

<<叉车构造、使用、维修一本通>>

图书基本信息

书名：<<叉车构造、使用、维修一本通>>

13位ISBN编号：9787111288909

10位ISBN编号：7111288904

出版时间：2010-3

出版时间：机械工业出版社

作者：江华，尹祖德 编著

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<叉车构造、使用、维修一本通>>

### 前言

随着我国经济的快速发展，仓储、物流业也越来越繁荣，叉车的产销量越来越大，叉车的使用数量激增。

为了满足叉车职业培训和叉车驾驶员、维修人员的需求，针对叉车驾驶员所担负的驾驶与操作任务繁重复杂，参加系统的职业培训困难，维修人员资料短缺、经验不足的现实情况，我们编写了本书，供叉车从业人员学习使用和参考。

本书共四篇15章，较系统地介绍了内燃叉车的构造原理、驾驶操作、维护保养与故障排除，同时对电动叉车作了较详细的介绍，形式新颖，图文并茂，尽力增强读者的阅读兴趣；内容全面系统，难易适度，具有较强的指导借鉴作用。

在编写过程中进行了大量的调查研究，广泛收集了各种叉车的技术资料，并将本人多年实践积累的成功经验融入书中，并针对市场2~5t叉车主流车型的技术与应用特点，着力打牢理论基础，强化驾驶操作技能，突出维护保养与故障排除，体现了针对性、实用性和可操作性，是一本知识面较宽的专业读物。

本书可作为叉车职业培训的专门教材，也可用于仓库、码头、铁路、工厂和机场等各类物流装卸搬运驾驶员自学，同时本书也是专业维护保养人员的重要参考资料，还能为管理者提供帮助。

本书在编写中得到蔡振宇、徐恒及其他热心同志的有力的帮助，在此表示特别的感谢！

此外，书中参阅了国内许多相关著作，在此谨对有关作者表示诚挚的谢意！

由于编者水平有限，书中难免有不妥之处，恳请广大读者和同行批评指正，以便进一步改进完善。

。

## <<叉车构造、使用、维修一本通>>

### 内容概要

本书共四篇15章，较系统地介绍了叉车的构造原理、驾驶作业、维修保养与故障排除。

本书汇集了各种叉车的技术资料，吸收融入作者多年教学训练积累的经验；内容全面系统，力求贴近市场主流车型，并针对叉车驾驶操作易、维修保养难的特点，着力打好理论基础，强化操作技能，突出维修保养与故障排除，每章后有思考题充分体现了针对性、实用性、操作性。

