第一图书网, tushu007.com

<<实用冷冲模设计>>

图书基本信息

书名：<<实用冷冲模设计>>

13位ISBN编号：9787111352419

10位ISBN编号：7111352416

出版时间：2011-11

出版时间：机械工业出版社

作者：于位灵

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是结合高等职业教育的特点，根据模具设计与制造专业的培养目标和教学要求而编写的模块式教材。
本书内容深入浅出，充分体现了“必需、够用、兼顾发展”的原则。
本书主要内容包括：冷冲压概述，冲压变形的基本理论，冲裁、弯曲、拉深、成形等板料冲压基本工序的工艺和模具设计，以及精密级进模冲压工艺和模具设计等。

书中通过大量的实例系统地介绍了具有代表性的模具结构的相关知识，而且实例分析、计算和设计方案详尽。
本书提供的一些设计参数是经过实践检验的，在生产实际中可以参考和借鉴。

本书可作为高等职业院校模具设计与制造专业的教材，还可作为模具设计和制造人员的培训教材和参考书。

第一图书网, tushu007.com

<<实用冷冲模设计>>

书籍目录

前言
模块一 冷冲压概述
课题一 冷冲压加工概述
课题二 冷冲压设备概述
模块二 冲压变形的基本理论
课题一 金属塑性变形的基本概念
课题二 金属塑性变形的力学基础
课题三 冲压成形的变形特点及其控制
课题四 冲压成形常用材料及其成形性能
模块三 冲裁工艺及模具设计
课题一 冲裁变形分析
课题二 冲裁模典型结构
课题三 冲裁工艺计算
课题四 冲裁模主要零部件的设计与选用
课题五 精密冲裁简介
课题六 冲裁模设计的一般步骤及设计实例
模块四 弯曲工艺及模具设计
课题一 弯曲变形分析
课题二 弯曲件的质量分析
课题三 弯曲件的结构工艺性
课题四 弯曲件坯料展开尺寸的计算
课题五 弯曲件的工序安排
课题六 弯曲模的典型结构
课题七 弯曲模工作部分尺寸的确定
课题八 弯曲工艺力的计算
模块五 拉深工艺及模具设计
课题一 拉深变形分析
课题二 圆筒形件拉深的工艺计算
课题三 拉深模的典型结构
课题四 拉深模工作部分结构参数的确定
课题五 盒形件拉深简介及拉深件结构工艺性分析
模块六 其他成形工艺及模具
课题一 校平与整形
课题二 翻边
课题三 起伏成形
模块七 精密级进模的设计
课题一 概述
课题二 精密级进模的排样设计
课题三 精密级进模主要零部件的设计
课题四 精密级进模的安全保护
课题五 精密级进模总体结构设计
参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com