第一图书网, tushu007.com

<<注塑模具课程设计指导书>>

图书基本信息

书名：<<注塑模具课程设计指导书>>

13位ISBN编号：9787111329336

10位ISBN编号：7111329333

出版时间：2011-4

出版时间：机械工业出版社

作者：李厚佳

页数：154

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《注塑模具课程设计指导书》是适应高等职业教育的特点，根据模具设计与制造专业的培养目标和教学要求而编写的模块式教材。
具体内容包括：课程设计步骤、时间安排、塑件成型工艺分析、模具结构方案论证、分型面选择与成型零件设计、浇注系统设计、侧抽芯机构设计、温度调节系统设计、排气系统设计、合模机构设计、模具2D结构设计中的基本规范和说明书的编写格式。
通过典型制件的注塑模设计，突出模具结构设计的新方法、新思路，转变从2D到3D设计模具的陈旧理念。
《注塑模具课程设计指导书》可作为高等职业院校模具设计与制造专业教材，还可作为模具设计和制造人员的培训教材和参考书。

书籍目录

前言模块一 概述课题一 课程设计的目的和内容课题二 课程设计的步骤课题三 设计时间及进程安排课题四 课程设计中应注意的问题模块二 模具3D结构设计原则及UG实操课题一 塑件成型工艺分析课题二 模具结构设计方案论证及注射机的初步确定课题三 分型面的选择与成型零件设计课题四 模架的确定及标准件的选用课题五 浇注系统设计课题六 侧抽芯机构设计课题七 温度调节系统设计课题八 排气系统设计课题九 合模机构设计模块三 模具2D结构设计课题一 绘制装配图的基本规范课题二 模具主要零部件的设计计算课题三 绘制零件图的基本规范模块四 模具设计说明书编写及课程设计总结、答辩课题一 设计计算说明书课题二 课程设计总结课题三 课程设计答辩模块五 塑料模具设计实例课题一 注塑模具两板模3D设计课题二 注塑模具两板模2D设计课题三 注塑模具三板模3D设计课题四 注塑模具三板模2D设计模块六 标准模架及标准件课题一 注塑模具标准模架课题二 注塑模具其他标准零部件附录附录A 公差配合、几何公差和表面粗糙度附录B 弹簧及聚氨酯弹性体附录C 注射成型机及注射成型工艺参数附录D 塑料模具常用材料附录E 螺纹紧固件及联接尺寸附录F 注塑模具课程设计素材参考文献

章节摘录

2）模具成型零件的制造误差δz。
模具成型零件的制造精度是影响塑件尺寸精度的重要因素之一。
成型零件加工精度越低，成型塑件的尺寸精度也越低。
3）模具成型零件的磨损δc。
模具在使用过程中，由于熔融塑料流动的冲刷、脱模时塑件的摩擦、成型过程中可能产生的腐蚀性气体的锈蚀，以及由于上述原因造成的成型零件表面粗糙度提高而重新进行的打磨抛光等，均会造成成型零件尺寸的变化。
磨损结果使型腔尺寸变大，型芯尺寸变小。
4）模具安装配合的误差δj。
模具成型零件的装配误差以及在成型过程中成型零件配合间隙的变化，都会引起塑件尺寸的变化。
一般情况下，收缩率的波动、模具制造误差和成型零件的磨损是影响塑件尺寸精度的主要原因。
而收缩率的波动引起的塑件尺寸误差会随塑件尺寸的增大而增大。
因此生产大型塑件时，若单靠提高模具制造精度等级来提高塑件精度是比较困难和不经济的，应稳定成型工艺条件和选择收缩率波动较小的塑料。
生产小型塑件时，模具制造误差和成型零件的磨损是影响塑件尺寸精度的主要因素，因此，应提高模具精度等级和减少磨损。
成型零件工作尺寸的精度直接影响塑件的精度。
例如型腔和型芯的径向尺寸、深度和高度尺寸、孔间距离尺寸、孔或凸台至某成型表面的尺寸、螺纹成型零件的径向尺寸和螺距尺寸等。
1.影响成型零件工作尺寸的因素　　影响塑件尺寸精度的因素很多，如塑料原材料、塑件结构和成型工艺、模具结构、模具制造和装配、模具使用中的磨损等因素。
塑料原材料方面的因素主要是指收缩率的影响。
（1）塑料收缩率的影响 塑件成型后的收缩变化与塑料的品种，塑件的形状、尺寸、壁厚，成型工艺条件，模具的结构等因素有关。
由于热胀冷缩的原因，塑料成型冷却后的塑件尺寸小于模具型腔的尺寸。
……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com