

图书基本信息

书名：<<数控车工技能训练项目教程（中级）>>

13位ISBN编号：9787111347842

10位ISBN编号：7111347846

出版时间：2011-7

出版时间：机械工业出版社

作者：朱兴伟，蒋洪平 编

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《职业教育教学改革规划教材：数控车工技能训练项目教程（中级）》采用项目教学模式，全面介绍数控车工职业技能（中级）考核所需的工艺、编程方法和操作加工技术等知识。

全书共分三篇。

第一篇是基础篇，包括数控车床概述、数控车床的操作、数控系统编程和数控加工仿真等基础知识；第二篇是技能篇，包括十个递进的数控车工（中级）技能训练项目；第三篇是鉴定篇，包括五套数控车工职业技能（中级）考核试卷。

《职业教育教学改革规划教材：数控车工技能训练项目教程（中级）》通过对典型案例进行分析，按“项目描述-项目教学目标-项目实施-项目总结”的步骤展开项目训练，使学生快速、全面地掌握数控车削加工工艺分析与设计、编程和操作加工技术等知识。

《职业教育教学改革规划教材：数控车工技能训练项目教程（中级）》可以作为职业院校数控技术、模具设计与制造、CAD/CAM、机电一体化等专业的教材，也可以作为工程技术人员的参考用书。

书籍目录

前言第一篇 基础篇第一章 数控车床概述第二章 数控车床的操作第三章 数控系统编程第四章 数控加工仿真第二篇 技能篇项目一 台阶轴零件的加工项目二 带圆弧台阶轴零件的加工项目三 螺纹轴零件的加工（1）项目四 螺纹轴零件的加工（2）项目五 螺纹轴零件的加工（3）项目六 带孔螺纹轴零件的加工项目七 梯形槽螺纹轴的加工项目八 综合零件的加工（1）项目九 综合零件的加工（2）项目十 综合零件的加工（3）第三篇 鉴定篇样卷一 数控车工职业技能（中级）考核试卷01样卷二 数控车工职业技能（中级）考核试卷02样卷三 数控车工职业技能（中级）考核试卷03样卷四 数控车工职业技能（中级）考核试卷04样卷五 数控车工职业技能（中级）考核试卷05附录附录A FANUC0i系统数控车床常用指令表附录B 常用切削用量表附录C 数控车床安全操作规程附录D 数控车床的维护与保养附录E 数控车工国家职业标准参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>