

<<物流方案设计>>

图书基本信息

书名：<<物流方案设计>>

13位ISBN编号：9787111314219

10位ISBN编号：7111314212

出版时间：2010-9

出版时间：机械工业出版社

作者：唐少麟

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<物流方案设计>>

前言

我介绍了7名2005级学生去上海交运国际物流有限公司工作，在了解学生情况时，该物流公司负责人表扬了学生，但也谈到学生需要半年甚至更长的时间才能适应企业的工作岗位，相当于高校给企业增加了不必要的成本。

我对这句话印象很深，高校特别是高职高专院校学生的培养，需要教师熟悉企业的实际运作情况，需要企业能够为学生提供实习、实训的真实环境，这样，学生毕业后才能很快地融入企业，适应自己的岗位。

2006年，我离开上海扬子江物流管理咨询有限公司，到湖州职业技术学院任教，教的是2004级的学生，他们即将毕业，面临着找工作的问题，其中一个学生说了一句至今让我印象深刻的话：“我就像趴在玻璃窗上的一只苍蝇，前途一片光明，却找不到出路。

”她的意思是说，大家都说物流行业发展潜力巨大、人才紧缺，她却很难找到一份合适的工作。我告诉她：“企业缺少物流方案设计人才和物流运作管理人才，只有成为这两者之一，才能找到好的工作。

”当然，这离不开符合企业运作实际的教材、了解企业实际情况的教师以及学生毕业后自身的努力。

本书结合了我在企业的工作经验和在高职院校的授课经验，内容符合企业实际，适应高职高专学生的特点，力求做到操作性强、通俗易懂。

每个章节开始时的导入案例介绍了一些知名企业的物流运作方法，让学生易于理解授课的内容；课后案例是我这几年来积累的项目案例和参加各种比赛的案例，以便让学生更全面地了解企业实际运作情况。

<<物流方案设计>>

内容概要

本书分为6章。

第1章着重介绍了现代物流的本质，以及一些优秀物流企业提供综合物流服务、增值物流服务的方式；第2章着重介绍了应该熟悉的物流设备的作用及其常用技术参数；第3章主要介绍了工业物流中供应、生产、销售、逆向物流各自的特点及其合理化方法、设计要点；第4章根据商业物流的特点，主要介绍了配送的规划及其改善措施，越库配送和生鲜商品的配送模式；第5章根据配送中心作业流程，着重介绍了手工作业与使用条码作业的不同以及不同阶段作业的改善措施；第6章着重介绍了物流中心规划所需的资料及其分析方法、作业区域的设计方法以及设施设备的规划及选择等。

