

<<数控车削实训与考级>>

图书基本信息

书名：<<数控车削实训与考级>>

13位ISBN编号：9787111337560

10位ISBN编号：7111337565

出版时间：2011-5

出版时间：机械工业出版社

作者：高龙军 编

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车削实训与考级>>

### 内容概要

本书注重数控实训，针对企业的培养目标与需求，合理地设计培训内容，主要以项目实训为载体，以传授项目所需的知识为目的，安排了数控车床基本知识、数控车削基本指令训练(入门)、数控车削技能强化训练(中级)、数控车削技能强化训练(高级)四个模块的内容。

每个模块都有明确的学习目标和要求，并列出了详细的工作步骤，为实现学校与企业的接轨提供了良好的平台。

本着企业“名牌在我心中，质量在我手中”的信念，在每个训练项目上对零件的加工质量和加工工艺都作了强调，紧密联系职业技能鉴定和生产实践的要求，由浅入深，简明扼要，图文并茂，通俗易懂。

。

本书可作为中等职业教育学校机电专业、数控专业教材，也可作为职业教育学校学生考工培训教材。

## <<数控车削实训与考级>>

### 书籍目录

刚吕

第1模块 数控车床基本知识

项目1 数控车床的结构与组成

项目2 数控车床编程基本知识。

项目3 熟悉FANUC Oi—mateTC系统数控车床控制面板

项目4 熟悉FANUC Oi—mateTC系统数控车床操作基本知识

第2模块 数控车削基本指令训练(入门)

项目1 掌握G00 / G01快速定位 / 直线插补指令的应用

项目2 掌握G90单一形状固定循环指令的应用

项目3 掌握G02 / G03圆弧插补指令的应用

项目4 掌握G71 / G70内外圆切削复合循环指令的应用

项目5 掌握G73 / G70固定形状切削复合循环指令的应用

项目6 掌握G75切槽循环指令的应用

项目7 掌握M98 / M99子程序调用指令的应用

项目8 掌握G92 / G76螺纹切削循环指令 / 螺纹切削复合循环指令的应用

项目9 掌握G41 / G42 / G40刀尖半径补偿指令的应用

项目10 掌握宏程序的应用

第3模块 数控车削技能强化训练(中级)

项目1 数控车削技能强化训练(1)

项目2 数控车削技能强化训练(2)

项目3 数控车削技能强化训练(3)

项目4 数控车削技能强化训练(4)

项目5 数控车削技能强化训练(5)

项目6 数控车削技能强化训练(6)

项目7 数控车削技能强化训练(7)

项目8 数控车削技能强化训练(8)

项目9 数控车削技能强化训练(9)

项目10 数控车削技能强化训练(10)

第4模块 数控车削技能强化训练(高级)

项目1 数控车削技能强化训练(1)

项目2 数控车削技能强化训练(2)

项目3 数控车削技能强化训练(3)

项目4 数控车削技能强化训练(4)

项目5 数控车削技能强化训练(5)

附录

附录A 数控大赛试题精选

附录B 数控车床安全操作规程及日常维护

参考文献

<<数控车削实训与考级>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>