

<<多轴加工编程及仿真应用>>

图书基本信息

书名：<<多轴加工编程及仿真应用>>

13位ISBN编号：9787111345589

10位ISBN编号：7111345584

出版时间：2011-8

出版时间：机械工业出版社

作者：常赞

页数：315

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<多轴加工编程及仿真应用>>

内容概要

本书主要以圆柱凸轮、叶片、叶轮、多面体零件、车铣复合零件为加工实例，讲解NX多轴加工编程、车铣复合加工编程、后置处理定制和Vricut加工仿真。

每章实例都集合实际编程、流程讲解及操作，且在每个实例开头都配有学习目标，并对产品进行工艺分析，再以详尽的步骤指导和丰富的实用技巧及技术要点准确教读者如何去做，同时在重点章节附有相关的练习题，供读者深入学习。

本书主要作为各工厂、企业从事产品加工、CAD应用的广大工程技术人员的参考用书，适用于多轴加工编程及仿真应用的中、高级用户，还可供各大中专院校机械、模具、机电及相关专业的师生教学、培训和自学使用。

<<多轴加工编程及仿真应用>>

书籍目录

前言

第1章 课程综述

第2章 圆柱凸轮的加工编程

2.1 作业描述

2.2 圆柱凸轮加工工艺规程

2.3 进入加工模块

2.4 建立父节点组

2.5 圆柱凸轮的粗加工

2.6 圆柱凸轮的精加工

第3章 叶片的加工编程

3.1 作业描述

3.2 叶片叶面的加工工艺规程

3.3 进入加工模块

3.4 建立父节点组

3.5 叶片叶面的粗加工

3.6 叶片叶面的精加工

第4章 四轴后置处理定制

4.1 作业描述

4.2 为创建后置处理器收集数据

4.3 旋转轴的属性

4.4 定制四轴后置处理

第5章 Vericut软件四轴机床的构建

5.1 MakinoA55仿真环境的构建

5.2 MakinoA55仿真控制系统的配置

5.3 MakinoA55仿真机床的构建

5.4 MakinoA55仿真机床的设置

练习题

第6章 圆柱凸轮及叶片的加工仿真

6.1 圆柱凸轮的加工仿真

6.2 叶片的加工仿真

第7章 多面体零件的加工编程

7.1 作业描述

7.2 多面体零件加工工艺规程

7.3 进入加工模块

7.4 建立父节点组

7.5 多面体零件的粗加工

7.6 多面体零件的精加工

7.7 多面体零件的孔加工

第8章 叶轮的加工编程

8.1 作业描述

8.2 叶轮的加工工艺规程

8.3 进入加工模块

8.4 建立父节点组

8.5 叶轮的粗加工

8.6 叶轮的精加工

<<多轴加工编程及仿真应用>>

第9章 五轴后置处理定制

- 9.1 作业描述
- 9.2 为创建后置处理器收集数据
- 9.3 旋转轴的属性
- 9.4 定制五轴后置处理

第10章 Vericut中Mikron-UCP800仿真机床的构建

- 10.1 Mikron-UCP800仿真环境的构建
 - 10.2 Mikron-UCP800仿真控制系统的配置
 - 10.3 Mikron-UCP800仿真机床的构建
 - 10.4 Mikron-UCP800仿真机床的设置
- 练习题

第11章 多面体零件及叶轮的加工仿真

- 11.1 多面体零件的加工仿真
- 11.2 叶轮的加工仿真

第12章 车铣复合零件的加工编程

- 12.1 作业描述
- 12.2 车铣复合零件的加工工艺流程
- 12.3 进入加工模块
- 12.4 建立父节点组
- 12.5 创建车削加工
- 12.6 创建铣削加工
- 12.7 创建钻削加工
- 12.8 指定Head用户自定义事件到各个方法节点上

第13章 车铣复合机床的后置处理定制

- 13.1 作业描述
- 13.2 为创建后置处理器收集数据
- 13.3 创建车铣复合机床的后置处理

第14章 Vericut软件中车铣复合机床的构建

- 14.1 车铣复合机床仿真环境的构建
- 14.2 车铣复合机床仿真控制系统的配置
- 14.3 车铣复合机床仿真机床的构建

第15章 车铣复合零件的加工仿真

- 15.1 添加刀具库
- 15.2 添加工装
- 15.3 添加毛坯
- 15.4 添加数控程序
- 15.5 设置程序零点
- 15.6 仿真零件

附录

参考文献

<<多轴加工编程及仿真应用>>

章节摘录

版权页：插图：

<<多轴加工编程及仿真应用>>

编辑推荐

《多轴加工编程及仿真应用》是计算机辅助设计与制造(CAD/CAM)工程范例系列教材,国家职业技能培训系列教材之一。

<<多轴加工编程及仿真应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>