本书既可作为中等职业教学和企业、社会培训机构的专门教材，又适合于叉车驾驶员自学和其他管理者、爱好者阅读，还可以为维护保养人员提供指导。

# <<叉车构造、使用、维修一本通>>

## 书籍目录

### 前言

### 第一篇 概述

#### 第一章 叉车简介

第一节 叉车的功能与组成

第二节 叉车的分类

第三节 叉车的编号

第四节 叉车的主要参数

第五节 电动叉车的特点及发展趋势

#### 第二章 叉车安全作业与驾驶员的基本要求

第一节 安全作业的操作规程

第二节 叉车驾驶员的素质和职责

### 第二篇 叉车构造原理

#### 第三章 内燃叉车的动力装置

第一节 发动机的总体构造与工作原理

第二节 曲轴连杆机构

第三节 配气机构

第四节 汽油机燃料供给系统

第五节 柴油机燃料供给系统

第六节 发动机润滑系统

第七节 发动机冷却系统

#### 第四章 叉车底盘

第一节 传动系统

第二节 行驶系统

第三节 转向系统

第四节 制动系统

#### 第五章 叉车工作装置与液压系统

第一节 工作装置的组成

第二节 叉车工作装置的主要类型

第三节 叉车属具

第四节 叉车液压传动系统及主要部件

#### 第六章 内燃叉车电气设备

第一节 电源系统

第二节 起动系统

第三节 汽油机点火系统

第四节 全车电路

#### 第七章 电动叉车动力装置

第一节 电动叉车蓄电池

第二节 电动叉车驱动电动机

第三节 电动叉车驱动电动机的控制

### 第三篇 叉车驾驶作业

#### 第八章 内燃叉车基础驾驶

第一节 内燃叉车操作装置运用

第二节 起动与熄火

第三节 起步与停车

第四节 直线行驶与换档

## <<叉车构造、使用、维修一本通>>

- 第五节 转向与制动
- 第六节 倒车与调头
- 第九章 叉车式样驾驶
  - 第一节 直弯通道行驶
  - 第二节 绕字形
  - 第三节 侧方移位
  - 第四节 倒进车库
  - 第五节 越障碍
  - 第六节 载托盘曲线穿、拆、堆垛
  - 第七节 场地综合技能驾驶训练与考核
- 第十章 叉车作业与应用
  - 第一节 叉车叉取货物
  - 第二节 叉车卸下货物
  - 第三节 拆码垛作业
  - 第四节 叉车在复杂环境条件下的应用
  - 第五节 电动叉车使用
- 第四篇 叉车的维护保养与故障排除
  - 第十一章 叉车维护保养的制度要求
    - 第一节 叉车保养的主要内容
    - 第二节 内燃叉车保养的种类
    - 第三节 叉车大修规程
    - 第四节 叉车油料的选择与使用
  - 第十二章 叉车动力装置的维修与故障排除
    - 第一节 曲柄连杆机构的维修
    - 第二节 配气机构的维修
    - 第三节 汽油机燃料供给系统的维修与故障排除
    - 第四节 柴油机燃料供给系统的故障排除与维修
    - 第五节 润滑系统的维修与故障排除
    - 第六节 冷却系统的维修与故障排除
  - 第十三章 叉车底盘的故障排除与维修
    - 第一节 传动系统的故障排除与行驶系统的维修
    - 第二节 转向系统的故障排除与维修
    - 第三节 制动系统的故障排除与维修
  - 第十四章 叉车工作装置和液压系统的维修保养与故障排除
    - 第一节 叉车液压元件的保养与故障排除
    - 第二节 叉车工作装置和液压系统故障的诊断与排除
    - 第三节 叉车工作装置的维修
  - 第十五章 叉车电气系统的维护保养和故障排除
    - 第一节 电源系统的维护保养和故障排除
    - 第二节 起动系统的维护保养和故障排除
    - 第三节 点火系统的维护保养和故障排除
    - 第四节 叉车电气设备的维护保养与故障排除
    - 第五节 电动叉车的维护保养
- 参考文献

## &lt;&lt;叉车构造、使用、维修一本通&gt;&gt;

## 章节摘录

叉车最早出现在1910年,1928年美国制造出电动叉车,1935年后出现内燃叉车。二次大战期间广泛使用叉车搬运、储存军用物资,叉车也因此得到了迅速发展。目前,世界各国都在大力发展各类叉车,最大起重量已达到80t,而最小的仅为0.25t。随着托盘、集装箱的广泛使用,叉车属具也趋于多样化,叉车的使用范围将更加广泛。

我国在20世纪50年代初开始研究前苏联产品,60年代后,已能生产几个品种的内燃叉车与电动叉车。

80年代后,通过组织行业联合设计,引进国外先进技术,我国已能生产起重量0.5~2t的电动叉车和0.5-42t的内燃电动叉车。

目前1~3.5t的电动叉车和2~5t内燃叉车,已成为中国叉车市场上的主打产品。

进入21世纪后,中国叉车行业发展迅速,在叉车的设计水平、外观造型和整机性能上已达到或超过国外90年代水平;在数量规模上,目前中国各类叉车批量生产销售企业已达200家,除满足国内市场的需要,还有部分出口到国外,2007年年产销量突破15万台,并且以年30%的速度增长。

2008年4月达到月销量2万台高峰。

目前,国内市场的叉车品牌,从国产到进口有几十家。

国产品牌有:合力、杭州、大连、巨鲸、湖南叉车、台励福、靖江、柳工、佳力、靖江宝骊、天津叉车、洛阳一拖、上力重工、玉柴叉车、合肥搬易通、湖南衡力等。

进口品牌有:林德(德国)、海斯特(美国)、丰田(日本)、永恒力(德国)、BT(瑞典)、小松(日本)、RCM(日本)、力至优(日本)、尼桑(日本)、现代(韩国)、斗山大宇(韩国)、皇冠(美国)、OM(意大利)、OPK(日本)、日产(日本)、三菱(日本)等。

随着科学技术的进步和市场经济的发展,物流设备在经济发展中的地位 and 作用越来越明显,叉车普及率越来越高。

无论是大型企业还是小型私营企业,叉车已经取代人力装卸,由此带来的叉车制造业之间的竞争也越显激烈,促进了叉车业以及叉车技术的迅猛发展。

未来全球叉车正朝着专业化与生产系列化、人性化、环保化、模块化,以及优良的安全性、维修性与操作性等方向发展,如,未来型概念叉车驾驶室可旋转180°,整车装备一种集成运行记录器,承担着“黑匣子”的功能。

目前,中国叉车市场空间广阔,吸引了全世界的叉车厂商,世界排名前十位的叉车品牌,纷纷占领中国市场,合资或独资企业超过20家。

国内叉车生产企业只有不断地进行技术创新及探索,适时地将新产品推向市场,接受市场的考验,并不断地进行改进,才能在激烈的市场竞争中立于不败之地。

2008年国际金融危机爆发后,我国加快推动环保清洁能源产业的发展。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>