

<<数控机床编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程技术>>

13位ISBN编号：9787111325383

10位ISBN编号：7111325389

出版时间：2011-3

出版时间：机械工业出版社

作者：逯晓勤，刘保臣，李海梅 主编

页数：221

字数：354000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程技术>>

内容概要

本教材根据数控加工技术的进展和几年来教学及上机实践遇到的问题，按照“设备简介、加工指令、编程实例”的顺序，更新了数控加工技术领域的新进展，补充了各类数控机床的主要加工方式及编程特点，对主要章节增加了指导性的编程实例，重新编写了全部加工程序代码。

其中自动编程处理技术，以MasterCAM

10?0版本为应用软件，结合具体实例，图文并茂，详细介绍了建立多种加工模型、设置不同加工工况、模拟检验刀具轨迹，进而生成加工指令程序的方法步骤，使本教材更具指导性和实用性。

<<数控机床编程技术>>

书籍目录

第2版前言

第1版前言

第一章 数控机床概述

第一节 数控机床加工特点

第二节 数控机床分类

第三节 数控机床发展概况

思考与练习

第二章 数控编程中的数值计算

第一节 平面轮廓切削点的计算

第二节 平面轮廓刀具中心位置的计算

第三节 空间曲线曲面加工的数值计算

思考与练习

第三章 数控编程基础

第一节 程序编制步骤

第二节 程序格式

第三节 主要功能指令

第四节 编程中的几个重要概念

思考与练习

第四章 数控铣床编程

第一节 数控铣床概述

第二节 数控铣床常用指令

第三节 数控铣床编程实例

思考与练习

.....

第五章 数控钻镗床编程

第六章 加工中心编程

第七章 数控车床编程

第八章 数控线切割编程

第九章 APT数控语言辅助编程

第十章 数控自动编程应用简介

参考文献

读者信息反馈表

<<数控机床编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>