

<<机械制造工艺规程制订>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺规程制订>>

13位ISBN编号：9787111331452

10位ISBN编号：7111331451

出版时间：2011-3

出版时间：机械工业

作者：邵堃//苗志毅

页数：308

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺规程制订>>

内容概要

《机械制造工艺规程制订》是“国家示范性高职院校建设项目成果机电一体化技术专业”的教材。

《机械制造工艺规程制订》以机械制造工艺规程制订的工作过程为导向，以零件、部件、机器为载体，以工艺文件的制订为主线，设计了零件机械加工、部件装配、机器装配工艺规程制订3个学习情境。

在零件机械加工工艺规程制订学习情境内设计了简单轴类零件、阶梯轴类零件、箱体类零件、盘套类零件、圆柱齿轮类零件机械加工工艺规程制订5个学习子情境。

在每个学习情境或学习子情境中设计了一个完整的典型工作任务、确定情境学习目标、完成该情境工作任务的相关资讯和案例，同时附有该学习情境的工作实施单和学习评价单。

《机械制造工艺规程制订》适用于高职高专学校的机电一体化技术专业、数控技术专业、机械制造及自动化专业等机械制造相关专业的教学，也适用于职大、电大的教学，并可供其他相关专业师生及工程技术人员参考。

<<机械制造工艺规程制订>>

书籍目录

前言
学习情境1 零件机械加工工艺规程制订
1.1 学习子情境1 简单轴类零件机械加工工艺规程制订
1.1.1 工作任务
1.1.2 学习目标
1.1.3 任务资讯
1.1.4 任务实施
1.1.5 检查与评估
1.2 学习子情境2 阶梯轴类零件机械加工工艺规程制订
1.2.1 工作任务
1.2.2 学习目标
1.2.3 任务资讯
1.2.4 任务实施
1.2.5 检查与评估
1.3 学习子情境3 箱体类零件机械加工工艺规程制订
1.3.1 工作任务
1.3.2 学习目标
1.3.3 任务资讯
1.3.4 任务实施
1.3.5 检查与评估
1.4 学习子情境4 盘套类零件机械加工工艺规程制订
1.4.1 工作任务
1.4.2 学习目标
1.4.3 任务资讯
1.4.4 任务实施
1.4.5 检查与评估
1.5 学习子情境5 圆柱齿轮类零件机械加工工艺规程制订
1.5.1 工作任务
1.5.2 学习目标
1.5.3 任务资讯
1.5.4 任务实施
1.5.5 检查与评估
学习情境2 部件装配工艺规程制订
2.1 工作任务
2.2 学习目标
2.3 任务资讯
2.3.1 概述
2.3.2 装配方法
2.3.3 装配尺寸链
2.3.4 装配工艺规程制订
2.3.5 圆柱齿轮传动机构的装配
2.3.6 滚动轴承的装配和拆卸
2.3.7 滚动轴承间隙的调整
2.3.8 滚动轴承的预紧
2.3.9 滚动轴承的定向装配
2.3.10 车床主轴部件的装配
2.4 任务实施
2.5 检查与评估
学习情境3 机器装配工艺规程制订
3.1 工作任务
3.2 学习目标
3.3 任务资讯
3.3.1 锥齿轮传动机构的装配
3.3.2 蜗杆传动机构的装配
3.3.3 案例
3.4 任务实施
3.5 检查与评估
参考文献

<<机械制造工艺规程制订>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>