

<<机械制造工艺学课程设计指导书>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学课程设计指导书>>

13位ISBN编号：9787111311133

10位ISBN编号：7111311132

出版时间：2010-9

出版时间：机械工业出版社

作者：王栋 编

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学课程设计指导书>>

内容概要

《机械制造工艺学课程设计指导书》对机械加工工艺规程制订和专用机床夹具设计进行了综述，旨在帮助学生复习和巩固已学过的相关专业知识，为学生进行机械制造工艺学课程设计提供必要的指导，并通过一个生产实际中的零件实例，详细介绍了制订机械加工工艺规程和设计专用机床夹具的具体内容、方法和步骤，从而帮助学生在有限的时间内保质、保量地完成课程设计任务。

《机械制造工艺学课程设计指导书》所附光盘中包括了实例零件、多个选做题目零件以及用于加工实例零件的三套专用机床夹具的三维模型和solidWorks、AutocAD、CAXA形式的工程图，还包括了上述三套夹具装配过程和使用操作过程的三维动画，以便于学生理解、学习。

《机械制造工艺学课程设计指导书》可供机械工程专业的学生进行机械制造工艺学课程设计使用，也可供机械加工工艺人员参考。

<<机械制造工艺学课程设计指导书>>

书籍目录

前言第一章 机械制造工艺学课程设计指导一、目的二、题目及原始资料三、内容及要求四、一般方法和步骤五、撰写设计计算说明书六、时间安排七、纪律要求八、成绩评定第二章 机械制造工艺学课程设计必备知识第一节 机械加工工艺规程制订必备知识一、概述二、机械加工工艺规程制订步骤及内容第二节 专用机床夹具设计必备知识一、概述二、专用机床夹具设计步骤及内容三、各类机床专用夹具设计要点第三章 机械制造工艺学课程设计实例第一节 序言第二节 零件分析一、零件的功用分析二、零件的工艺分析第三节 机械加工工艺规程制订一、确定生产类型二、确定毛坯制造形式三、选择定位基准四、选择加工方法五、制订工艺路线六、确定加工余量及毛坯尺寸七、工序设计八、确定切削用量和基本时间第四节 专用机床夹具设计一、接受设计任务、明确加工要求二、确定定位方案、选择定位元件三、确定夹紧方案、设计夹紧机构四、确定分度方案、设计分度装置五、确定导向方案和选择导向元件六、钻模板结构类型的确定七、夹具体的设计八、夹具精度分析九、绘制夹具装配图, 标注有关尺寸及技术要求第四章 参考图例一、实例零件图二、机械加工工艺过程工序卡片三、专用机床夹具装配图四、选做题目零件图第五章 常用工艺参考资料参考文献读者信息反馈表

章节摘录

一、目的 机械制造工艺学课程设计是在学完了机械制造工艺学课程，并完成了生产实习之后进行的一个教学环节。

它要求学生综合地运用所学过的专业知识，针对一个具体的工程实际零件进行机械加工工艺规程制订及专用机床夹具设计，使学生初步具备制订机械加工工艺规程及设计专用机床夹具的能力，为随后的毕业设计进行一次综合训练和准备，也为以后所从事的机械工作打下基础。

通过本次课程设计，使学生在以下几个方面得到锻炼： 1) 熟练运用机械制造工艺学课程中的基本理论，正确地解决零件在加工过程中的定位、夹紧以及工艺路线的安排、工序尺寸的确定等问题，制订出保证该零件质量的机械加工工艺规程。

2) 针对机械加工工艺规程中的某一道工序，选择合适的定位、夹紧、导向等元件，组成合理的定位、夹紧、导向方案，设计出适合该工序的专用机床夹具，进一步提高结构和机构的设计能力。

3) 熟练运用有关手册、标准、图表等技术资料。

4) 进一步提高撰写设计计算说明书的能力。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>