

<<机械制造工艺与机床夹具>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与机床夹具>>

13位ISBN编号：9787111346999

10位ISBN编号：7111346998

出版时间：2011-10

出版时间：机械工业出版社

作者：吴拓 编

页数：237

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺与机床夹具>>

内容概要

《机械制造工艺与机床夹具（第2版）》是为适应高等职业教育和高等专科教育机械制造专业教学体系改革，满足机械制造及自动化、数控加工、模具制造及机电一体化等专业方向教学的需要，将《机械制造工艺学》、《机床夹具设计》等机械专业课程中的核心内容有机地结合起来，从培养技术应用能力和加强素质教育出发，以机械制造工艺为主线，综合编写而成的一本系统的机械制造专业基础课教材。

全书共分8章，主要内容有：机械加工过程与工艺规程，机械加工精度，机械加工表面质量，机床常用夹具，专用夹具的设计方法，典型表面与典型零件的加工工艺，特种加工与其他新技术、新工艺，装配工艺基础。

《机械制造工艺与机床夹具（第2版）》注重实际应用，突出基本概念，内容简明精炼，可供高职高专院校机械制造类各专业使用，也可供普通高等院校师生及有关工程技术人员参考。

<<机械制造工艺与机床夹具>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 机械加工过程与工艺规程第一节 基本概念第二节 机械加工工艺规程概述
第三节 零件图的研究和工艺分析第四节 毛坯的选择第五节 定位基准的选择第六节 工艺路线的拟订
第七节 工序内容的设计第八节 机械加工生产率和技术经济分析思考题与习题第二章 机械加工精度
第一节 概述第二节 影响加工精度的因素及其分析第三节 加工误差的综合分析第四节 保证和提高加工精度的
主要途径思考题与习题第三章 机械加工表面质量第一节 概述第二节 影响表面质量的工艺因素
第三节 控制表面质量的工艺途径第四节 机械加工振动对表面质量的影响及其控制第五节 磨削的表面质量
思考题与习题第四章 机床常用夹具第一节 机床夹具概述69 第二节 工件的定位第三节 定位误差分析
第四节 工件的夹紧第五节 各类机床夹具第六节 现代机床夹具思考题与习题第五章 专用夹具的设计方法
第一节 专用夹具设计的基本要求第二节 专用夹具设计的规范化程序第三节 夹具设计实例第四节 计算
机辅助夹具设计简介思考题与习题第六章 典型表面与典型零件的加工工艺第一节 典型表面的加工工
艺第二节 典型零件的加工工艺过程思考题与习题第七章 特种加工与其他新技术、新工艺第一节 特种
加工工艺第二节 精密、超精密加工和细微加工第三节 其他新技术、新工艺简介思考题与习题第八章
装配工艺基础第一节 概述第二节 保证装配精度的工艺方法第三节 装配尺寸链第四节 装配工艺规程的
制订思考题与习题参考文献

<<机械制造工艺与机床夹具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>