

<<冷冲压自动级进模实例专集>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压自动级进模实例专集>>

13位ISBN编号：9787111350569

10位ISBN编号：7111350561

出版时间：2011-9

出版时间：邱峙 机械工业出版社 (2011-09出版)

作者：邱峙

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压自动级进模实例专集>>

内容概要

《冷冲压自动级进模实例专集（第2集）》作者从事冷冲压级进模设计工作45年，设计了诸多较有特色和参考价值的多工位自动级进模。

《冷冲压自动级进模实例专集（第2集）》继第一集后又介绍了精选的经过生产实践检验，且各具特色的16个实例。

每个实例中除了给出产品零件图、模具总装图以外，还附有全套的模具零件图。

这些模具虽然是安装在APA—60高精度自动压力机上，但在普通压力机上增设送料机构、料架及轧平等附件，也同样可以使用，附录中还给出了自动级进模相关的设计资料。

《冷冲压自动级进模实例专集（第2集）》可供冷冲压模具设计工作者以及中、高级模具工参考使用。

。

<<冷冲压自动级进模实例专集>>

书籍目录

前言第二集说明第一例 高度调整框多工位自动级进模1一、说明1二、高度调整框多工位自动级进模总装图2三、高度调整框多工位自动级进模零件图31 凹模32 凹模镶块43 卸料板54 固定板65 底板76 T形凸模77 长圆凸模88 预弯凸模89 弯曲上模810 托板911 滚轮912 托板座913 斜楔1014 挡料销1015 顶料销1016 模柄上模板1117 导正销1118 钢印尺寸1119 切料凸模1220 钢印12第二例 弯曲角小于90°角架自动级进模13一、说明13二、弯曲角小于90°角架自动级进模总装图14三、弯曲角小于90°角架自动级进模零件图151 凹模152 长圆凸模、小圆凸模163 废料刀164 卸料板175 模柄上模板186 T字凸模187 挡料销188 固定板199 预弯凸模2010 弯曲凸模20第三例 动触头自动级进模21一、说明21二、动触头自动级进模总装图22三、动触头自动级进模零件图231 凹模232 固定板243 卸料板254 成形下模265 模柄组合276 滚轮座277 滚轮278 万向吹风嘴289 硬质合金镶件、成形上模2810 挡料销2811 顶料销2912 退料销2913 顶料板2914 定位块2915 顶料组合3016 压印凸模30第四例 帽盖连续拉延自动级进模31一、说明31二、帽盖连续拉延自动级进模总装图32三、帽盖连续拉延自动级进模零件图331 凹模332 固定板343 压料板354 异形凸模365 废料刀366 落料凸模367 导正销368 凹模镶套379 导正套3710 拉延凸模(1) 3711 拉延凸模(2) 3712 顶料块(1) 3813 顶料块(2) 3814 滑板3815 顶料销3816 挡料销3817 模柄组合39第五例 钩形件一出二自动级进模40一、说明40二、钩形件一出二自动级进模总装图41三、钩形件一出二自动级进模零件图431 凹模432 卸料板443 固定板454 弯钩凸模465 T形凸模466 长凸模467 挡料销468 右垫模479 左垫模4710 模柄上模板组合组装图4811 滚轮座4812 滚轮48第六例 夹片冲孔落料自动级进模49一、说明49二、夹片冲孔落料自动级进模总装图50三、夹片冲孔落料自动级进模零件图511 凹模512 卸料板523 固定板534 小凸模545 大凸模546 顶料板547 打料凸模548 顶料组合559 底板5510 模柄上模板56第七例 小铆钉自动级进模57一、说明57二、小铆钉自动级进模总装图58三、小铆钉自动级进模零件图601 丝夹紧块602 切刀滑轨(左) 603 切刀滑轨(右) 614 丝送进器625 丝止退器636 铆头647 左右滑轨648 丝托架659 限位螺钉架(1) 6510 限位螺钉架(2) 6511 铆头滑轨6612 止退器(1) 6613 滚轮座6614 滚轮6615 切丝刀组合6716 斜楔(1) 6817 斜楔(2) 6818 上固定板69第八例 