

<<数控设备选型实用技术>>

图书基本信息

书名：<<数控设备选型实用技术>>

13位ISBN编号：9787111299226

10位ISBN编号：7111299221

出版时间：2010-4

出版时间：宗国成、沈为清 机械工业出版社 (2010-04出版)

作者：宗国成，沈为清 著

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控设备选型实用技术>>

前言

马克思曾经说过：各种经济时代的区别，不在于生产什么，而在于怎样生产、用什么劳动资料生产。机器是工业经济特有的劳动资料，计算机则是知识经济特有的劳动资料，而数控机床恰是二者的有机结合。

用数控机床进行产品加工，正是当今先进生产力发展水平的一种标志。

现代数控设备已经使用了包括光纤通信与通信卫星等各种知识经济时代的先进技术，并在国防与国民经济等领域发挥了极其重要的作用。

普通数控设备的普及，满足了一般工业的发展需求，更好地解决了产品生产周期短、规格多和个性化的矛盾；而高端数控设备的研发和使用，在国家发展战略中的作用早已不需强调。

本书是从设备的角度出发，就数控机床的类型、结构特点与功能而编写的一本技术参考书，以此希望能够给初次接触数控机床的人一个快速入门的机会，更希望本书能为一般数控设备的购买、使用与维护管理带来一定的帮助。

本书共分5章，第1章为数控机床基础。

该章以介绍数控机床的组成及特点为主要内容，兼顾当前数控机床的技术状况与趋势。

第2章为数控机床选型依据与原则。

该章就数控加工的特点，阐述了数控机床选型的基本依据与一般原则，并就数控机床的参数与功能等进行了说明。

第3章为数控机床类型的选择。

该章重点介绍了数控车床、数控铣床、加工中心、数控磨床、数控钻床等设备的特点与适用范围。

第4章介绍了一些其他的数控设备。

第5章就数控机床的采购与验收等进行总结。

第1、2、3章由宗国成编写，第4、5章由沈为清编写。

由于编者水平有限，书中错误与不足之处在所难免，恳请广大读者批评指正。

<<数控设备选型实用技术>>

内容概要

《数控设备选型实用技术》围绕不同类型的数控机床，包括常见的数控车床、数控铣床、加工中心、数控磨床、数控钻床、数控电加工机床等，介绍了数控机床选型的基本依据与一般原则等内容。《数控设备选型实用技术》可供职业技术学院学生及机械加工企业工程技术人员、管理人员使用。

<<数控设备选型实用技术>>

书籍目录

前言第1章 数控机床基础1.1 数控机床的组成与原理1.1.1 数控机床的组成1.1.2 数控机床的工作原理1.2 数控机床的特点1.2.1 数控机床的加工特点1.2.2 数控机床的结构特点1.2.3 数控机床分类的几个基本概念1.2.4 数控机床的发展趋势第2章 数控机床选型依据与原则2.1 数控机床的选型依据2.1.1 加工对象2.1.2 生产工艺2.2 数控机床的选型原则2.2.1 数控机床选型的一般原则2.2.2 数控机床选型的主要项目第3章 数控机床类型的选择3.1 数控车床3.1.1 数控车床的基本加工特点3.1.2 数控车床的功能3.1.3 数控车床的类型3.1.4 数控车床的选型要求3.2 数控铣床3.2.1 数控铣床的基本加工特点3.2.2 数控铣床的功能3.2.3 数控铣床的类型3.2.4 数控铣床的选型要求3.3 加工中心3.3.1 加工中心的基本加工特点3.3.2 加工中心的功能3.3.3 加工中心的类型3.4 数控磨床3.4.1 数控外圆磨床3.4.2 数控内圆磨床3.4.3 数控平面磨床3.4.4 数控工具磨床3.4.5 数控坐标磨床3.5 数控钻床3.5.1 数控立式钻床3.5.2 数控深孔钻床3.5.3 数控钻削加工中心3.5.4 印制电路板数控钻床第4章 其它数控设备的选择4.1 电加工数控设备4.1.1 数控线切割机床4.1.2 数控电火花成形机床4.2 数控二手设备4.2.1 选择二手数控设备的条件4.2.2 选择二手数控设备的注意事项4.3 高性能数控设备4.3.1 复合数控车床4.3.2 高速加工中心4.3.3 数控多轴联动激光加工机床第5章 数控机床的采购与验收5.1 数控机床采购5.1.1 数控机床功能5.1.2 人员培训5.1.3 数控机床安装要求5.1.4 数控机床的招投标要求5.2 数控机床验收5.2.1 数控机床性能及数控功能检验5.2.2 数控机床精度5.2.3 数控机床管理5.2.4 数控机床维护与保养参考文献

<<数控设备选型实用技术>>

章节摘录

插图：第1章数控机床基础数控机床是在普通机床的基础上发展起来的自动化加工设备。

从技术组成上来看，数控机床是典型的机电一体化产品；从用途上来看，数控机床主要适用于加工过程复杂、批量小的零件；从种类上来看，普通机床有哪些类型，数控机床基本上就有哪些类型。

1.1 数控机床的组成与原理
1.1.1 数控机床的组成
数控机床是典型的机电一体化设备，其组成如图1-1所示。

从生产数控机床的角度来划分，数控机床包括两部分，即机械本体和电气部分。

机械本体一般由数控机床生产厂家生产的机床床身和所购买的零部件组成，俗称光机；电气部分主要由数控装置、驱动装置及其它的一些电器元件等组成。

1.数控机床的机械本体
数控机床的机械本体由主轴传动装置、进给传动装置、床身、工作台以及辅助运动装置、液压气动系统、润滑系统、冷却装置等组成，是数控机床的躯干。

在数控机床发展的最初阶段，与通用机床相比，数控机床的机械本体结构的变化主要体现在按钮代替了手柄（有些机床手柄还保留着）、手动刀架换成了自动回转刀架、简化了变速箱。

随着数控技术的发展和机械制造精度的提高，数控机床的机械本体结构也有了全面的改善，从而使数控机床的生产效率、加工精度和寿命达到了更高的要求。

<<数控设备选型实用技术>>

编辑推荐

《数控设备选型实用技术》是从设备的角度出发，就数控机床的类型、结构特点与功能而编写的一本技术参考书，以此希望能够给初次接触数控机床的人一个快速入门的机会，更希望《数控设备选型实用技术》能为一般数控设备的购买、使用与维护管理带来一定的帮助。

<<数控设备选型实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>