

<<UGNX6.0数控加工教程>>

图书基本信息

书名：<<UGNX6.0数控加工教程>>

13位ISBN编号：9787111309291

10位ISBN编号：7111309294

出版时间：2010-7

出版时间：机械工业出版社

作者：展迪优 编

页数：626

字数：467000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UGNX6.0数控加工教程>>

内容概要

本书全面、系统地介绍了UG NX 6.0数控加工技术，内容包括数控加工概论、数控工艺概述、UG NX 6.0数控加工入门、平面铣加工、轮廓铣削加工、多轴加工、孔加工、车削加工、线切割、后置处理以及数控加工综合范例等。

在内容安排上，本书紧密结合范例对UG数控加工的流程、方法与技巧进行讲解和说明，这些范例都是实际工程设计中具有代表性的例子，这样的安排可增加本书的实用性和可操作性；在写作方式上，本书紧贴软件的实际操作界面，采用软件中真实的对话框、菜单和按钮等进行讲解，使初学者能够直观、准确地操作软件，从而尽快上手，提高学习效率。

本书内容全面、条理清晰、范例丰富、讲解详细、图文并茂，可作为机械技术人员学习UG数控加工的自学教程和参考书，也可作为大中专院校学生和各类培训学校学员的CAD/CAM课程上课及上机练习教材。

本书附视频学习光盘一张，制作了4个多小时的本书的全程同步操作视频录像文件，另外还包含了本书所有的素材文件、练习文件和范例文件。

<<UGNX6.0数控加工教程>>

书籍目录

出版说明	前言	丛书导读	本书导读	第1章 数控加工基础	1.1 数控加工概论	1.2 数控编程简述	1.3
数控机床	1.3.1 数控机床的组成	1.3.2 数控机床的特点	1.3.3 数控机床的分类	1.3.4 数			
控机床的坐标系	1.4 数控加工程序	1.4.1 数控加工程序结构	1.4.2 数控指令	1.5 数控工艺			
概述	1.5.1 数控加工工艺的特点	1.5.2 数控加工工艺的主要内容	1.6 数控工序的安排	1.7			
加工刀具的选择和切削用量的确定	1.7.1 数控加工常用刀具的种类及特点	1.7.2 数控加工刀具					
的选择	1.7.3 铣削刀具	1.7.4 切削用量的确定	1.8 高度与安全高度	1.9 走刀路线的选择			
1.10 对刀点与换刀点的选择	1.11 数控加工的补偿	1.11.1 刀具半径补偿	1.11.2 刀具长度补				
偿	1.11.3 夹具偏置补偿	1.12 轮廓控制	1.13 顺铣与逆铣	1.14 切削液	1.14.1 切削液的作用		
用	1.14.2 切削液的种类	1.14.3 切削液的开关	1.15 加工精度	第2章 UG NX 6.0数控加工入门			
2.1 UG NX 6.0数控加工流程	2.2 进入UG NX 6.0的加工模块	2.3 创建程序	2.4 创建几何体				
2.4.1 创建机床坐标系	2.4.2 创建安全平面	2.4.3 创建几何体	2.4.4 指定切削区域	2.5			
创建刀具	2.6 创建加工方法	2.7 创建操作	2.8 生成刀路轨迹并仿真	2.9 生成车间文档	2.10 输		
出CLSF文件	2.11 后处理	2.12 操作导航器的应用	2.12.1 程序顺序视图	2.12.2 几何视图			
2.12.3 机床视图	2.12.4 加工方法视图	第3章 平面铣加工	3.1 概述	3.2 平面铣类型	3.3 表面		
区域铣	3.4 表面铣	3.5 手工面铣	3.6 平面铣	3.7 平面轮廓铣	3.8 粗加工跟随铣	3.9 精铣侧	
壁	3.10 精铣底面	3.11 清角铣	3.12 铣螺纹	第4章 轮廓铣削加工	第5章 多轴加工	第6章 孔加工	
第7章 车削加工	第8章 线切割	第9章 后置处理	第10章 综合范例				

<<UGNX6.0数控加工教程>>

章节摘录

概括起来，数控加工工艺主要包括如下内容：选择适合在数控机床上加工的零件，并确定零件的数控加工内容。

分析零件图样，明确加工内容及技术要求。

确定零件的加工方案，制定数控加工工艺路线，如工序的划分及加工顺序的安排等。

数控加工工序的设计，如零件定位基准的选取、夹具方案的确定、工步的划分、刀具的选取及切削用量的确定等。

数控加工程序的调整，对刀点和换刀点的选取，确定刀具补偿，确定刀路轨迹。

分配数控加工中的容差。

处理数控机床上的部分工艺指令。

数控加工专用技术文件的编写。

数控加工专用技术文件不仅是进行数控加工和产品验收的依据，同时也是操作者遵守和执行的规程，还为产品零件重复生产积累了必要的工艺资料，并进行了技术储备。

这些由工艺人员做出的工艺文件，是编程人员在编制加工程序单时依据的相关技术文件。

不同的数控机床，其工艺文件的内容也有所不同。

一般来讲，数控铣床的工艺文件应包括如下几项。

.....

<<UGNX6.0数控加工教程>>

编辑推荐

全面、系统地介绍UG6.0数控加工技术与技巧讲解详细、条理清晰、通俗易懂、实例丰富图标式讲解，读者能准确操作软件，尽快上手注重实用，融入UG数控加工高手的心得和经验光盘中含有《UG NX 6.0数控加工教程》操作视频录像，快速提高学习。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>