垫圈一出九自动级进模70一、说明70二、垫圈一出九自动级进模总装图71三、垫圈一出九自动级进模零件图721 凹模722 卸料模733 固定板744 落料凸模755 导正销756 挡料销757 废料刀758 滚轮座769 滚轮7610 模柄上模板76第九例 弹簧片一出四、少废料自动级进模77一、说明77二、弹簧片一出四、少废料自动级进模总装图78三、弹簧片一出四、少废料自动级进模零件图791 凹模792 卸料板803 固定板804 侧刃815 凸模816 挡料销827 顶料销828 模柄上模板839 滚轮座8310 滚轮8411 万向吹风嘴84第十例 两层楼凹模支架自动级进模85一、说明85二、两层楼凹模支架自动级进模总装图86三、两层楼凹模支架自动级进模零件图881 凹模882 卸料板893 上固定板904 下固定板915 落料凸模926 长圆凸模927 机械手938 斜楔949 滚轮座9410 滚轮9511 顶料组合9512 弯曲下模挡料块9613 弹簧蕊抽9614 挡料销9615 弯曲下模9716 顶料块9717 导向滚轮座9818 导向滚轮9819 左右滑轨9820 限位挡板9921 上模板组合9922 弯曲凸模10023 退料销10024 弹簧挡板101第十一例 连板自动级进模102一、说明102二、连板自动级进模总装图103三、连板自动级进模零件图1041 凹模1042 卸料板1053 固定板1064 方凸模1075 切断凸模1076 圆凸模1077 挡料销1088 滚轮座1089 滚轮10910 模柄上模板109第十二例 接线座双侧刃自动级进模110一、说明110二、接线座双侧刃自动级进模总装图111三、接线座双侧刃自动级进模排样图112四、接线座双侧刃自动级进模零件图1131 凹模1132 定位块1143 挡料销1144 打料杆1145 导正销1146 卸料板1157 长形冲头1168 弯曲上模1169 固定板11710 切断凸模11811 侧刃冲头11812 模柄组合119第十三例 U形件冲孔、切断、弯曲自动级进模120一、说明120二、U形件冲孔、切断、弯曲自动级进模总装图121三、U形件冲孔、切断、弯曲自动级进模零件图1231 冲孔凹模1232 弯曲下模1243 挡料块1244 固定板1255 模柄1266 圆冲头1267 导板1278 挡料销1279 弯曲上模12810 顶料杆12811 推料器12912 左右滑轨12913 弹簧蕊轴13014 限位挡板13015 斜楔13116 左右机械手13117 弹簧挡板13218 滚轮座13219 滚轮133第十四例 冲孔、切断、弯曲自动级进模134一、说明134二、冲孔、切断、弯曲自动级进模总装图135三、冲孔、切断、弯曲自动级进模零件图1361 异形凸模1362 凹模1373 固定板1384 卸料板1395 止退块1406 弯曲上模1407 大导正销1408 小导正销1409 小圆冲针14110 大圆冲针14111 滚轮座14112 导向滚轮14213 挡料销14214 模柄组合142第十五例 六角垫圈少废料自动级进模143一、说明143二、六角垫圈少废料自动级进模总装图144三、六角垫圈少废料自动级进模零件

<<冷冲压自动级进模实例专集>>

图1451 凹模1452 卸料板1463 固定板1474 六角凸模1485 圆凸模1486 挡料销1487 废料刀1498 双孔漏斗1499 单孔漏斗14910 模柄组合150第十六例 钩形件自动级进模151一、说明151二、钩形件自动级进模总装图152三、钩形件自动级进模零件图1541 凹模1542 卸料板1553 固定板1564 顶料销1575 成形下模1576 导正销1577 成形上模1578 切断刀1589 挡料销15810 异形凸模15811 圆凸模15812 废料刀15913 长凸模15914 模柄组合159附录与自动级进模有关的冲裁、弯曲、拉延、成形的设计资料及冷冲模类型的选用160

<<冷冲压自动级进模实例专集>>

章节摘录

版权页：插图：

<<冷冲压自动级进模实例专集>>

编辑推荐

《冷冲压自动级进模实例专集(第2集)》由机械工业出版社出版。

<<冷冲压自动级进模实例专集>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>