

<<数控加工仿真与自动编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工仿真与自动编程技术>>

13位ISBN编号：9787111341888

10位ISBN编号：7111341880

出版时间：2011-11

出版时间：机械工业出版社

作者：武常有

页数：214

字数：349000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工仿真与自动编程技术>>

内容概要

本书介绍了数控加工仿真软件和数控机床自动编程软件的使用方法，主要包括：数控加工仿真软件概述、数控车床（华中数控系统、FANUC系统、SIEMENS系统、GSK系统）仿真操作、数控铣床（华中数控系统、FANUC系统、SIEMENS系统）仿真操作、数控车床自动编程及数控铣床自动编程软件介绍。

本书每章安排典型的应用实例，使学员能够结合实例进行学习，掌握操作数控机床的方法及技巧。每章内容既相互联系又相对独立，学员可以根据自己的需要有选择性地学习。

本书可供中、高级数控机床操作工自学和培训时使用，也可作为企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，还可以作为工程技术人员的参考资料。

<<数控加工仿真与自动编程技术>>

书籍目录

前言

第一章 数控加工仿真软件概述

第一节 数控加工仿真简介

第二节 上海宇龙“数控加工仿真系统”软件

一、上海宇龙“数控加工仿真系统”软件概述

二、启动“数控加工仿真系统”软件

三、“数控加工仿真系统”软件基础操作

第三节 数控车床仿真基本操作

一、车削工件

二、车床刀具

三、测量工件

第四节 数控铣床（加工中心）仿真基本操作

一、铣削工件

二、铣床刀具

三、测量工件

第二章 数控车床（华中世纪星）仿真操作

第一节 数控车床（华中世纪星）面板操作

一、选择机床

二、机床操作面板

第二节 数控车床仿真操作

一、车床基本操作

二、刀具参数设定

三、数控程序处理

四、操作步骤

第三节 数控车床仿真实例

一、例题

二、加工准备

三、加工左端

四、加工右端

第四节 数控车床加工实例

一、数控车床加工准备

二、零件的加工

三、数控车床操作步骤

第三章 数控车床（FANUC）仿真操作

第一节 数控车床（FANUC 0i）面板操作

一、选择机床

二、机床操作面板

第二节 数控车床仿真操作

一、回参考点

二、车床基本操作

三、数控程序处理

四、刀具偏置设定

五、CRT页面显示

六、操作步骤

第三节 数控车床仿真实例

<<数控加工仿真与自动编程技术>>

- 一、例题
- 二、加工准备
- 三、加工左端
- 四、加工右端
- 第四节 数控车床加工实例
 - 一、数控车床加工准备
 - 二、零件的加工
 - 三、数控车床操作步骤
- 第四章 数控车床（SIEMENS）仿真操作
- 第一节 数控车床（SIEMENS 802D）面板操作
 - 一、选择机床
 - 二、机床操作面板
- 第二节 数控车床仿真操作
 - 一、数控车床基本操作
 - 二、设置刀具参数
 - 三、对刀操作
 - 四、数控程序管理
 - 五、操作步骤
- 第三节 数控车床仿真实例
 - 一、例题
 - 二、加工准备
 - 三、加工左端
 - 四、加工右端
- 第四节 数控车床加工实例
 - 一、数控车床加工准备
 - 二、零件的加工
 - 三、数控车床操作步骤
- 第五章 数控车床（GSK）仿真操作
- 第一节 数控车床（GSK 980T）面板操作
 - 一、选择机床
 - 二、机床操作面板
- 第二节 数控车床仿真操作
 - 一、数控车床基本操作
 - 二、数控程序处理
 - 三、对刀操作
 - 四、参数设定
 - 五、数据显示
 - 六、操作步骤
- 第三节 数控车床仿真实例
 - 一、例题
 - 二、加工准备
 - 三、加工左端
 - 四、加工右端
- 第四节 数控车床加工实例
 - 一、数控车床加工准备
 - 二、零件的加工
 - 三、数控车床操作步骤

