

<<数控铣床编程与操作练习册>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床编程与操作练习册>>

13位ISBN编号：9787111346555

10位ISBN编号：7111346556

出版时间：2011-7

出版时间：机械工业出版社

作者：南京市职业教育教学研究室，朱明松 编

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床编程与操作练习册>>

内容概要

知识的学习需要通过一定的练习来增强记忆、加深理解，才能实际应用；技能的学习需要通过一定均训练才能逐步由生疏到熟练，由简单到复杂。

所以，必要的练习和训练是学习数控铣床编程与操作的重要环节。

应读者的要求，我们编写了《数控铣床编程与操作练习册》。

《国家职业教育技能实训系列教材（项目式教学）·职业教育机电类规划教材：数控铣床编程与操作练习册》与由朱明松和王翔编写的《数控铣床编程与操作项目教程》配套使用，适用于职业院校机电类各专业。

《国家职业教育技能实训系列教材（项目式教学）·职业教育机电类规划教材：数控铣床编程与操作练习册》的主要特点如下：1) 为便于教学，《国家职业教育技能实训系列教材·职业教育机电类规划教材：数控铣床编程与操作练习册（项目式教学）》的编排顺序与教材体系保持一致，每个课题均安排了一定题量的练习。

2) 《国家职业教育技能实训系列教材（项目式教学）·职业教育机电类规划教材：数控铣床编程与操作练习册》的主要题型为填空、判断、选择、简答、编程，形式多样，能使学生在有限的时间内进行更多的练习。

3) 练习题的内容以数控铣床编程、操作、工艺知识为主，紧扣课程学习目标。

4) 编程题中零件的材料选用2A16（硬铝）及45钢，可作为课程的拓展训练项目。

《国家职业教育技能实训系列教材（项目式教学）·职业教育机电类规划教材：数控铣床编程与操作练习册》由江苏省六合职业教育中心校朱明松编写，由南京市职业教育教研室陶建东主审。

<<数控铣床编程与操作练习册>>

书籍目录

前言 模块一 数控铣床基本操作 模块二 平面图形加工 模块三 孔加工 模块四 轮廓加工 模块五 凹槽加工 模块六 零件综合加工 参考答案

<<数控铣床编程与操作练习册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>