

<<数控铣工>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工>>

13位ISBN编号：9787111344162

10位ISBN编号：7111344162

出版时间：2011-8

出版时间：何宏伟 机械工业出版社 (2011-08出版)

作者：何宏伟 编

页数：133

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣工>>

内容概要

《职业技能训练用书：数控铣工（高级）》是高级数控铣工的技能训练用书。

《职业技能训练用书：数控铣工（高级）》的主要内容包括：数控加工概述、数控加工工艺基础、数控铣削加工编程、数控仿真加工、平面类零件的编程与加工、孔类零件的编程与加工、数控铣削加工高级编程。

《职业技能训练用书：数控铣工（高级）》可作为技术工人的参考用书，也可作为中职、高职及技工院校数控铣专业师生的教学参考用书。

<<数控铣工>>

书籍目录

前言
模块一 数控加工概述
项目一 数控技术的基本原理
项目二 数控机床的机械系统
项目三 数控系统
模块二 数控加工工艺基础
项目一 数控机床加工工艺概念
项目二 数控铣削用量的确定
模块三 数控铣削加工编程
项目一 数控铣削加工编程基础
项目二 数控铣削加工基本编程指令
模块四 数控仿真加工
项目一 数控仿真界面介绍
项目二 VERICUT数控铣床仿真应用
模块五 平面类零件的编程与加工
项目一 平面铣削加工
项目二 轮廓类零件的编程与加工
模块六 孔类零件的编程与加工
项目一 钻孔加工
项目二 镗孔加工
项目三 攻螺纹
模块七 数控铣削加工高级编程
项目一 简化编程
项目二 变量编程
加工参考文献

<<数控铣工>>

章节摘录

版权页：插图：三、导轨是机床的基本构件，是进给系统的重要环节。

机床加工精度的高低、使用寿命的长短在很大程度上取决于机床导轨的质量。

数控机床常用的导轨有滑动导轨、塑料导轨、滚动导轨和静压导轨。

1.滑动导轨滑动导轨根据在机床上的运动特点可以分为静导轨面和动导轨面，它的主要特点是耐磨性好、运动平稳、工艺性好。

由于工作时的速度低，因此普遍被使用在数控车床和数控铣床上。

2.塑料导轨塑料导轨是近几年出现的一种新型滑动导轨。

按粘接的方式可以分为贴塑导轨和注塑导轨，其中贴塑导轨是在与床身导轨相配的滑动导轨上粘接上静、动摩擦系数基本相同的塑料软带；注塑导轨则是在静、动导轨之间采用注塑的方法制成塑料导轨，这种塑料导轨具有良好的摩擦特性、耐磨性及吸振性，目前在数控机床上得到了广泛的应用。

3.滚动导轨滚动导轨是在静、动导轨面之间安装滚动件，使静、动导轨之间形成滚动摩擦，可以有效地提高数控机床移动部件的运动精度和定位精度。

它的优点是摩擦系数小，运动灵活，功率小，位移精度和定位精度高，低速无爬行，耐磨性好；缺点是抗振性较差，结构复杂，防护要求较高。

<<数控铣工>>

编辑推荐

《数控铣工(高级)》为职业技能训练用书之一。

<<数控铣工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>