

<<铣工技能训练（上册）>>

图书基本信息

书名：<<铣工技能训练（上册）>>

13位ISBN编号：9787111307303

10位ISBN编号：7111307305

出版时间：2010-7

出版时间：机械工业出版社

作者：尹燕军 著

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;铣工技能训练(上册)&gt;&gt;

## 前言

为贯彻《国务院关于大力发展职业教育的决定》精神，落实文件中提出的中等职业学校实行“工学结合、校企合作”的新教学模式，满足中等职业学校、技工学校和职业高中技能型人才培养的要求，更好地适应企业的需要，为振兴装备制造业提供服务，中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会共同聘请有关行业专家制定了中等职业学校6个专业10个工种新的教学计划、大纲，并据此组织编写了这6个专业的“十一五”规划教材。

这套新模式的教材共近70个品种。

为体现行业领先的策略，编出特色，扩大本套教材的影响，方便教师和学生使用，并逐步形成品牌效应，我们在进行了充分调研后，才会同行业专家制定了这6个专业的教学计划，提出了教材的编写思路和要求。

共有22个省（市、自治区）的近40所学校的专家参加了教学计划大纲的制定和教材的编写工作。

本套教材的编写贯彻了“以学生为根本，以就业为导向，以标准为尺度，以技能为核心”的理念，以及“实用、够用、好用”的原则。

本套教材具有以下特色：1.教学计划大纲、教材、电子教案（或课件）齐全，大部分教材还有配套的习题集和习题解答。

2.从公共基础课、专业基础课，到专业课、技能课全面规划，配套进行编写。

3.按“工学结合、校企合作”的新教学模式重新制定了教学计划，教学大纲，在专业技能课教材的编写时也进行了充分考虑，还编写了第三学年使用的《企业生产实习指导》。

4.为满足不同地区、不同模式的教学需求，本套教材的部分科目采用了“任务驱动”形式和传统编写方式分别进行编写，以方便大家选择使用；考虑到不同学校对软件的不同要求，对于《模具CAD/CAM》课程，我们选用三种常用软件各编写了一本教材，以供大家选择使用。

## <<铣工技能训练（上册）>>

### 内容概要

《铣工技能训练（上册）》是为适应“工学结合、校企合作”培养模式的要求，根据中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的中等职业教育教学计划大纲编写的。

本教材主要内容包括：入门知识，钳工基本操作，铣工基本技能，平面和连接面的铣削，台阶、直角沟槽的铣削和切断，成形沟槽的铣削，分度方法，简单成形面的铣削，在铣床上加工孔，铣削综合技能训练。

## &lt;&lt;铣工技能训练 (上册)&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言课题一 入门知识课题小结复习思考题课题二 钳工基本操作分课题一 平面划线分课题二 锉削分课题三 锯削分课题四 锯削课题小结复习思考题课题三 铣工基本技能分课题一 铣床的操作分课题二 铣工常用工具分课题三 铣工常用量具分课题四 铣刀的安装分课题五 工件的装夹课题小结复习思考题课题四 平面和连接面的铣削分课题一 铣平面分课题二 铣垂直面和平行面分课题三 平面的高速铣削分课题四 铣斜面课题小结复习思考题课题五 台阶、直角沟槽的铣削和切断分课题一 铣台阶分课题二 铣直角沟槽分课题三 切断和铣窄槽分课题四 铣轴上键槽课题小结复习思考题课题六 成形沟槽的铣削分课题一 铣V形槽分课题二 铣T形槽分课题三 铣燕尾槽和燕尾分课题四 铣半圆键槽课题小结复习思考题课题七 分度方法分课题一 万能分度头和回转工作台分课题二 简单分度法课题小结复习思考题课题八 简单成形面的铣削分课题一 双手进给铣曲面分课题二 用成形铣刀铣削成形面分课题三 球面的铣削课题小结复习思考题课题九 在铣床上加工孔分课题一 在铣床上钻孔分课题二 在铣床上镗孔分课题三 在铣床上铰孔课题小结复习思考题课题十 铣削综合技能训练分课题一 铣削止动块分课题二 铣削接长转轴分课题三 铣削V形块分课题四 铣削十字槽底板分课题五 铣削配油盘分课题六 铣削T形组合课题小结复习思考题参考文献

## &lt;&lt;铣工技能训练（上册）&gt;&gt;

## 章节摘录

机械制造业是国民经济的重要组成部分，担负着为国民经济各部门提供技术装备的任务，是国家富强的重要基础。

在科学技术飞速发展、高新技术不断涌现的今天，人们对机械制造业提出了更新、更高的技术要求，无切削技术、特种加工技术、数控加工技术等的应用越来越广泛。

但在实际生产中，大多数机械零件仍需要通过切削加工来达到图样要求的尺寸精度、形位精度和表面粗糙度，以满足零件的性能和使用要求。

在车、铣、刨、磨、钳、镗、制齿等诸多切削加工方法中，铣削加工是最基本、应用最广泛的方法之一。

一、铣削的基本内容和特点1. 铣削的基本内容 1) 铣削是利用铣刀旋转作主运动，工件或铣刀作进给运动，在铣床上切去毛坯余量，获得一定尺寸精度、形状和位置精度、表面粗糙度的零件的切削加工方法。

2) 铣削加工的应用范围很广泛，在铣床上使用各种不同的铣刀可以加工平面（水平面、垂直面、斜面）、台阶、沟槽（直沟槽和V形槽、T形槽、燕尾槽等成形沟槽）、成形面和切断材料等。

使用分度装置可以加工需周向等分的花键、齿轮、牙嵌离合器、螺旋槽等。

此外，在铣床上还可以进行钻孔、铰孔、铣孔和镗孔等加工。

## <<铣工技能训练（上册）>>

### 编辑推荐

教材特色新计划，新大纲——依据国家级协会和国家级专业指导委员会组织近40所学校制定的最新教学计划大纲编写。

新思路，新模式——适应“工学结合、校企合作”的新教学模式（两年在校学习。一年到企业实习）。

部分科目采用“任务驱动”形式编写。

配套全，立体化——公共基础课、专业基础课、专业课、技能课、企业生产实习指导配套；教学计划大纲、教材、习题集、电子教案齐全。

<<铣工技能训练（上册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>