

<<数控加工仿真与自动编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工仿真与自动编程技术>>

13位ISBN编号：9787111341888

10位ISBN编号：7111341880

出版时间：2011-11

出版时间：机械工业出版社

作者：武常有

页数：214

字数：349000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工仿真与自动编程技术>>

### 内容概要

本书介绍了数控加工仿真软件和数控机床自动编程软件的使用方法，主要内容包括：数控加工仿真软件概述、数控车床（华中数控系统、FANUC系统、SIEMENS系统、GSK系统）仿真操作、数控铣床（华中数控系统、FANUC系统、SIEMENS系统）仿真操作、数控车床自动编程及数控铣床自动编程软件介绍。

本书每章安排典型的应用实例，使学员能够结合实例进行学习，掌握操作数控机床的方法及技巧。每章内容既相互联系又相对独立，学员可以根据自己的需要有选择性地学习。

本书可供中、高级数控机床操作工自学和培训时使用，也可作为企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，还可以作为工程技术人员的参考资料。

# <<数控加工仿真与自动编程技术>>

## 书籍目录

### 前言

### 第一章 数控加工仿真软件概述

#### 第一节 数控加工仿真简介

#### 第二节 上海宇龙“数控加工仿真系统”软件

##### 一、上海宇龙“数控加工仿真系统”软件概述

##### 二、启动“数控加工仿真系统”软件

##### 三、“数控加工仿真系统”软件基础操作

#### 第三节 数控车床仿真基本操作

##### 一、车削工件

##### 二、车床刀具

##### 三、测量工件

#### 第四节 数控铣床（加工中心）仿真基本操作

##### 一、铣削工件

##### 二、铣床刀具

##### 三、测量工件

### 第二章 数控车床（华中世纪星）仿真操作

#### 第一节 数控车床（华中世纪星）面板操作

##### 一、选择机床

##### 二、机床操作面板

#### 第二节 数控车床仿真操作

##### 一、车床基本操作

##### 二、刀具参数设定

##### 三、数控程序处理

##### 四、操作步骤

#### 第三节 数控车床仿真实例

##### 一、例题

##### 二、加工准备

##### 三、加工左端

##### 四、加工右端

#### 第四节 数控车床加工实例

##### 一、数控车床加工准备

##### 二、零件的加工

##### 三、数控车床操作步骤

### 第三章 数控车床（FANUC）仿真操作

#### 第一节 数控车床（FANUC 0i）面板操作

##### 一、选择机床

##### 二、机床操作面板

#### 第二节 数控车床仿真操作

##### 一、回参考点

##### 二、车床基本操作

##### 三、数控程序处理

##### 四、刀具偏置设定

##### 五、CRT页面显示

##### 六、操作步骤

#### 第三节 数控车床仿真实例

<<数控加工仿真与自动编程技术>>

- 一、 例题
- 二、 加工准备
- 三、 加工左端
- 四、 加工右端
- 第四节 数控车床加工实例
  - 一、 数控车床加工准备
  - 二、 零件的加工
  - 三、 数控车床操作步骤
- 第四章 数控车床 (SIEMENS) 仿真操作
  - 第一节 数控车床 (SIEMENS 802D) 面板操作
    - 一、 选择机床
    - 二、 机床操作面板
  - 第二节 数控车床仿真操作
    - 一、 数控车床基本操作
    - 二、 设置刀具参数
    - 三、 对刀操作
    - 四、 数控程序管理
    - 五、 操作步骤
  - 第三节 数控车床仿真实例
    - 一、 例题
    - 二、 加工准备
    - 三、 加工左端
    - 四、 加工右端
  - 第四节 数控车床加工实例
    - 一、 数控车床加工准备
    - 二、 零件的加工
    - 三、 数控车床操作步骤
- 第五章 数控车床 (GSK) 仿真操作
  - 第一节 数控车床 (GSK 980T) 面板操作
    - 一、 选择机床
    - 二、 机床操作面板
  - 第二节 数控车床仿真操作
    - 一、 数控车床基本操作
    - 二、 数控程序处理
    - 三、 对刀操作
    - 四、 参数设定
    - 五、 数据显示
    - 六、 操作步骤
  - 第三节 数控车床仿真实例
    - 一、 例题
    - 二、 加工准备
    - 三、 加工左端
    - 四、 加工右端
  - 第四节 数控车床加工实例
    - 一、 数控车床加工准备
    - 二、 零件的加工
    - 三、 数控车床操作步骤

