

<<数控车床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787111351139

10位ISBN编号：7111351134

出版时间：2011-8

出版时间：机械工业出版社

作者：周迅阳 编

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床编程与操作>>

内容概要

《数控车床编程与操作》分三个模块。

第一模块介绍数控理论基础，fanuc系统、sinumerik系统指令和编程规则；第二模块介绍南京宇航自动化研究所专门针对fanuc 0i系统和siemens 802s/c系统开发的模拟仿真软件；第三模块内容为中、高级工典型零件的编程和注释。

书后附有fanuc 0i、siemens 802s/c两大系统数控车床指令表及数控车工（中级）模拟试卷。

《数控车床编程与操作》通过三个模块的不同功能，使读者掌握数控编程和操作；同时，使用模拟仿真软件将理论基础与实践操作很好地衔接了起来，符合学生的学习特点。

《数控车床编程与操作》内容简明扼要，图文并茂，具有很强的可操作性和实用性。

《数控车床编程与操作》可作为职业院校机械类和数控类各专业的实训教材，也可作为培训机构、企业培训教材以及相关工程技术人员的参考书。

<<数控车床编程与操作>>

书籍目录

前言
模块一 理论基础
第1章 数控技术基础
1.1 数控系统组成及其功能
1.2 数控机床的分类
1.3 数控机床的加工特点
1.4 数控机床的坐标系
1.5 数控技术的发展方向
第2章 fanuc 0i tb系统数控车床编程
2.1 cka6150介绍
2.2 编程规则
2.3 t、s、f指令
2.4 m指令
2.5 编程指令
2.6 宏程序
2.7 非圆曲线
第3章 sinumerik 802s/c数控车床编程
3.1 jicjk6132型数控车床介绍
3.2 nc编程基本原理
3.3 sinumerik 802s/c编程规则
3.4 刀具和刀具补偿
3.5 子程序
3.6 标准循环
3.7 非圆曲面的加工
模块二 模拟操作
第1章 fanuc 0i数控车床基本操作
1.1 数控车床仿真软件的基本操作
1.2 数控车床操作实例
1.3 fanuc 0i系统数控车床操作的关键
第2章 siemens 802s/c数控车床软件的基本操作
2.1 数控车床仿真软件的进入与退出
2.2 数控车床仿真软件的工作窗口
2.3 数控车床仿真软件的基本操作
2.4 数控机床的软件功能
模块三 实战演练
实战演练（中级）
课题一 螺纹轴1的加工
课题二 螺纹轴2的加工
课题三 螺纹轴3的加工
实战演练（高级）
课题一 螺纹椭圆轴1的加工
课题二 螺纹椭圆轴2的加工
课题三 螺纹椭圆轴3的加工
课题四 螺纹椭圆轴4的加工
课题五 螺纹椭圆轴5的加工
附录
附录a fanuc 0i数控车床指令表
附录b siemens 802s/c数控车床指令表
附录c 数控车工（高级）理论知识模拟试卷
附录d 数控车工（中、高级）技能操作模拟试卷
参考文献

<<数控车床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>