

<<磨工>>

图书基本信息

书名：<<磨工>>

13位ISBN编号：9787111356530

10位ISBN编号：7111356535

出版时间：2012-2

出版时间：机械工业出版社

作者：薛源顺

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《磨工（高级）鉴定培训教材》是以《国家职业技能标准》磨工（高级）的知识要求为依据，紧扣国家职业技能鉴定理论知识考试的要求编写的，主要内容包括：精密主轴的磨削、精密套类零件的磨削、精密平面的磨削、复杂刀具的磨削、精密丝杠的磨削、导轨的平面磨削、特种零件的磨削、齿轮的磨削、磨床、工艺规程及磨削工艺、精密量仪、特殊难磨材料的磨削。每章前有培训目标，章末有复习思考题，以便于企业培训和读者自测。

本教材既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习用书，还可作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

书籍目录

序前言第一章 精密主轴的磨削第一节 精密主轴的种类和加工要求第二节 精密主轴的精度分析第三节 高精度万能外圆磨床第四节 低表面粗糙度值磨削第五节 带孔主轴的装夹方法第六节 主轴磨削工艺分析复习思考题第二章 精密套类零件的磨削第一节 精密套类零件的种类和加工要求第二节 精密套类零件的磨削方法第三节 精密套类零件磨削工艺分析复习思考题第三章 精密平面的磨削第一节 MM7120A型精密平面磨床第二节 平面精密磨削工艺复习思考题第四章 复杂刀具的磨削第一节 拉刀的磨削第二节 滚刀的磨削第三节 铲齿铣刀的磨削第四节 复合刀具的刃磨复习思考题第五章 精密丝杠的磨削第一节 螺纹磨床第二节 丝杠的磨削复习思考题第六章 导轨的平面磨削第一节 导轨的种类和技术要求第二节 导轨的平面磨削方法复习思考题第七章 特种零件的磨削第一节 特种轴的磨削第二节 齿条、分度板、多齿盘等特种零件的磨削第三节 简单冷冲压模具的成形磨削第四节 斜槽、连杆、球面阀瓣等特种零件的磨削复习思考题第八章 齿轮的磨削第一节 齿轮磨削的方法第二节 砂轮的选择和平衡第三节 齿轮磨床的传动系统复习思考题第九章 磨床第一节 磨床精度第二节 磨床新结构第三节 数控磨床第四节 数控系统简介复习思考题第十章 工艺规程及磨削工艺第一节 基准第二节 工艺规程及磨削工艺分析第三节 磨削加工精度的分析第四节 提高劳动生产率的方法第五节 典型零件的磨削工艺分析复习思考题第十一章 精密量仪第一节 圆度仪第二节 表面粗糙度量仪第三节 在线自动测量装置第四节 齿轮测量仪器复习思考题第十二章 特殊难磨材料的磨削第一节 概述第二节 难磨材料的种类及磨削第三节 超硬磨料磨具的应用技术复习思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>