

<<冷摆辗精密成形>>

图书基本信息

书名：<<冷摆辗精密成形>>

13位ISBN编号：9787111321194

10位ISBN编号：7111321197

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：伍太宾 等编著

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷摆辗精密成形>>

前言

摆辗成形技术是在20世纪60年代以后发展起来的一种金属连续局部塑性成形加工方法。这种成形技术具有材料利用率高、生产效率高、锻件尺寸一致性好、变形力小、振动噪声小等优点。它已经在各先进工业国家的工业部门中显示出其先进性、实用性和经济性。尤其是在汽车、摩托车、拖拉机、轴承、仪表和五金等民用工业以及国防工业系统中的应用日益广泛。

目前,国外冷摆辗成形技术已经日趋成熟,不论在工艺研究、设备设计和制造,还是理论研究和应用等方面都有很大的发展。

我国卓有成效的冷摆辗成形技术的试验研究与产品开发始于20世纪80年代初,经过近30年的发展,可摆辗材料的范围不断扩大,可冷摆辗零件的品种越来越多,形状越来越复杂,从简单形状的扬声器导磁体,到复杂形状的直齿锥齿轮、端面齿轮,都已成批生产,但仍不能适应我国国民经济发展的需要,与国外相比尚存有一定差距,因此有待我们进一步努力研究和推广。

冷摆辗成形技术在我国作为一种新工艺,仍处于发展阶段。

目前国内尚缺少较全面和系统地介绍冷摆辗成形技术的书籍,我们较详细地收集了国内外有关冷摆辗成形技术的资料,结合作者长期积累的实践经验和见解,编写了这本《冷摆辗精密成形》。

此书若能为广大从事锻压加工的工程技术人员借鉴和引用,将使我们深感欣慰。

在编写过程中,我们本着理论与实际相结合的原则,通过典型生产实例,着重讨论并阐述了冷摆辗成形过程的基础知识、冷摆辗成形工艺设计、冷摆辗模具设计和冷摆辗成形加工实例等,介绍了低碳钢、低碳低合金结构钢、中碳钢、中碳低合金结构钢的冷摆辗成形工艺及模具设计,提供了冷摆辗工艺和模具设计的必要技术知识。

本书分为九章:第1章,概论;第2章,摆辗成形的理论基础;第3章,冷摆辗成形设备;第4章,坯料的制备方法;第5章,冷摆辗成形工艺方案与工艺参数;第6章,冷摆辗模具的结构设计;第7章,冷摆辗模具材料及热处理工艺方法;第8章,低碳钢及低碳低合金结构钢零件的冷摆辗成形;第9章,中碳钢及中碳低合金结构钢零件的冷摆辗成形。

本书的编写分工为:伍太宾编写第1章、第4章、第7章、第8章和第9章,胡亚民编写第2章、第5章和第6章,唐全波和张勇共同编写第3章。

.....

<<冷摆辗精密成形>>

内容概要

本书较系统地阐述冷摆辗成形工艺及模具设计的基本原理和应用方法。

全书内容包含冷摆辗成形技术在国内外的的发展情况、成形原理、工艺方案与工艺参数、可冷摆辗的材料及坯料的制备、模具材料的选择与热处理、模具的结构设计,并对冷摆辗成形工艺和应用实例作了全面的介绍与分析。

本书主要目的是给在生产现场和科研、教学实践第一线进行摆动辗压工艺试验和实际应用的工程技术人员提供具体、可靠的参考和指导。

为此,在讲清基本概念和原理的前提下,力求深入浅出、切实可行使所介绍的工艺设计及模具设计的方法具有较强的可操作性。

本书可作为从事摆动辗压工作的工程技术人员、科研人员的参考书。

也可作为大专院校机械制造、金属压力加工及模具设计等相关专业的选修课教材。

<<冷摆辗精密成形>>

书籍目录

第1章 概论 1.1 摆辗的成形过程 1.2 摆辗工艺的特点 1.3 冷摆辗成形工艺的应用 1.4 国内外摆辗技术的发展概况第2章 摆辗成形的理论基础 2.1 圆柱体的摆辗镦粗成形 2.2 环形坯料的摆辗镦粗成形 2.3 圆柱体的摆辗镦挤成形第3章 冷摆辗成形设备 3.1 摆辗机的结构 3.2 常用的摆辗机第4章 坯料的制备方法 4.1 坯料形状和尺寸的确定 4.2 坯料的下料方法 4.3 坯料的软化处理 4.4 坯料的表面处理 4.5 坯料的润滑处理第5章 冷摆辗成形工艺方案与工艺参数 5.1 成形工艺方案的选择 5.2 冷摆辗件图的设计 5.3 成形工艺参数的选择第6章 冷摆辗模具的结构设计 6.1 冷摆辗模具的结构组成 6.2 冷摆辗模具的结构设计 6.3 凸模的设计 6.4 冷摆辗组合凹模的结构设计 6.5 冷摆辗组合凹模的设计计算 6.6 冷摆辗组合凹模的压合工艺第7章 冷摆辗模具材料及热处理工艺方法 7.1 冷摆辗模具材料的合理选择 7.2 模具的常规热处理方法 7.3 常用冷摆辗模具材料的热处理规范第8章 低碳钢及低碳低合金结构钢零件的冷摆辗成形 8.1 轻型载货汽车VE泵端面凸轮的冷摆辗第9章 中碳钢及中碳低合金结构钢零件的冷摆辗成形

<<冷摆辗精密成形>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>