

## <<金属加工与实训>>

### 图书基本信息

书名：<<金属加工与实训>>

13位ISBN编号：9787111331025

10位ISBN编号：7111331028

出版时间：2011-4

出版时间：机械工业出版社

作者：禹加宽 编

页数：169

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属加工与实训>>

### 内容概要

本书是根据教育部2009年1月颁布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》的精神和要求而编写的，适合作为中等职业学校机械类专业及工程技术类相关专业的规划教材。

全书分为钳工实训、车工实训、铣工实训、刨工实训、磨工实训、焊工实训六个模块，每个模块由一系列初级工技能训练课题组成。

在内容安排上，力求体现由浅入深、由简到繁、循序渐进的教学规律。

本书突出技能训练，注重可操作性和实用性，图文并茂，浅显易学，操作过程直观明了。

本书与《金属加工与实训——基础常识》配套使用，亦可单独作为职业技术学校培训教材。

## &lt;&lt;金属加工与实训&gt;&gt;

## 书籍目录

## 前言

## 模块一 钳工实训

- 课题一 钳工实习场地设备及拆装台虎钳
- 课题二 平面划线
- 课题三 锉削
- 课题四 锯削
- 课题五 钻孔
- 课题六 攻螺纹与套螺纹
- 课题七 制作锤子

## 模块二 车工实训

- 课题一 车床操作及保养
- 课题二 车床的润滑及保养
- 课题三 车刀的刃磨及安装、工件装夹找正
- 课题四 车削外圆、端面
- 课题五 车削台阶工件
- 课题六 车外沟槽和切断
- 课题七 车端面槽和切断
- 课题八 钻通孔及不通孔
- 课题九 车通孔及不通孔
- 课题十 车削圆锥面
- 课题十一 车三角形外螺纹

## 模块三 铣工实训

- 课题一 铣床的操作与调整
- 课题二 铣床的润滑和维护保养
- 课题三 铣刀的安装
- 课题四 铣平面
- 课题五 铣削斜面
- 课题六 铣台阶面
- 课题七 铣削开口式键槽
- 课题八 铣削封闭式键槽
- 课题九 铣T形槽
- 课题十 分度头的使用
- 课题十一 铣四方、六方

## 模块四 刨工实训

- 课题一 牛头刨床的调整与操作
- 课题二 牛头刨床的润滑及保养
- 课题三 刨平面及平行面
- 课题四 刨垂直面
- 课题五 刨台阶面

## 模块五 磨工实训

- 课题一 外圆磨床的操作与保养
- 课题二 砂轮的安裝、平衡与修整
- 课题三 磨削外圆柱面
- 课题四 卧轴矩台平面磨床的操作与调整
- 课题五 磨削六面体

## <<金属加工与实训>>

### 模块六 焊工实训

课题一 焊条电弧焊设备、工量具

课题二 平敷焊及焊接操作技术

课题三 薄板I形坡口对接平焊

课题四 低碳钢板V形坡口对接平焊

课题五 低碳钢板T形接头平角焊

课题六 气焊设备、辅助工具及材料

课题七 薄板平敷气焊

课题八 薄板平对接气焊

参考文献

## &lt;&lt;金属加工与实训&gt;&gt;

## 章节摘录

钳工是主要利用台虎钳、各种手用工具和一些机械电动工具完成某些零件的加工，零件、机器的装配和调试以及各类机械设备的维护与修理等工作的工种。钳工具有所用工具简单、加工多样灵活、操作方便和适用面广等特点，是机械制造业中不可缺少的重要工种之一。

1. 钳工实习场地及相关设备 钳工实习场地一般分为钳工工位区、台钻区、划线区和刀具刃磨区等区域。

各区域由白线分隔而成，区域之间留有安全通道。

图1-1所示为钳工实习场地的参考平面图。

[注意]在钳工实习场地中走动时，要限定在安全通道以内。

钳工实习的主要设备如图1.2所示，有划线平板、平口钳、台虎钳、台钻、砂轮机和钳工台等。

划线平板主要用于划线；平口钳用于钻孔时夹持工件；台虎钳用于工作时夹持工件；台钻用于钻孔；砂轮机用于刃磨刀具；钳工台是钳工操作平台，台虎钳被固定在上面。

2. 工、量具的摆放 钳工常用工具有锤子、钳子、扳手、螺钉旋具、镊子、锉刀、手锯、丝锥、板牙等，常用量具有金属直尺、游标卡尺、千分尺、百分表、游标万能角度尺等。工作时，钳工工具一般都放置在钳工台面台虎钳的右侧，量具则放置在台虎钳的正前方，如图1.3所示。

。

&hellip;&hellip;

<<金属加工与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>