

<<铸造标准应用手册（上）>>

图书基本信息

书名：<<铸造标准应用手册（上）>>

13位ISBN编号：9787111357100

10位ISBN编号：7111357108

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：全国铸造标准化技术委员会 组编

页数：483

字数：780000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铸造标准应用手册（上）>>

### 内容概要

本手册不但汇编了最新的铸钢、铸铁、压铸等铸造标准，而且提示了如何去理解和贯彻这些标准，是铸造领域一本新型的、在贯彻新标准中有着重要参考价值的工具书，有助于读者对标准有正确的理解与更好的应用。

本手册可供与铸造行业相关的生产技术人员、检验人员及销售人员等使用。

本手册共涉及铸造行业的国家标准和行业标准39项，读者使用各项标准时应以其正式出版物为准，本书所列标准内容仅供参考。

## &lt;&lt;铸造标准应用手册(上)&gt;&gt;

## 书籍目录

## 前言

## 第一章 铸钢

第一节 一般工程用铸造碳钢件

第二节 奥氏体锰钢铸件

第三节 铸造高锰钢金相

第四节 工程结构用中、高强度不锈钢铸件

第五节 铸钢件超声检测第1部分：一般用途铸钢件

第六节 铸钢件超声检测第2部分：高承压铸钢件

第七节 焊接结构用铸钢件

## 第二章 铸铁

第一节 球墨铸铁件

第二节 球墨铸铁金相检验

第三节 灰铸铁件

第四节 灰铸铁金相检验

第五节 可锻铸铁件

第六节 可锻铸铁金相检验

第七节 铸铁牌号表示方法

第八节 铸造磨球

第九节 等温淬火球墨铸铁件

第十节 铬锰钨系抗磨铸铁件

第十一节 抗磨白口铸铁件

第十二节 高硅耐蚀铸铁件

第十三节 耐热铸铁件

第十四节 水平连续铸造铸铁型材

## 第三章 压铸

第一节 压铸铝合金

第二节 铝合金压铸件

第三节 压铸镁合金

第四节 镁合金压铸件

第五节 压铸锌合金

第六节 锌合金压铸件

## 第四章 造型材料

第一节 铸造用砂及混合料试验方法

第二节 检定铸造粘结剂用标准砂

第三节 铸造用泡沫陶瓷过滤网

第四节 铸造用硅砂化学分析方法

第五节 铸造用硅砂

第六节 铸造用自硬呋喃树脂

第七节 铸造用覆膜砂

第八节 湿型铸造用煤粉

第九节 砂型铸造用涂料

## 第五章 艺术铸造

## 附录

附录A 全国铸造标准化技术委员会简介

附录B ISO铸造标准和ASTM铸造标准



<<铸造标准应用手册（上）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>