<<数控加工仿真与自动编程技术>>

第六章 数控车床自动编程软件简介

第一节 MasterCAM X车削自动编程软件简介

- 一、MasterCAM X工作界面的组成
- 二、常用快捷键
- 三、MasterCAM X软件自动编程的操作步骤

第二节 MasterCAM X车削自动编程实例

- 一、实例加工工艺分析
- 二、绘制加工模型图
- 三、生成刀具轨迹

第三节 数控车床仿真

- 一、加工准备
- 二、机床操作

第七章 数控铣床（华中世纪星）仿真操作

第一节 数控铣床（华中世纪星）面板操作

- 一、选择机床
- 二、机床操作面板

第二节 数控铣床仿真操作

- 一、铣床基本操作
- 二、数控程序处理
- 三、对刀操作
- 四、刀具补偿设定
- 五、立式加工中心的对刀与换刀

第三节 数控铣床仿真实例

- 一、例题
- 二、操作准备
- 三、设置参数
- 四、零件加工

第四节 数控铣床加工实例

- 一、数控铣床加工准备
- 二、零件的加工
- 三、数控铣床操作步骤

第八章 数控铣床（FANUC系统）仿真操作

第一节 数控铣床（FANUC 0i）面板操作

- 一、选择机床
- 二、机床操作面板

第二节 数控铣床仿真操作

- 一、铣床基本操作
- 二、数控程序处理
- 三、对刀操作
- 四、参数设置
- 五、立式加工中心的换刀

第三节 数控铣床仿真实例

- 一、例题
- 二、操作准备
- 三、设置参数
- 四、加工工件

第四节 数控铣床加工实例

<<数控加工仿真与自动编程技术>>

- 一、 数控铣床加工准备
- 二、 零件的加工
- 三、 数控铣床操作步骤
- 第九章 数控铣床（SIEMENS）仿真操作
- 第一节 数控铣床（SIEMENS 802D）面板操作
 - 一、 选择机床
 - 二、 机床操作面板
- 第二节 数控铣床仿真操作
 - 一、 数控铣床基本操作方式
 - 二、 对刀操作
 - 三、 参数设置
 - 四、 数控程序管理
 - 五、 立式加工中心换刀
- 第三节 数控铣床仿真实例
 - 一、 例题
 - 二、 操作准备
 - 三、 设置参数
 - 四、 加工工件
- 第四节 数控铣床加工实例
 - 一、 数控铣床加工准备
 - 二、 零件的加工
 - 三、 数控铣床操作步骤
- 第十章 数控铣床自动编程软件简介
- 第一节 自动编程概述
 - 一、 常用CAD/CAM软件介绍
 - 二、 MasterCAM X自动编程软件
- 第二节 MasterCAM X零件造型实例
 - 一、 造型零件实例
 - 二、 线框模型
 - 三、 实体模型
- 第三节 MasterCAM X加工编程实例
 - 一、 加工实例
 - 二、 生成刀具路径
 - 三、 加工操作管理
- 第四节 零件加工仿真
 - 一、 加工准备
 - 二、 设置参数
 - 三、 加工工件
- 参考文献

<<数控加工仿真与自动编程技术>>

编辑推荐

吴长有和赵婷主编的《数控加工仿真与自动编程技术》随着经济全球化进程的不断加快，发达国家的制造能力加速向发展中国家转移，我国已成为全球的加工制造基地，这就凸显了我国高技能型人才严重短缺的现实问题，特别是对掌握数控加工技术以及自动化新技术人才的需要越来越多，而很多工人受条件限制，无法到学校接受系统的数控加工技术以及自动化新技术的职业教育，对于离开校园数年、有一定工作经验的人员，也需要进行“充电”，以适应新技术发展的需要。

<<数控加工仿真与自动编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>