## <<数控加工仿真与自动编程技术>>

- 第六章 数控车床自动编程软件简介
  - 第一节 MasterCAM X车削自动编程软件简介
    - 一、MasterCAM X工作界面的组成
    - 二、常用快捷键
    - 三、MasterCAM X软件自动编程的操作步骤
  - 第二节 MasterCAM X车削自动编程实例
    - 一、实例加工工艺分析
    - 二、绘制加工模型图
    - 三、生成刀具轨迹
  - 第三节 数控车床仿真
    - 一、加工准备
    - 二、机床操作
- 第七章 数控铣床（华中世纪星）仿真操作
  - 第一节 数控铣床（华中世纪星）面板操作
    - 一、选择机床
    - 二、机床操作面板
  - 第二节 数控铣床仿真操作
    - 一、铣床基本操作
    - 二、数控程序处理
    - 三、对刀操作
    - 四、刀具补偿设定
    - 五、立式加工中心的对刀与换刀
  - 第三节 数控铣床仿真实例
    - 一、例题
    - 二、操作准备
    - 三、设置参数
    - 四、零件加工
  - 第四节 数控铣床加工实例
    - 一、数控铣床加工准备
    - 二、零件的加工
    - 三、数控铣床操作步骤
- 第八章 数控铣床（FANUC系统）仿真操作
  - 第一节 数控铣床（FANUC 0i）面板操作
    - 一、选择机床
    - 二、机床操作面板
  - 第二节 数控铣床仿真操作
    - 一、铣床基本操作
    - 二、数控程序处理
    - 三、对刀操作
    - 四、参数设置
    - 五、立式加工中心的换刀
  - 第三节 数控铣床仿真实例
    - 一、例题
    - 二、操作准备
    - 三、设置参数
    - 四、加工工件
  - 第四节 数控铣床加工实例

## <<数控加工仿真与自动编程技术>>

- 一、 数控铣床加工准备
- 二、 零件的加工
- 三、 数控铣床操作步骤
- 第九章 数控铣床 (SIEMENS) 仿真操作
- 第一节 数控铣床 (SIEMENS 802D) 面板操作
  - 一、 选择机床
  - 二、 机床操作面板
- 第二节 数控铣床仿真操作
  - 一、 数控铣床基本操作方式
  - 二、 对刀操作
  - 三、 参数设置
  - 四、 数控程序管理
  - 五、 立式加工中心换刀
- 第三节 数控铣床仿真实例
  - 一、 例题
  - 二、 操作准备
  - 三、 设置参数
  - 四、 加工工件
- 第四节 数控铣床加工实例
  - 一、 数控铣床加工准备
  - 二、 零件的加工
  - 三、 数控铣床操作步骤
- 第十章 数控铣床自动编程软件简介
- 第一节 自动编程概述
  - 一、 常用CAD/CAM软件介绍
  - 二、 MasterCAM X自动编程软件
- 第二节 MasterCAM X零件造型实例
  - 一、 造型零件实例
  - 二、 线框模型
  - 三、 实体模型
- 第三节 MasterCAM X加工编程实例
  - 一、 加工实例
  - 二、 生成刀具路径
  - 三、 加工操作管理
- 第四节 零件加工仿真
  - 一、 加工准备
  - 二、 设置参数
  - 三、 加工工件
- 参考文献

## <<数控加工仿真与自动编程技术>>

### 编辑推荐

吴长有和赵婷主编的《数控加工仿真与自动编程技术》随着经济全球化进程的不断加快，发达国家的制造能力加速向发展中国家转移，我国已成为全球的加工制造基地，这就凸显了我国高技能型人才严重短缺的现实问题，特别是对掌握数控加工技术以及自动化新技术人才的需要越来越多，而很多工人受条件限制，无法到学校接受系统的数控加工技术以及自动化新技术的职业教育，对于离开校园数年、有一定工作经验的人员，也需要进行“充电”，以适应新技术发展的需要。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>