

<<可编程控制器综合应用技术>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器综合应用技术>>

13位ISBN编号：9787111299332

10位ISBN编号：7111299337

出版时间：2010-6

出版时间：机械工业出版社

作者：邓松 编

页数：351

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<可编程控制器综合应用技术>>

### 前言

在PLC技术应用中，存在着入门容易提高难的问题；在选择教材时也存在着入门类的教材多，而提高类的教材少的现象。

例如，对于功能最强大的FX3u系列PLC，介绍其综合应用的教材非常缺乏。

为此，本书选用三菱小型机中功能最强的FX3u系列PLC和应用最广泛的FX3u系列PLC为目标机型，介绍了可编程序控制器基本单元及其指令系统、特殊功能单元以及其综合应用。

本书贯彻以就业为导向，以能力培养为核心，以技能训练为载体，注重工学结合的指导思想，根据企业实际需求和PLC技术的发展选取内容；章节安排遵循由浅入深、循序渐进的认知规律；项目典型、可操作性强，通过大量操作性训练，使学生在不断解决新问题中，学习知识、应用知识、巩固知识，达到举一反三，进而全面提高PLC综合应用的能力。

本书由深圳职业技术学院邓松老师主编，参加编写的还有阮友德、马金平、吴锋和付婕。

其中，邓松和马金平编写第1篇，邓松、付婕和吴锋编写第2篇，邓松和阮友德编写第3篇和附录。

邓松负责本书大纲的制定并统稿。

张迎辉老师认真审阅了全书，提出了许多宝贵的建议，在此深表谢意。

## <<可编程控制器综合应用技术>>

### 内容概要

本书选用三菱小型机中功能最强的FX3uPLC和应用最广泛的Fx2n。PLC为目标机型。

全书主要内容分为3篇，共8章。

第1篇为可编程序控制器基本单元及指令系统，包括第1~4章，介绍了常用可编程序控制器及其基本单元、逻辑指令及其应用、顺序控制指令及其应用，以及功能指令及其应用；第2篇为FX可编程序控制器特殊功能单元，包括第5~7章，介绍了模拟量处理模块及通信模块（板）、变频器及触摸屏；第3篇为综合应用，包括第8章，介绍了可编程序控制器的综合应用。

为了便于学生理解知识要领，提高动手能力，本书设计了38个项目，其中，逻辑指令应用项目9个，顺序控制指令应用项目6个，功能指令应用项目4个，综合应用项目19个。

为方便教师教学。

本书配有免费电子课件等。

本书可作为高职高专院校、本科院校的电气工程及自动化类专业、机电一体化技术专业、检测技术及应用专业、数控技术专业及相关专业的教材，也可作为成人教育学院、技师学校相关专业的教材，还可供专业技术人员参考。

