

<<数控加工课程设计指导>>

图书基本信息

书名：<<数控加工课程设计指导>>

13位ISBN编号：9787111283881

10位ISBN编号：7111283880

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：张秀珍，冯伟 主编

页数：262

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工课程设计指导>>

内容概要

本书以数控加工课程设计为主线，系统地介绍了数控加工工艺设计的过程、方法、步骤，以及课程设计说明书的编写规范和要求。

对于初次接触课程设计的同学，熟悉和掌握数控加工设计的过程、步骤和方法，仿照示例完成数控加工课程设计具有较强的引导作用。

本书共分七章，主要包括数控加工课程设计概述、课程设计基本要求、设计过程、课程设计示例、课程设计训练、机械制图标准（节选）和公差标准（节选）等内容。

此外，本书还在附录中提供了数控车工国家职业标准、数控铣工国家职业标准和加工中心操作工国家职业标准。

本书可作为高等职业学校数控技术应用专业的课程设计教材，也可作为中等职业学校数控技术应用专业教学用书，同时还可作为机械类专业的教学参考用书。

<<数控加工课程设计指导>>

书籍目录

前言第一章 课程设计概述 第一节 课程设计的意义 第二节 课程设计的目的与要求 第三节 课程设计的主要内容和步骤 第四节 课程设计的特点第二章 课程设计基本要求 第一节 选题 第二节 任务规划 第三节 任务流程 第四节 设计说明书(论文)编写要求 第五节 设计说明书编排格式 第六节 装订顺序 第七节 教师指导与答辩准备第三章 设计过程 第一节 分析设计任务书 第二节 确定总体加工方案 第三节 确定加工工序 第四节 工序设计 第五节 编程准备 第六节 编写数控加工程序 第七节 程序输入及程序校验 第八节 操作准备 第九节 编写设计说明书答辩 第十节 注意事项第四章 课程设计示例 示例一 球头连接件的数控加工设计(数控车削) 示例二 多用传动轴的数控加工设计(数控车削) 示例三 分度盘的数控加工设计(数控铣削)第五章 课程设计训练 训练一 数控车削加工训练 训练二 数控钻铣加工训练 训练三 数控加工中心训练第六章 机械制图标准(节选) 第一节 技术制图的基本规定 第二节 表面粗糙度的代号及其注法 第三节 尺寸标注第七章 公差标准(节选) 第一节 标准公差 第二节 孔与轴基本配合 第三节 形状和位置公差 第四节 公差原则附录 附录A 课程设计说明书封面 附录B 课程设计说明书目录 附录C 课程设计任务书 附录D 数控车工国家职业标准 附录E 数控铣工国家职业标准 附录F 加工中心操作工国家职业标准参考文献

<<数控加工课程设计指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>