

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787111349686

10位ISBN编号：7111349687

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：翟瑞波 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺>>

内容概要

本书是依据中等职业学校、技工学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案编写的。

本书主要包括：数控机床、数控加工工艺基础、数控机床夹具、数控机床刀具、数控车削加工工艺、数控铣削加工工艺、加工中心加工工艺、数控电加工工艺。

本书内容由浅入深、循序渐进，突出了数控加工工艺的实际应用。

全书内容丰富、图文并茂，具有较强的实用性。

本书可作为中等职业学校、技工学校数控技术应用专业教材，也可作为职业技术学院机电一体化、机械制造类专业教材及机械加工工人岗位培训和自学用书。

<<数控加工工艺>>

书籍目录

第2版前言

第1版前言

第一章 数控机床

第一节 数控机床的工作原理及组成

第二节 数控机床的分类

第三节 机床坐标系和工作坐标系

第四节 数控机床的机械结构

第五节 数控系统及数控机床的发展

复习思考题

第二章 数控加工工艺基础

第一节 生产过程和工艺过程

第二节 数控加工工艺设计

第三节 定位基准的选择

第四节 工序尺寸及其公差的确定

第五节 数控加工工艺路线设计

第六节 数控加工工序设计

第七节 数控加工工艺文件

复习思考题

第三章 数控机床夹具

第一节 机床夹具概述

第二节 工件的定位

第三节 工件在夹具中的夹紧

第四节 数控加工常用夹具

复习思考题

第四章 数控机床刀具

第一节 数控机床刀具的要求、特点及材料

第二节 数控机床刀具的分类

第三节 数控机床工具系统

第四节 刀具的磨损和延长刀具寿命的措施

复习思考题

第五章 数控车削加工工艺

第一节 数控车床概述

第二节 数控车削刀具及切削用量的选择

第三节 数控车削加工工艺的制订

第四节 典型零件的数控车削加工工艺

复习思考题

第六章 数控铣削加工工艺

第一节 数控铣床概述

第二节 数控铣削刀具及切削用量的选择

第三节 数控铣削加工工艺的制订

第四节 典型零件的数控铣削加工工艺

复习思考题

第七章 加工中心加工工艺

第一节 加工中心概述

第二节 加工中心加工工艺的制订

<<数控加工工艺>>

第三节 典型零件的加工中心加工工艺

复习思考题

第八章 数控电加工工艺

第一节 数控电火花成形加工工艺

第二节 数控电火花线切割加工工艺

复习思考题

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>