设计。全书实例丰富,插图清晰,文字精练,案例强调实用性和典型性,取材来源于企业生产实例,注意理论与实践相结合。

本书可作为中等职业学校模具专业教师培训用书及职业院校模具类专业教学改革用书,也可供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

<<冷冲压模具结构与实例>>

书籍目录

出版说明

前言

绪论

内容一 冷冲模的设计步骤

内容二 模具新材料

模块一 复合模设计

项目一 冲裁?成形复合模设计

内容一 分析制件工艺性

内容二 制订工艺方案及确定模具结构

内容三 相关工艺计算

内容四 工作零件设计

项目二 冲裁?翻孔复合模具设计

内容一 分析制件工艺性及制订工艺方案

内容二 模具结构设计

项目三 冲裁复合模具设计

内容一 分析制件工艺性及制订工艺方案

内容二 模具结构设计

模块二 弯曲模设计

项目一 一般弯曲模设计

内容一 分析制件工艺性

内容二 制订工艺方案

内容三 相关工艺计算

内容四 模具结构设计

项目二 大圆弧校正弯曲模设计

内容一 分析制件工艺性

内容二 制订工艺方案

内容三 模具结构设计

模块三 拉深模设计

内容一 分析制件工艺性

内容二 制订工艺方案

内容三 拉深力、压边力的计算及压力机的选择

内容四 工作零件设计

内容五 模具结构设计

模块四 级进模设计

项目一 冲裁?弯曲?翻边级进模设计

内容二 制订工艺方案及确定模具结构

内容三 相关工艺计算

内容四 模具结构设计

内容五 装配图和零件图

项目二 级进模的其他常用机构

内容一 检测装置

内容二 侧向机构

内容三 其他结构零件

附录

参考文献

<<冷冲压模具结构与设计实例>>

<<冷冲压模具结构与设计实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>