

<<锻工技能图解>>

图书基本信息

书名：<<锻工技能图解>>

13位ISBN编号：9787111340171

10位ISBN编号：7111340175

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：范晓光，李贵 编

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<锻工技能图解>>

内容概要

《锻工技能图解》采用图解的形式系统地介绍了锻工基本操作技能，主要内容包括手工锻、自由锻、胎模锻、模锻及特种锻造简介、锻件缺陷及防止方法、锻造设备简介。

《锻工技能图解》可作为锻工培训教材，也可作为相关技术工人的自学读物，还可供下岗、转岗、再就业人员和农村进城务工人员阅读。

<<锻工技能图解>>

书籍目录

前言第一章 手工锻一、手工锻常用工具、量具1 支持工具2 打击工具3 成形工具4 切割工具5 夹持工具6 测量工具二、掌钳与打锤的基本姿势1 掌钳方法和手锤打法2 大锤的打法三、手工锻的基本工序1 拔长与增宽2 镦粗3 冲孔与扩孔4 切割5 弯曲与扭转6 锻接四、手工锻的工艺实例1 扁钳毛坯的锻造2 角尺毛坯的锻造3 热凿毛坯的锻造第二章 自由锻一、锤上自由锻常用工具1 支持工具2 成形工具3 切割工具4 辅助工具二、自由锻的基本工序1 拔长2 镦粗3 冲孔和扩孔4 切割5 弯曲与扭转6 错移三、自由锻的工艺规程1 锻件图基本常识2 锻件图的绘制3 自由锻工艺规程示例四、自由锻件复杂程度分类及典型工艺实例1 自由锻件复杂程度分类2 典型工艺实例第三章 胎模锻一、胎模的种类及应用1 摔子2 扣模3 弯曲模4 套模5 翻边模6 合模7 切边模和冲孔模二、胎模设计的基本知识1 分模面的选择原则2 锻造余块、机械加工余量和锻造公差3 模锻斜度和圆角半径4 冲孔连皮及飞边槽5 反印法制造胎模6 胎模的使用及维护四、摩擦压力机上模锻1 工艺特点及锻件分类2 锻模简介3 典型工艺实例五、模锻件的后续工序1 锻件的切边与冲孔2 锻件的校正与精压六、特种锻造简介1 精密模锻2 高速锤锻造3 辊锻4 环形件辗压5 斜轧和横轧6 径向锻造7 多向模锻8 摆动辗压9 挤压第五章 锻件缺陷及防止方法一、自由锻件容易产生的缺陷及防止方法1 拔长时产生的缺陷及防止方法2 镦粗时产生的缺陷及防止方法3 冲孔时产生的缺陷及防止方法4 扩孔时产生的缺陷及防止方法5 弯曲时产生的缺陷及防止方法二、模锻件容易产生的缺陷及防止方法1 模锻操作缺陷及防止方法2 切边和其他缺陷及防止方法第六章 锻造设备简介一、自由锻设备简介1 单臂式蒸汽—空气自由锻锤2 拱式蒸汽—空气自由锻锤3 桥式蒸汽锤4 水压机二、模锻设备简介1 蒸汽—空气模锻锤2 摩擦压力机3 切边压力机三、加热炉简介1 反射炉2 重油炉和煤气炉3 电加热4 加热温度的测定参考文献

<<锻工技能图解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>