

<<金属焊接与切割作业>>

图书基本信息

书名：<<金属焊接与切割作业>>

13位ISBN编号：9787111299585

10位ISBN编号：7111299582

出版时间：2010-5

出版时间：机械工业出版社

作者：付志达 主编

页数：104

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属焊接与切割作业>>

前言

安全生产关系企业员工生命及企业资产安全，因此国家历来十分重视安全生产工作，建立了安全生产监管体系，颁布实施了《中华人民共和国安全生产法》等法律法规，明确了安全生产责任。

特种作业人员是直接从事对自身、他人和周围设施的安全有重大危害因素的作业，并大量接触重大危险源，他们生产作业的规范、正确与否，对企业安全生产有重大影响，因此对特种作业人员的安全技术培训是我国劳动保护工作的一项重要内容，是强化企业安全生产管理的必要手段。

为规范特种作业人员培训、考核工作，防止人员伤亡事故，促进安全生产，依据《安全生产法》和有关法律、行政法规，国家安全生产监督管理总局“特种作业人员安全技术培训考核管理规定”中要求，特种作业人员必须经专门的培训，具备相应特种作业的安全技术知识，经安全技术理论考核和实际操作技能考核合格，取得特种作业操作资格证书，方可上岗作业。

做好这项工作对于增强特种作业人员的安全生产意识，保障特种作业人员及他人在生产过程中的安全与健康，提高企业的经济效益，促进国民经济的发展，推动安全生产具有非常重要的意义。

中国第一汽车集团公司教育培训中心是经国家安全生产监督管理总局考核评价，颁发具有国家二级安全生产培训资质的培训机构，每年完成大量安全生产培训工作。

在特种作业人员培训过程中，我们感觉现有的安全技术培训教材篇幅大，文字陈述过多，理论知识过深，安全生产知识与技能不突出，国家相关法律法规和特种作业人员的责任、权利与义务内容薄弱，不能适应培训的需要。

为此，我们通过广泛深入的调研，参照国际上先进的培训理念与模式，根据国家安全生产监督管理局颁布的《特种作业人员安全技术培训大纲及考核标准》，参考实际需要，编写了这套特种作业人员安全技术培训考核教材。

这套培训教材具有以下特色：1.依据培训大纲编写。

突出重点内容，兼顾实用性、针对性、可操作性以《特种作业人员安全技术培训大纲及考核标准》中对安全技术理论和安全操作技能要求为基础，参考实际需要确定内容，在涵盖考核标准要求的知识点的前提下，不求系统性、完整性，追求针对性、实用性，重在使读者掌握必备的安全要点。

2.采用模块课题形式。

将技术与安全、理论与实际操作技术融于一体根据特种作业人员作业所涉及的工作内容设立课题，课题下再分若干任务项目，每项任务下提出“技能点”、“知识点”、“安全要点”，再按“任务分析”、“相关专业知识”、“任务实施”的顺序进行详细讲解，将技术与安全、理论与实际操作技术融于一体。

3.内容全面。

包含法律法规、安全培训、案例分析、考核复习题及答案培训内容以安全生产作业必备的知识点、技能点、安全要点为主体，还介绍了我国安全生产法律、法规的知识，并选择具有典型性、代表性的事故案例进行全面、透彻的分析，书、末有与之配套的安全技术理论考核复习题及答案，以便于自检自测。

<<金属焊接与切割作业>>

内容概要

本书根据国家安全生产监督管理局颁布的《特种作业人员安全技术培训大纲及考核标准》，参考实际需要编写，是金属焊接与切割作业人员的安全技术培训考核用书。

本书系统介绍了金属焊接与切割作业人员应学习掌握的安全技术理论知识和操作技能，包括安全生产法律法规知识与职业规范、气焊与气割安全、常用焊接方法及安全、其他金属焊接与切割及安全、焊接与切割事故典型案例分析和电气安全等内容。