本书结合作者的企业工作经验和高职授课经验，内容符合企业的实际，适应高职高专学生的特点。本书配有电子课件，便于教师授课。

本书可作为高职高专学生的教材，也可作为企业中、基层管理人员的培训教材。

<<物流方案设计>>

书籍目录

前言第1章 认识现代物流 1.1 概述 1.1.1 社会经济活动的三大领域 1.1.2 物流的基本功能 1.2 物流的产生与发展 1.2.1 物流概念的产生与形成 1.2.2 物流的本质 1.2.3 我国物流的发展前景 1.2.4 我国物流企业的现状 1.3 现代物流的概念 1.3.1 我国的物流定义 1.3.2 物流是一个发展中的概念 1.3.3 物流是一个系统 1.3.4 物流的分类 1.3.5 现代物流的发展趋势 1.4 现代物流人才的要求 1.4.1 物流人才的知识结构 1.4.2 物流人才的素质要求 1.4.3 物流人才的相关工作岗位 课后案例 实训第2章 熟悉物流设备 2.1 物流设备应用配置的基本原则 2.2 仓储设备 2.2.1 仓储设备的分类和特点 2.2.2 货架 2.2.3 自动分拣设备 2.2.4 自动仓储系统 2.3 装卸搬运设备 2.3.1 装卸搬运设备的作用和应用特点 2.3.2 工业搬运车辆 2.3.3 运输机械 2.3.4 起重机械 2.4 集装单元化设备 2.4.1 集装单元及集装单元化 2.4.2 集装单元化器具 实训第3章 工业物流方案设计 3.1 工业物流概述 3.1.1 工业物流的定义 3.1.2 工业物流的特点 3.2 供应物流 3.2.1 供应物流概述 3.2.2 供应物流的合理化 3.2.3 供应物流的设计要点 3.3 生产物流 3.3.1 生产物流概述 3.3.2 生产物流的合理化 3.3.3 生产物流的设计要点 3.4 销售物流 3.4.1 销售物流概述 3.4.2 销售物流的合理化 3.4.3 销售物流的设计要点 3.5 逆向物流 3.5.1 逆向物流概述 3.5.2 逆向物流的合理化 3.5.3 逆向物流的设计要点 3.6.2 工业物流模式 3.6.1 自营物流 3.6.2 外包物流 3.6.3 合作物流 课后案例 实训第4章 商业物流方案设计 4.1 商业物流概述 4.1.1 商业物流的特点 4.1.2 商业物流的业务内容 4.2 商业物流的合理化 4.2.1 商业物流配送中心的合理化 4.2.2 商业物流配送的合理化 4.2.3 商业物流配送的标准化 4.3 库存管理 4.3.1 ABC库存分类法 4.3.2 客户ABC分类管理 4.3.3 库存管理改善措施 4.4 配送管理 4.4.1 配送概述 4.4.2 配送规划的步骤 4.4.3 配送常用单据 4.4.4 配送的改善措施 4.5 越库转运——配送领域的JIT技术 4.5.1 越库转运的运作特点 4.5.2 越库转运的运作模式 4.6 生鲜商品配送 4.6.1 生鲜商品经营概述 4.6.2 生鲜商品的配送模式 课后案例 实训第5章 配送中心作业合理化 5.1 配送中心作业概论 5.2 进货作业 5.2.1 进货作业流程 5.2.2 手工作业与使用条码作业的比较 5.2.3 进出货作业的改善措施 5.3 储存作业 5.3.1 储存作业的方法 5.3.2 储存方式 5.3.3 储存管理的改善措施 5.4 盘点作业 5.4.1 盘点的流程 5.4.2 盘点方法 5.4.3 人工盘点与使用条码盘点的比较 5.4.4 盘点后的改善措施 5.5 订单处理 5.5.1 订单处理流程 5.5.2 改善订单处理效率的措施 5.6 拣选作业 5.6.1 拣选作业的信息传递方式 5.6.2 拣选作业的方法 5.6.3 拣选作业的装备配置 5.6.4 拣选作业的改善措施 5.7 补货作业 5.7.1 补货方式 5.7.2 补货时机 5.8 出货作业 5.8.1 出库作业流程 5.8.2 人工出货作业与使用条码出货作业的比较 课后案例 实训第6章 物流中心规划基础 6.1 物流中心规划概述 6.1.1 物流中心的规划流程 6.1.2 物流中心规划资料的调查与分析 6.2 物流中心作业区域规划 6.2.1 物流中心初步规划 6.2.2 物流中心作业区域的规划方法 6.2.3 存储区域面积计算 6.2.4 拣选作业区域规划 6.3 物流中心设施规划 6.3.1 仓库设施规划 6.3.2 仓库外设施规划 6.3.3 仓库动线设置 6.3.4 柱子间隔、梁下高度及通道设计 6.4 物流中心设备规划 6.4.1 物流中心储存设备的选择 6.4.2 物流中心搬运设备的选择 6.4.3 物流中心输送设备的选择 6.4.4 物流中心信息系统功能规划 课后案例 实训参考文献

<<物流方案设计>>

章节摘录

2.运输方式的优化设计 供应物流中的运输环节有厂内运输（短驳）和厂外运输。

（1）厂外运输是指物品由供应商运送到企业仓库的整个过程，一般厂外运输由如下环节组成：

1) 接受运输任务、制订运输计划。

在采购部门向供应物流部门下达运输指令后，供应物流部门要立即拟定运输时间、选择运输工具、优化运输线路、估算运输成本。

2) 确定运输方案。

如确定运输方式和运输工具，选择运输承包商，签订运输合同等，提出保证运输安全的措施。

（2）厂内运输（短驳）是指在工厂内进行物品运输。

厂内运输根据物品的特性选用适当的工具，如小型机动运输车辆或非机动车，在确保运输安全的前提下合理安排和组织，使物料准确运送至使用现场。

3.工位配送 工位配送是按照生产计划进行备货、送货到工位的一体化物流活动。

根据配送的时间间隔、数量和配送路径不同，设计配送模式有以下几种：（1）准时配送。

按规定的时间间隔进行配送，每次配送的品种和数量按生产计划执行。

准时配送有当日配送和定时配送两种形式。

当日配送保证物品在24小时内送到，定时配送是配送与生产保持同步的一种方式。

（2）定量配送。

按规定的批量或数量在一个指定的时间范围内进行配送，配送的数量固定。

这种配送的最大特点是能有效利用托盘、厢式车，效率高。

（3）定时定量配送。

定时定量配送就是按照规定的时间和规定的数量进行配送。

此外，还有定时定线路配送，即在规定的运行线路上制定到达时间表，按运行时间表进行配送，这种方式有利于安排车辆和人员。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>