

<<典型零件数控铣加工生产实例>>

图书基本信息

书名：<<典型零件数控铣加工生产实例>>

13位ISBN编号：9787111336228

10位ISBN编号：7111336224

出版时间：2011-5

出版时间：机械工业

作者：涂志标//黎胜容

页数：241

字数：311000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<典型零件数控铣加工生产实例>>

### 内容概要

本书以生产应用为目标，通过大量实例，深入浅出地介绍了典型零件数控铣加工生产的过程、技巧与实例。

全书共分12章。

第1、2章简要介绍了铣床结构、加工工艺和FANUC系统编程指令，以引导读者学习入门。

第3—6章归纳介绍了铣加工的常用技巧与经验，包括节点运算技巧的运用、辅助编程的运用、极坐标的运用以及宏程序的运用；同时为了帮助读者巩固学透，每项技巧都结合实际案例来阐述。

最后的第7—12章是铣加工编程实例，细分了典型零件类型，按照从简单到复杂的原则，结合19个实例，循序渐进地介绍了孔系零件加工编程、平面类零件加工编程、曲面类零件加工编程、箱体类零件的加工编程、变斜角类零件的加工编程以及异形件类零件的加工编程。

书中实例典型丰富，并全部取自生产实践，代表性和实用性都很强，便于读者举一反三。

读者学习后可以快速入门上手，以实现从入门到精通。

本书适合广大初中级读者使用，既可作为数控技工的自学参考书，也可作为高职高专相关专业学生的理想教材，是读者学习铣加工生产的必备宝典。

# <<典型零件数控铣加工生产实例>>

## 书籍目录

### 前言

### 第1章 数控铣床及加工工艺

#### 1.1 数控铣床入门

##### 1.1.1 数控铣床分类、主要功能及特点

##### 1.1.2 数控铣床的组成结构

##### 1.1.3 数控铣床的技术参数

#### 1.2 数控铣床刀具

##### 1.2.1 刀具材料及其选用

##### 1.2.2 数控刀具的种类及特点

##### 1.2.3 数控铣床刀具的选择

#### 1.3 数控铣床加工工艺

##### 1.3.1 数控加工工艺概述

##### 1.3.2 数控铣床加工特点与对象

##### 1.3.3 数控铣床加工工艺分析

##### 1.3.4 数控铣削加工工序设计

### 第2章 FANUC数控系统及铣床编程指令

#### 2.1 FANUC数控系统概述

#### 2.2 FANUC数控系统的铣床操作

##### 2.2.1 机床操作面板

##### 2.2.2 手动操作

##### 2.2.3 自动操作

##### 2.2.4 加工程序的输入和编辑

##### 2.2.5 刀具偏置

##### 2.2.6 设置工件坐标系零点

#### 2.3 FANUC数控铣程序编程指令

##### 2.3.1 基本指令

##### 2.3.2 固定循环指令

##### 2.3.3 坐标系旋转功能

##### 2.3.4 比例及镜像功能

##### 2.3.5 子程序

##### 2.3.6 8类宏程序

### 第3章 节点运算技巧的运用

#### 3.1 手工计算技巧

##### 3.1.1 收放法

##### 3.1.2 分别加工躲避节点法

#### 3.2 编程代码计算技巧

##### 3.2.1 直接代人公式算出节点

##### 3.2.2 复杂公式运算得出节点

#### 3.3 节点运算编程训练案例

##### 3.3.1 多边形节点运算

##### 3.3.2 综合图形节点运算

### 第4章 辅助编程的运用

#### 4.1 辅助编程的运用方法

##### 4.1.1 直线之间倒圆、倒角

##### 4.1.2 直线圆弧之间倒圆

## <<典型零件数控铣加工生产实例>>

- 4.1.3 两圆弧之间倒圆
  - 4.2 辅助编程训练实例
    - 4.2.1 直线之间倒角的编程训练
    - 4.2.2 两圆弧之间倒圆的编程训练
  - 第5章 极坐标的运用
    - 5.1 极坐标的运用方法
      - 5.1.1 极坐标系编程指令与格式
      - 5.1.2 极坐标系的原点和平面
      - 5.1.3 极坐标铣直线应用
      - 5.1.4 极坐标铣圆应用
      - 5.1.5 极坐标的综合应用
    - 5.2 极坐标使用实例
      - 5.2.1 极坐标铣多边形
      - 5.2.2 极坐标铣月牙状图形
  - 第6章 宏程序的运用
    - 6.1 8类宏程序的运用方法
      - 6.1.1 8类宏程序的指令格式
      - 6.1.2 宏程序铣一般曲面(倒圆、倒角)
      - 6.1.3 宏程序铣曲线方程图形(椭圆、双曲线等)
      - 6.1.4 宏程序的综合运用(孔系零件的加工)
    - 6.2 宏程序编程训练实例
      - 6.2.1 宏程序铣倒角
      - 6.2.2 宏程序铣椭圆
  - 第7章 孔系零件加工编程实例
    - 7.1 孔加工编程基础
    - 7.2 孔系零件加工编程训练实例
  - .....
  - 第8章 平面类零件加工编程实例
  - 第9章 曲面类零件加工编程实例
  - 第10章 箱体类零件的加工编程实例
  - 第11章 变斜角类零件的加工编程实例
  - 第12章 异形件类零件的加工编程实例
- 参考文献

<<典型零件数控铣加工生产实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>