

<<塑料挤出机的使用与维护>>

图书基本信息

书名：<<塑料挤出机的使用与维护>>

13位ISBN编号：9787111319887

10位ISBN编号：7111319885

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业

作者：周殿明

页数：209

字数：271000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料挤出机的使用与维护>>

### 内容概要

本书是“塑料成型加工设备使用与维护丛书”中的一本，书中内容和技术资料多来源于生产实践，实用性和可操作性强。

全书内容简洁、具体，语言通俗易懂，通过图例介绍了挤出机生产线中主机和辅机的结构、使用操作、维护保养和维修等。

本书可供从事塑料成型设备维修、管理以及工艺规划的技术人员和操作人员使用，也可作为职业技术培训的教材。

## &lt;&lt;塑料挤出机的使用与维护&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 概述 1.1 塑料制品挤出成型生产过程 1.2 挤出机分类 1.2.1 单螺杆式挤出机 1.2.2 双螺杆式挤出机 1.2.3 排气式挤出机 1.2.4 多螺杆式挤出机 1.2.5 混合、喂料及过滤式挤出机 1.2.6 阶式挤出机 1.3 新型挤出技术 1.3.1 反应式挤出机生产技术 1.3.2 共挤出技术第2章 挤出机结构 2.1 单螺杆式挤出机结构 2.1.1 挤出塑化系统 2.1.2 传动系统 2.1.3 供料系统 2.1.4 加热冷却系统 2.1.5 控制系统 2.2 双螺杆式挤出机结构 2.2.1 双螺杆结构 2.2.2 机筒结构 2.2.3 双螺杆承受轴向力的轴承布置 2.2.4 加料装置第3章 挤出机的使用与维护 3.1 挤出机的选择 3.2 进厂设备开箱验收 3.3 挤出机生产车间 3.4 设备基础与安装 3.5 设备的清洗 3.6 单螺杆式挤出机验收试车 3.6.1 试车前的准备 3.6.2 单机空运转试车 3.6.3 投料试车 3.6.4 投料试车验收停止 3.6.5 试车中异常故障处理 3.6.6 设备进厂验收试车注意事项 3.6.7 单螺杆式挤出机生产操作要点 3.7 双螺杆式挤出机验收试车 3.7.1 异向锥形双螺杆式挤出机验收试车 3.7.2 同向平行双螺杆式挤出机试车 3.7.3 双螺杆式挤出机生产操作要点 3.8 挤出机的维护保养 3.9 挤出机生产中的故障排除第4章 挤出机辅机的使用与维护 4.1 原料投产前处理用辅机使用与维护 4.1.1 干燥机 4.1.2 研磨机 4.1.3 混合机 4.1.4 造粒机 4.2 管材挤出成型辅机使用与维护 4.2.1 成型模具的使用与维护 4.2.2 冷却定径套 4.2.3 冷却水槽 4.2.4 牵引机 4.2.5 切割机 4.2.6 辅机工作与产品质量 4.3 薄膜挤出吹塑成型辅机使用与维护 4.3.1 薄膜挤出吹塑成型生产方式 4.3.2 成型模具的使用与维护 4.3.3 冷却装置 4.3.4 牵引装置 4.3.5 人字形导板 4.3.6 卷取装置 4.3.7 辅机的选择应用与维护 4.3.8 辅机工作与产品质量 4.4 板(片)挤出成型辅机使用与维护 4.4.1 成型模具的使用与维护 4.4.2 三辊压光机 4.4.3 冷却辊组 4.4.4 切边装置 4.4.5 牵引装置 4.4.6 辅机的选择应用与维护 4.4.7 辅机工作与产品质量 4.5 异型材挤出成型辅机使用与维护 4.5.1 成型模具的使用与维护 4.5.2 牵引机和切割机 4.5.3 设备应用选择 4.5.4 设备工作与产品质量 4.5.5 木塑型材 4.6 塑料丝挤出成型辅机 4.6.1 成型模具 4.6.2 冷却水槽 4.6.3 牵引拉伸装置 4.6.4 收卷装置 4.7 塑料扁丝挤出成型辅机 4.7.1 成型模具 4.7.2 挤出扁丝用设备条件要求 4.8 塑料电线电缆挤出成型辅机 4.9 辅机中主要零部件的使用与维护 4.10 通用机械零部件的使用与维护 4.10.1 齿轮减速器的使用与维护 4.10.2 蜗杆减速器的使用与维护 4.10.3 滚动轴承的维护 4.10.4 V带的使用与维护 4.10.5 链传动的使用与维护 4.10.6 电动机的使用与维护 4.10.7 机械设备维护与维修须知参考文献

<<塑料挤出机的使用与维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>