第一图书网, tushu007.com

<<数控机床安装调试及维修现场实>>

图书基本信息

书名：<<数控机床安装调试及维修现场实用技术>>

13位ISBN编号：9787111330356

10位ISBN编号：7111330358

出版时间：2011-4

出版时间：机械工业出版社

作者：付承云 编

页数：400

字数：525000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书以数控车床和加工中心两种数控机床为例，从机床的零件加工、部件组装、整机装配、机床调试、精度检验、电气安装、系统调试、故障诊断与排除等方面，系统地从数控机床的零部件加工组装到整机的装配调试进行全过程的介绍。
书中配有大量的制造装配过程现场图片，使有关知识更容易直观了解和掌握。
结合生产制造一线的实践经验，具有较强的指导现场操作和提高技工理论水平的实际作用。

本书可供数控机床制造、安装调试及维修人员，技工学校和中等、高等职业院校数控专业师生使用。

第一图书网, tushu007.com

<<数控机床安装调试及维修现场实>>

书籍目录

前言
第1章　数控机床概述
1.1　数控机床的基本定义
1.2　数控机床的特点
1.3　数控机床的分类
1.4　数控机床的构成
1.4.1　主机
1.4.2　数控系统
1.4.3　辅助装置
1.5　数控机床功能部件的特点
1.6　基本数控机床功能部件简介
1.7　常用数控金属切削机床简介
1.7.1　CKA6150平床身数控车床
1.7.2　DL—30斜床身数控车床
1.7.3　CK5250数控双柱立式车床
1.7.4　XKA21数控动梁龙门铣床
1.7.5　GMC21 数控龙门镗铣床
1.7.6　ZK3350滑座式数控钻床
1.7.7　MKE1320/H 数控卧式外圆磨床
1.7.8　H206数控立式万能外圆磨床
1.7.9　GZ4230双柱数控带锯床
1.7.10　DL—25MHSY车削中心
1.7.11　CHD—25A铣车复合中心
1.7.12　VDL—1000 立式加工中心
1.7.13　MDH—80 卧式加工中心
1.7.14　QK1219数控管螺纹车床
1.7.15　YKB3180两轴数控滚齿机
1.8　数控机床的发展趋势
第2章　数控卧式车床
2.1　数控卧式车床的基本构成与特点
2.1.1　斜床身数控车床
2.1.2　平床身数控车床
2.2　数控卧式车床主要部件的作用与特点
2.2.1　床身
2.2.2　主轴箱
2.2.3　卡盘
2.2.4　纵横向驱动装置
2.2.5　刀架
2.2.6　尾座
2.2.7　冷却及排屑系统
2.2.8　润滑系统
2.2.9　防护装置
2.3　主要零部件的加工及装配
……
第3章　加工中心

第一图书网, tushu007.com

第4章　常见故障的诊断与维修

章节摘录

版权页：插图：1.1 数控机床的基本定义1）数控机床：按预先编制的程序，由控制系统发出数字信息指令对工件进行加工的机床。
2）经济型数控机床：采用简易数控系统的数控机床。
3）普及型数控机床：采用普及型数控系统的数控机床。
4）高级型数控机床：采用高性能数控系统的数控机床。
5）数控卧式车床：按预先编制的程序，由控制系统发出数字信息指令，主要用车刀在工件上加工旋转表面，主轴为水平布置的机床。
工件旋转为主运动，车刀的移动为进给运动。
按导轨布局形式一般分为平床身数控车床（导轨为水平布置）和斜床身数控车床（导轨为倾斜布置）。
6）数控立式车床：按预先编制的程序，由控制系统发出数字信息指令，工件旋转为主运动，车刀的移动为进给运动，主轴垂直布置，工作台（或卡盘）在水平面内旋转的车床。
7）数控铣床：按预先编制的程序，由控制系统发出数字信息指令，主要用铣刀在工件上加工各种表面的机床。
通常铣刀旋转为主运动，工件和（或）铣刀的移动为进给运动。
8）数控钻床：按预先编制的程序，由控制系统发出数字信息指令，主要用钻头在工件上加工孔的机床。
钻头旋转为主运动，钻头轴向移动为进给运动。
9）数控镗床：按预先编制的程序，由控制系统发出数字信息指令，主要用镗刀在工件上加工已有预制孔的机床。
通常，镗刀旋转为主运动，镗刀或（和）工件的移动为进给运动。
10）数控磨床：按预先编制的程序，由控制系统发出数字信息指令，用磨具或磨料加工工件各种表面的机床。
通常，磨具旋转为主运动，工件或磨具的移动为进给运动。
11）数控齿轮加工机床：按预先编制的程序，由控制系统发出数字信息指令，用齿轮切削工具加工齿轮齿面或齿条齿面的机床。
12）数控螺纹加工机床：按预先编制的程序，由控制系统发出数字信息指令，用螺纹切削工具在工件上加工内、外螺纹的机床。
13）数控锯床：按预先编制的程序，由控制系统发出数字信息指令，用圆锯片或锯条等将金属锯断或加工成所需形状的机床。

编辑推荐

《数控机床安装调试及维修现场实用技术》：案例丰富，图解清晰，实践指导。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com