## &lt;&lt;可编程控制器综合应用技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1篇 可编程序控制器基本单元及指令系统第1章 常用可编程序控制器及其基本单元1.1 常用可编程序控制器1.1.1 国产PLC品牌1.1.2 国外PLC品牌1.2 三菱FX系列PLC的基本单元1.2.1 FX3u系列PLC的基本单元1.2.2 FX2N系列PLC的基本单元1.2.3 FX系列PLC基本单元组成及结构1.3 FX3u和FX2N系列PLC的软元件第2章 逻辑指令及其应用2.1 逻辑指令2.1.1 触点类指令2.1.2 执行类指令2.1.3 结合类指令2.1.4 主控指令2.1.5 其他指令2.2 逻辑指令编程基本规则2.3 常用基本程序2.4 GXDeveloper编程软件2.5 逻辑指令应用项目1 电动机的正反转控制项目2 三速电动机的控制(一)项目3 电动机的星三角起动控制项目4 电动机的自动正反转控制(一)项目5 电动机的顺序控制(一)项目6 指示灯控制项目7 数码管控制项目8 气动控制阀的控制项目9 简易三层电梯的控制习题第3章 顺序控制指令及其应用3.1 顺序控制指令3.2 顺序控制指令的基本规则3.3 GXDeveloper编写SFC程序3.4 顺序控制指令的应用项目10 三速电动机的控制(二)项目11 电动机的自动正反转控制(二)项目12 电动机的顺序控制(二)项目13 洗衣机的控制项目14 十字路口交通灯的控制(一)项目15 气动控制阀的控制习题第4章 功能指令及其应用4.1 程序流程类指令4.2 数据比较指令与数据传送指令(一)4.3 算术与逻辑运算指令4.4 循环与移位指令4.5 数据处理指令(一)4.6 高速处理指令(一)4.7 方便指令4.8 外部设备L/O指令4.9 外部设备SER指令4.10 数据传送指令(二)4.11 浮点数运算指令4.12 数据处理指令(二)4.13 定位控制指令4.14 时钟运算指令4.15 外部设备指令4.16 其他指令4.17 数据块处理指令4.18 字符串处理指令4.19 数据表处理指令4.20 比较触点指令4.21 数据处理指令(三)4.22 变频器通信指令4.23 数据传送指令(三)4.24 高速处理指令(二)4.25 扩展文件寄存器控制指令4.26 功能指令使用规则4.27 功能指令应用项目16 数码管自动/手动控制项目17 十字路口交通灯的控制(二)项目18 八位小车控制项目19 步进电动机控制习题第2篇 FX可编程序控制器特殊功能单元第5章 模拟量处理模块及通信模块(板)5.1 FX3on—3A5.2 FX2n—2DA5.3 FX2N—5A5.4 FX2N—4AD5.5 FX2N—4AD—PT5.6 FX3n—14AD5.7 FX3u—4AD—ADF5.8 FX3u—4DA5.9 FX3n—4DA—ADF5.10 FX3u—485—BD和FX3u—485—ADP5.11 FX2N—16CCL和FX2N—32CCL第6章 变频器6.1 变频器的控制端子及基本操作6.2 变频器的参数6.3 变频器的附件第7章 触摸屏7.1 触摸屏概述7.2 三菱触摸屏调试软件GTDesigner7.3 维纶触摸屏调试软件EasyBuilderS00第3篇 综合应用第8章 可编程序控制器的综合应用8.1 PLC模拟量处理模块应用项目20FX0n—3A的应用项目21FX2n—4AD—PT的应用项目22FX2u—4AD的应用项目23FX3u—4DA的应用项目24FX3u—4AD—ADP的应用8.2 PLC与变频器组合项目25变频器三速控制项目26变频器频率的电压控制8.3 PLC、变频器与模拟量处理模块项目27PID调节控制8.4 PLC与触摸屏项目28触摸屏控制电动机顺序起动8.5 变频器与触摸屏项目29触摸屏监视控制变频器运行8.6 PLC与触摸屏、变频器项目30触摸屏控制电动机多速段运行项目31触摸屏、变频器调速控制8.7 PLCRS485通信项目32电梯的：RS485网络通信8.8 变频器A7AP闭环控制项目33变频器速度反馈控制8.9 PLC与变频器.RS485通信控制项目34RS485通信控制单台电动机的正反转项目35RS485通信控制多台电动机运行项目36RS485综合控制8.10CC—Link通信项目37PLCCC—Link网络项目38变频器CC—Link网络(事例程序)附录附录A 可编程序控制器的分类及技术性能指标附录B 可编程序控制器的基本原理附录C FX可编程序控制器的特殊功能软元件附录D 可编程序控制器状态指示灯附录E 错误代码表参考文献

## <<可编程控制器综合应用技术>>

### 章节摘录

插图：4.嘉华公司的JI-1200系列PLC和CA系列PLCJH200系列可编程序控制器是带自堆栈接口模块，以12点为最小任意配置，功能丰富，不仅能胜任逻辑、定时和计数控制，还能完成数据处理、高速计数和模拟量控制。

JH200系列PLC还具有通信联网功能，很容易和上位机组成网络控制系统，实现集散控制，而且编程简单，标准卡槽安装方便，已达到国际先进水平。

该系列PLC是中国PLC协会推荐替代进口同类产品的首选产品。

JH200系列和JH200H系列可编程序控制器是适用于小型工业过程自动控制理想的控制装置。

IH200系列PLC可扩展8路输入4路输出单元模块，最大点数为108点（72入36出），适用于交流127V / 1A、直流30V / 2A以下输出状态的控制场合。

JH200H系列PLC的可扩展12路输入模块和8路输出模块，最大点数为120点（72入48出），适用于交流240V / 5A、直流24V / 5A以下输出状态的控制场合。

<<可编程控制器综合应用技术>>

编辑推荐

《可编程控制器综合应用技术》：赠电子课件

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>