

<<金属熔焊原理及材料焊接>>

图书基本信息

书名：<<金属熔焊原理及材料焊接>>

13位ISBN编号：9787111350965

10位ISBN编号：7111350960

出版时间：2011-9

出版时间：机械工业出版社

作者：邱葭菲 编

页数：288

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属熔焊原理及材料焊接>>

内容概要

《金属熔焊原理及材料焊接》是根据高等职业教育焊接专业的培养目标而编写的。全书系统讲述了金属熔焊的基础知识和特点、常用焊接材料的性能及使用、常见焊接缺陷的产生原因及防止措施、金属焊接性试验方法和评定以及常用金属材料的焊接工艺等内容。全书共12章，包括焊接热源及其热作用、焊接接头的组织和性能、焊接化学冶金过程、焊接材料及选用、焊接缺陷及控制、金属材料的焊接性及评定、非合金钢的焊接、低合金钢的焊接、不锈钢的焊接、异种钢的焊接、铸铁的焊接和常用非铁金属的焊接。

《金属熔焊原理及材料焊接》力求体现“以就业为导向，突出职业能力培养”的精神，以突出应用性、实用性为原则重组课程结构与内容，教材内容与国家职业标准、职业技能鉴定及职业岗位有机衔接，实现了理论与实践相结合，以满足“教、学、做合一”的教学需要。

《金属熔焊原理及材料焊接》条理清晰，层次分明，图文并茂，通俗易懂。

每章后均附有与职业资格认证相适应的理论（应知）和技能（应会）的训练题。

《金属熔焊原理及材料焊接》可作为高职高专焊接技术及自动化专业教材，也可作为各类成人教育焊接专业教材或培训用书，还可供从事焊接工作的工程技术人员和焊工等参考。

<<金属熔焊原理及材料焊接>>

书籍目录

前言绪论【职业资格认证训练】第一章焊接热源及其热作用 第一节焊接热源 第二节焊接热作用 第三节焊接热作用工程应用实例【职业资格认证训练】第二章焊接接头的组织和性能 第一节焊缝 第二节焊接熔合区 第三节焊接热影响区 第四节焊接接头组织工程应用实例【职业资格认证训练】第三章焊接化学冶金过程 第一节焊接化学冶金的特殊性 第二节焊接区内的气体和焊接熔渣 第三节焊接区气体、熔渣与焊缝金属的作用 第四节焊缝金属的合金化 第五节焊接冶金工程应用实例【职业资格认证训练】第四章焊接材料及选用 第一节焊条 第二节焊丝 第三节焊剂 第四节其他焊接材料 第五节焊接材料工程应用实例【职业资格认证训练】第五章焊接缺陷及控制 第一节焊缝中的气孔 第二节焊缝中的偏析和夹杂 第三节焊接裂纹 第四节其他焊接缺陷 第五节焊接缺陷控制工程应用实例【职业资格认证训练】第六章金属材料的焊接性及评定 第一节金属材料的焊接性 第二节金属材料焊接性评定方法 第三节焊接性试验工程应用实例【职业资格认证训练】第七章非合金钢的焊接 第一节低碳钢的焊接 第二节中碳钢的焊接 第三节高碳钢的焊接 第四节非合金钢焊接工程应用实例【职业资格认证训练】第八章低合金钢的焊接 第一节低合金高强钢的焊接 第二节珠光体耐热钢的焊接 第三节低合金低温钢的焊接 第四节低合金钢焊接工程应用实例【职业资格认证训练】第九章不锈钢的焊接 第一节不锈钢的性能及分类 第二节奥氏体及双相不锈钢的焊接 第三节铁素体不锈钢的焊接 第四节马氏体不锈钢的焊接 第五节不锈钢焊接工程应用实例【职业资格认证训练】第十章异种钢的焊接 第一节异种钢的类型及焊接特点 第二节异种珠光体钢的焊接 第三节珠光体钢与奥氏体钢的焊接 第四节不锈钢复合钢板的焊接 第五节异种钢焊接工程应用实例【职业资格认证训练】第十一章铸铁的焊接 第一节铸铁的分类及性能 第二节灰铸铁的焊接 第三节球墨铸铁的焊接 第四节铸铁焊接工程应用实例【职业资格认证训练】第十二章常用非铁金属的焊接 第一节铝及铝合金的焊接 第二节铜及铜合金的焊接 第三节钛及钛合金的焊接 第四节非铁金属焊接工程应用实例【职业资格认证训练】参考文献

<<金属熔焊原理及材料焊接>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>