书末有与之配套的安全技术理论考核复习题及答案，以便于自检自测。

本书主要用作金属焊接与切割作业人员的安全技术培训考核教材，也可作为各企事业单位安全管理和相关技术人员的参考用书，还可作为各级职业技术学院相关专业师生的参考用书。

<<金属焊接与切割作业>>

书籍目录

序 前 课题一 安全生产法律法规知识与职业规范 课题二 气焊与气割安全 任务一 气焊与气割的安全 任务二 常用气体的燃爆特性和安全使用 任务三 焊接常用气瓶的安全使用 任务四 切割炬、胶管、管道使用的安全措施 课题三 常用焊接方法及安全 任务一 焊条电弧焊的操作及安全 任务二 气体保护电弧焊的操作及安全 任务三 埋弧焊的安全技术 任务四 等离子弧焊接与切割操作及安全 课题四 其他金属焊接与切割及安全 任务一 电阻焊的操作及安全 任务二 钎焊的操作及安全 课题五 焊接与切割事故典型案例分析 任务一 触电事故案例分析 任务二 火灾事故案例分析 任务三 爆炸事故案例分析 任务四 特殊作业环境条件下的事故案例分析 课题六 电气安全 任务一 触电危害 任务二 触电救护 金属焊接与切割作业安全技术考核复习题及答案 参考文献

<<金属焊接与切割作业>>

章节摘录

插图：（六）安全生产主要法律制度1.安全生产监督管理制度安全生产的监督管理具体有以下几个方面：一是县级以上地方各级人民政府的监督管理；二是负有安全生产监督管理职责的部门的监督管理，包括严格依照法定条件和程序，对生产经营单位涉及安全生产的事项进行审查批准和验收，并及时进行监督检查等；三是监察机关的监督；四是对安全生产社会中介机构的监督。

2.生产安全事故报告制度《安全生产法》以及国务院《关于特大安全事故行政责任追究的规定》（302号令）等法律法规都对生产安全事故的报告作了明确规定，从而构成我国安全生产法律的事故报告制度。

（1）事故隐患报告《安全生产法》第六十四条明确规定：“任何单位或个人对事故隐患或者安全生产违法行为，均有权报告或者举报”。

第六十六条特别规定：“国家对报告重大事故隐患或者举报安全生产违法人员的有功人员，给予奖励”。

（2）生产安全事故报告《安全生产法》第七十条第一款规定：“生产经营单位发生生产安全事故后，事故现场有关人员应当立即报告本单位负责人。”

《安全生产法》第七十条第二款规定：“（生产经营）单位负责人接到事故报告后，……按照有关规定立即如实报告当地负有安全生产监督管理职责的部门，不得隐瞒不报、谎报或者拖延不报……”生产经营单位发生伤亡事故后，应当立即报告当地县（市、区、旗）人民政府安全生产综合监督管理部门和有关部门。

3.事故应急救援与调查处理制度一是生产安全事故应急救援预案的制定；二是在生产安全事故发生后，事故应急救援体系能保证事故应急救援组织及时出动，并有针对性地采取救援措施；三是建立专业化的应急救援组织。

4.事故责任追究制度《安全生产法》明确规定：“国家实行生产安全事故责任追究制度。”

以法律的形式宣布实行生产安全事故责任追究制度。

任何生产安全事故的责任人都必须受到相应的责任追究。

在实施责任追究制度时，必须贯彻‘责任面前人人平等’的精神，坚决克服因人施罚的思想。

无论什么人，只要违反了安全生产管理制度，造成了生产安全事故，就必须坚决予以追究”。

生产安全事故责任人员，既包括生产经营单位中对造成事故负有直接责任的人员，也包括生产经营单位中对安全生产负有领导责任的单位负责人，还包括有关人民政府及其有关部门对生产安全事故的发生负有领导责任或者有失职、渎职情形的有关人员。

正确贯彻这一制度应当注意以下三个问题：1) 客观上必须有生产安全事故的发生。

2) 承担责任的主体必须是事故责任人。

3) 必须依法追究责任人。

<<金属焊接与切割作业>>

编辑推荐

《金属焊接与切割作业》讲了法律法规，安全培训，案例分析，考核复习题及答案。依据培训大纲编写，突出重点内容，兼顾实用性、针对性、可操作性，采用模块课题的形式，将技术与安全、理论与实际操作技术融于一体，内容全面，包含法律法规、安全培训、案例分析、考核复习题及答案，形式新颖，图文并茂，在重要内容处加重点提示或安全提示旁白内容。

<<金属焊接与切割作业>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>