

图书基本信息

书名：<<Mastercam多轴数控加工典型实例详解>>

13位ISBN编号：9787111354109

10位ISBN编号：7111354109

出版时间：2011-9

出版时间：机械工业出版社

作者：刘红霞 等主编

页数：403

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《mastercam多轴数控加工典型实例详解》从工程实用的角度出发，通过大量典实例，深入浅出地介绍了mastercam

x4多轴数控加工的流程、方法和技巧。

全书共8，第1章介绍mastercam

x4多轴数控加工专业知识，包括数控铣削、数控车削和数控切割加工的原理与工艺；第2章介绍了mastercam

x4数控加工功能、用户操作界面、工设置以及加工操作管理；第3~8章为mastercam多轴加工实例解析，具体包括三轴削加工、四轴铣削加工、五轴铣削加工、多轴车削加工、车铣复合加工以及四轴线割加工。

这些实例类型丰富、覆盖面广、剪表性强，全部来源于一线实践，从入门提高，符合读者学习过程；讲解从点到面、深入浅出、降低学习门槛、易学易懂，使读者此前毫无基础，都可以迅速上手和提高；读者学习后举一反三，即可掌mastercam各类多轴数控加工的方法、细节与技巧，实现从入门到精通。

《mastercam多轴数控加工典型实例详解》含光盘一张，包括书中所有素材源文和实例操作的语音视频，方便读者温习和巩固。

《mastercam多轴数控加工典型实例解》既适合企业数控加工人员使用，又可作为大中专院校相关专业学生的教材，是者学习多轴加工的必备宝典。

书籍目录

前言

第1章 多轴数控加工专业知识

- 1.1 数控加工基本原理
- 1.2 控制轴和加工坐标系
- 1.3 数控铣削加工原理与工艺
  - 1.3.1 数控铣削加工原理
  - 1.3.2 数控铣削加工工艺制订
- 1.4 数控车削加工原理与工艺
  - 1.4.1 数控车削加工原理
  - 1.4.2 数控车削加工用途和加工对象
  - 1.4.3 数控车削加工工艺制订
  - 1.4.4 数控车削用量的选择
- 1.5 数控线切割加工原理与工艺
  - 1.5.1 线切割机床的加工原理
  - 1.5.2 线切割加工的优点与应用
  - 1.5.3 四轴数控线切割加工原理
  - 1.5.4 线切割加工工艺内容
- 1.6 多轴数控加工机床
  - 1.6.1 三轴数控加工机床
  - 1.6.2 四轴数控加工机床
  - 1.6.3 五轴数控加工机床
  - 1.6.4 车铣复合加工机床
- 1.7 本章小结

第2章 mastercam x4数控加工基础

- 2.1 mastercam x4数控加工功能
- 2.2 mastercam x4用户操作界面
- 2.3 mastercam x4加工设置
  - 2.3.1 设置加工工件
  - 2.3.2 设置加工刀具
- 2.4 加工操作管理
  - 2.4.1 刀路模拟
  - 2.4.2 实体加工仿真
  - 2.4.3 后处理产生nc程序
  - 2.4.4 锁定加工操作
  - 2.4.5 关闭刀具路径显示
- 2.5 本章小结

第3章 mastercam x4三轴铣削加工案例

- 3.1 入门实例—— 化妆盒曲面数控铣削加工
  - 3.1.1 实例描述
  - 3.1.2 加工方法分析
  - 3.1.3 加工流程与所用知识点
  - 3.1.4 具体步骤
  - 3.1.5 实例小结
- 3.2 提高实例1—— 泵盖压铸凸模数控铣削加工
  - 3.2.1 实例描述

- 3.2.2 加工方法分析
- 3.2.3 加工流程与所用知识点
- 3.2.4 具体步骤
- 3.2.5 实例小结
- 3.3 提高实例2——玩具手枪凸模数控铣削加工
- 3.3.1 实例说明
- 3.3.2 设计方法分析
- 3.3.3 加工流程与所用知识点
- 3.3.4 具体步骤
- 3.3.5 实例小结
- 第4章 mastercam x4四轴铣削加工案例
- 4.1 入门实例——印章零件外形数控铣削加工
- 4.1.1 实例描述
- 4.1.2 加工方法分析
- 4.1.3 加工流程与所用知识点
- 4.1.4 具体步骤
- 4.1.5 实例小结
- 4.2 提高实例——空间凸轮数控铣削加工
- 4.2.1 实例描述
- 4.2.2 加工方法分析
- 4.2.3 加工流程与所用知识点
- 4.2.4 具体步骤
- 4.2.5 实例小结
- 第5章 mastercam x4五轴铣削加工案例
- 5.1 入门实例——模盒零件数控铣削加工
- 5.1.1 实例描述
- 5.1.2 加工方法分析
- 5.1.3 加工流程与所用知识点
- 5.1.4 具体步骤
- 5.1.5 实例小结
- 5.2 提高实例——机座凸模数控铣削加工
- 5.2.1 实例描述
- 5.2.2 加工方法分析
- 5.2.3 加工流程与所用知识点
- 5.2.4 具体步骤
- 5.2.5 实例小结 2
- 第6章 mastercam x4多轴车削加工案例
- 6.1 入门实例——汽轮机轴数控车削加工
- 6.1.1 实例描述
- 6.1.2 加工方法分析
- 6.1.3 加工流程与所用知识点
- 6.1.4 具体步骤
- 6.1.5 实例小结
- 6.2 提高实例——椭圆套筒数控车削加工
- 6.2.1 实例描述
- 6.2.2 加工方法分析
- 6.2.3 加工流程与所用知识点

6.2.4 具体步骤

6.2.5 实例小结 1

第7章 mastercam x4车铣复合加工实例

7.1 入门实例——花键轴车铣复合加工

7.1.1 实例描述

7.1.2 加工方法分析

7.1.3 加工流程与所用知识点

7.1.4 具体步骤

7.1.5 实例小结

7.2 提高实例——异形安装盘车铣复合加工

7.2.1 实例描述

7.2.2 加工方法分析

7.2.3 加工流程与所用知识点

7.2.4 具体步骤

7.2.5 实例小结

第8章 mastercam x4四轴数控线切割加工案例

8.1 入门实例——花盘异形零件数控线切割加工

8.1.1 实例描述

8.1.2 加工方法分析

8.1.3 加工流程与所用知识点

8.1.4 具体步骤

8.1.5 实例小结

8.2 提高实例——上下异形零件数控线切割加工

8.2.1 实例描述

8.2.2 加工方法分析

8.2.3 加工流程与所用知识点

8.2.4 具体步骤

8.2.5 实例小结

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>