

## <<叉车日常使用与维护>>

### 图书基本信息

书名：<<叉车日常使用与维护>>

13位ISBN编号：9787111284307

10位ISBN编号：7111284305

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王凤喜 等编

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<叉车日常使用与维护>>

### 前言

随着我国经济建设不断发展，工程机械在国内外市场需求量越来越大。工程机械已经成为我国基础设施建设、交通、港口码头，以及工矿企业进行装卸、起重、运输、牵引等作业必备机械设备之一。

为了更好地使有关工程机械设备相关行业，以及工矿企业的从业人员能便捷地熟悉和掌握各种工程机械的性能、使用维护保养和排除故障要求，做到合理选用，更好地发挥设备效能，中国机械工程学会设备与维修工程分会和机械工业出版社组织编写了“工程机械日常使用与维护丛书”。

可供工程机械设备管理、操作和维修人员学习和查阅，也可作为专业培训教材使用。

已经确定正在编写和准备出版的有《挖掘机械日常使用与维护》、《装载机械日常使用与维护》、《推土机日常使用与维护》、《混凝土机械日常使用与维护》、《压实机械日常使用与维护》、《汽车起重机日常使用与维护》、《叉车日常使用与维护》等。

还有《路面机械（平地机、摊铺机）日常使用与维护》、《凿岩机械与气动工具日常使用与维护》等书正在落实编写单位和人员。

我们对积极参加组织、编写和关心支持丛书编写工作的同志表示感谢，也热忱欢迎从事设备管理与维修工程的行家积极参加丛书的编写工作，使这套丛书真正成为从事工程机械设备使用、管理与维修人员的良师益友。

## <<叉车日常使用与维护>>

### 内容概要

本书是“工程机械日常使用与维护丛书”中的一本，由中国机械工程学会设备与维修工程分会组织编写。

本书主要介绍叉车的基础知识，叉车的各部分结构：发动机、传动系统、操纵装置及工作装置、液压系统、电气系统和电瓶叉车的日常使用与维护，叉车故障检验及叉车操作注意事项，以及部分叉车生产厂家名录和部分新旧油品名称对照等。

本书浅显易懂，易学易会。

本书可供工程机械设备管理、操作使用、维修和选用人员，以及相关专业师生和岗位待培人员参考。

## &lt;&lt;叉车日常使用与维护&gt;&gt;

## 书籍目录

序言编写说明第一章 叉车的基础知识 第一节 叉车的发展概况及其功能 第二节 叉车分类及使用特点 第三节 叉车排放标准及国产叉车达标现状 第四节 搬运车辆的特点及选用 第五节 叉车产品技术规格及生产厂第二章 叉车的结构与维护必备的基本知识 第一节 叉车的组成部分 第二节 叉车的解体清洗及检验 第三节 叉车磨损件的修换方法 第四节 修理作业和安全规则 第五节 叉车保养及修理定额第三章 发动机的使用与维护 第一节 发动机的结构及拆卸解体 第二节 机体曲轴连杆机构 第三节 配气机构 第四节 润滑系统 第五节 冷却系统 第六节 发动机燃油系统 第七节 点火系 第八节 发动机试车与常见故障的排除第四章 传动系统的使用与维护 第一节 离合器 第二节 变速器 第三节 液力传动装置 第四节 联轴器 第五节 驱动桥 第六节 差速器 第七节 半轴和半轴套管第五章 操纵装置及工作装置的使用与维护 第一节 操纵装置的使用与维护 第二节 工作装置的使用与维护第六章 液压系统的使用与维护 第一节 齿轮泵 第二节 多路换向阀 第三节 起升油缸 第四节 倾斜油缸 第五节 液压系统其他部件的检修第七章 电气系统的使用与维护 第一节 电源部分 第二节 用电部分第八章 电瓶叉车的使用与维护 第一节 电瓶叉车结构 第二节 电瓶叉车技术参数 第三节 电瓶叉车修理规范 第四节 电瓶叉车的充电设备第九章 叉车故障检验及叉车操作注意事项 第一节 叉车修理后故障检验 第二节 叉车操作注意事项附录 附录A 部分叉车生产厂家名录(仅供参考) 附录B 部分油品新旧名称对照参考文献

## &lt;&lt;叉车日常使用与维护&gt;&gt;

## 章节摘录

敲击零件的非工作面。

零件有裂纹时，由于振动，进入零件裂纹内的油渍溅出，会使裂纹处的白粉呈黄色线痕。

(6) 水压试验壳体零件的技术状态用水压试验来检查。

发动机缸体和缸盖要用水压试验检查。

试验时，所有的外部孔洞均用塞子或螺栓堵住，内部注满水。

缸体或缸盖在0.29-0.39MPa的水压作用下试验5min，如果缸体或缸盖外部出现泄漏或滴水，就表明连接处不严密或者有裂纹。

(7) 磁粉检测法零件在磁粉检测前用细砂纸把检测表面磨光，以便在上面涂磁性调油铁粉。

调油铁粉是用变压器油或煤油稀释过的柴油与氧化铁粉末调成的（在1L油中加入30-40g氧化铁粉末）

零件放在线圈磁极中，在探伤器的磁场作用下将零件磁化，然后在零件上涂上调油铁粉，在裂纹处形成一条很细的铁粉线。

检查完毕后，把零件从磁场中拿开，慢慢退磁。

(8) 超声波检测超声波检测是利用超声波在金属中传播时，遇有裂纹、气孔等会反射回来的现象而测出零件缺陷的检测方法。

用超声波检验零件有声影法和脉冲回声法两种。

第三节 叉车磨损件的修换方法 1.叉车的磨损件对整体性能的影响 叉车的磨损件在修换前检查时，对磨损零件作出修复或更换的决定，是一项很重要、很细致的工作。

不该修换的零件进行了修换会造成浪费；该修换的零件不修换，会影响叉车的性能，不能保证修理质量。

如果有较完善的监测手段或已经掌握了经过筛选整理的大量数据，就能比较准确地判断零件可否继续使用，是否应该采取更换或者修复的补偿措施。

因此，为各种零件确定一个磨损极限标准作为判断是否应该修换的依据，便是一项十分重要的事情。不过决定零件是否应该修换，不能单以零件的尺寸精度、表面粗糙度或形位误差为依据，还必须考虑零件的磨损程度对叉车整体性能的影响。

.....

<<叉车日常使用与维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>