

<<金属切削机床>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床>>

13位ISBN编号：9787111348160

10位ISBN编号：7111348168

出版时间：2011-9

出版时间：机械工业出版社

作者：黄鹤汀 编

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削机床>>

内容概要

《金属切削机床（第2版）》是普通高等教育机电类教材，系统地介绍机床的工作原理、技术性能、传动、构造及调整、使用方法。

它包括绪论、机床的运动分析、车床、磨床、齿轮加工机床、其他类型机床、数控机床等六章，从第七章起依次介绍机床设计的一般理论知识和方法，有机床总体设计及传动系统设计、主轴组件、导轨和自动换刀装置等三章。

本书注意加强针对性和实用性，并适当反映机床的新技术、新方法，增编数控机床有关章节。

《金属切削机床（第2版）》可作为高专、高职和本科（应用型）的机械制造等专业教材，自学考试教材。

<<金属切削机床>>

书籍目录

第2版前言第1版前言绪论习题与思考题第一章 机床的运动分析第一节 工件的表面形状及其形成方法第二节 机床的运动第三节 机床的传动联系和传动原理图第四节 机床的传动系统与运动的调整和计算习题与思考题第二章 车床第一节 卧式车床的工艺范围及其组成第二节 卧式车床的传动系统第三节 卧式车床的结构第四节 其他类型车床习题与思考题第三章 磨床第一节 M1432B型万能外圆磨床第二节 其他类型磨床习题与思考题第四章 齿轮加工机床第一节 概述第二节 滚齿机第三节 其他类型齿轮加工机床习题与思考题第五章 其他类型机床第一节 钻床第二节 镗床第三节 铣床第四节 刨床和拉床第五节 组合机床习题与思考题第六章 数控机床第一节 概述第二节 数控机床的分类第三节 数控车床和车削中心第四节 加工中心第五节 数控机床的发展习题与思考题第七章 机床总体设计及传动系统设计第一节 机床设计的基本要求第二节 机床的总体布局第三节 机床主要技术参数的确定第四节 主传动系统设计概述第五节 有级变速主传动系统设计第六节 计算转速第七节 无级变速主运动传动系统设计第八节 进给传动系统设计概述第九节 数控机床进给传动系统及组成元件习题与思考题第八章 主轴组件第一节 主轴组件的基本要求第二节 主轴组件的典型结构第三节 主轴滚动轴承第四节 主轴滑动轴承第五节 主轴习题与思考题第九章 导轨和自动换刀装置第一节 导轨的功用、分类和基本要求第二节 滑动导轨第三节 滚动导轨第四节 动压导轨、静压导轨、卸荷导轨第五节 数控机床的自动换刀装置习题与思考题附录附录A 常用机床组、系代号及主参数附录B 机构运动简图符号(摘自GB 4460—1984)参考文献

<<金属切削机床>>

编辑推荐

《金属切削机床》是全国高等工程专科机械工程专业教学指导委员会组织编写的普通专科教育机电类规划教材，出版至今已有十余年了。

随着我国经济社会和科技发展，机械制造业取得了快速的发展和长足的进步，机械工程教育必须适应当前形势，因此，对第1版教材进行必要的修订。

黄鹤汀主编的《金属切削机床第2版》进一步加强针对性和实用性，力求做到删繁就简。根据专科和本科（应用型）教学要求，削弱机床设计内容，保留基础知识，删除机床概论中传统的自动机床（如凸轮控制式），着重介绍现代计算机控制（CNC）机床。

<<金属切削机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>