

<<铸件配料手册>>

图书基本信息

书名：<<铸件配料手册>>

13位ISBN编号：9787111279419

10位ISBN编号：7111279417

出版时间：2009-10

出版时间：机械工业出版社

作者：陈琦，彭兆弟 主编

页数：812

字数：1702000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸件配料手册>>

前言

在铸件生产中，铸件配料是一项十分重要的技术工作，它在很大程度上决定了铸件的材质性能，同时它也是保证铸件质量的重要方面。

我国是铸件生产大国，约占全世界铸件生产总量的1 / 10。

为实现我国铸件生产的持续发展和满足广大铸造工作者对铸件配料的热切需要，特在原《铸铁件配料实用手册》的基础上进行了重新修订，以使其内容更新更广泛更实用。

本手册不仅保留了原有的铸铁件配料，而且还增加了铸钢件和铸造有色金属合金件的配料。

本手册在编写结构上进行了一些调整，并且还删除了大部分附录以压缩篇幅。

《铸件配料手册》共分3篇：第1篇铸件配料基础，阐述了铸件的基本含意及其配料的基本原则和主要方法，同时还提供了铸件配料常用金属炉料与处理剂的技术要求和规格。

第2篇铸件配料应用，分别介绍了铸铁件、铸钢件和铸造非铁合金件的熔制特点及其配料，并列举了120个配料应用举例。

第3篇铸件配料实例，共收录和编写了包括通用机械、机床、轻纺机械、重型机械、电力机械、石油化工机械、农业机械、汽车、铁路机车、船舶机械、内燃机等12大类71小类产品中的665个典型铸件的配料。

本手册中所收录的665个配料实例，以及所提供的120个配料应用举例可以一起覆盖许多产品铸件和铸造合金牌号，因此可以大大地开阔现场广大铸造熔炼工作者进行铸件配料的视野。

此外，为了有助于广大读者更方便地使用本手册，特地在目录前编写了“铸件配料的查找方法”，除告知如何查找铸件的配料方法外，还告知如何迅速地查找以产品类型为主的铸件配料和以铸造合金牌号类别为主的铸件配料。

本手册是168位专门从事铸造熔炼工作者的共同创作，凝聚了几代人的生产经验和智慧。

本手册在编写过程中还得到许多工厂及其领导和铸造熔炼工作者的大力帮助，在此一并表示深切的谢意！

<<铸件配料手册>>

内容概要

本手册主要介绍铸造生产中的各种铸铁件、铸钢件和铸造有色金属合金件的配料。

手册共分3篇，第1篇是铸件配料基础篇，包括1~4章，阐述了铸件的基本含意及其配料的基本原则和主要方法，提供了铸件配料常用金属炉料与处理剂的技术要求与规格；第2篇是铸件配料应用篇，包括5~7章，分别介绍了铸铁件、铸钢件和铸造有色金属合金件的熔制特点及其配料，并列举了120个配料应用举例；第3篇是铸件配料实例篇，包括8~19章，共收录和编写了包括通用机械、机床、轻纺机械、重型机械、电力机械、石油化工机械、农业机械、汽车、铁路车辆、船舶机械、内燃机、航空航天等12大类73小类产品中的479个典型铸件的配料。

本手册的配料实例取材于生产实际，并服务于生产实际。

这对于开阔广大铸造熔炼工作者的视野，对于进一步发展当前的铸件生产具有一定的实际意义。

本手册可供从事铸造生产的熔炼工程技术人员和高中级技术工人使用，也可供大中专院校铸造专业师生参考。

<<铸件配料手册>>

作者简介

陈琦，1949年从事铸造生产，1963年毕业于华中工学院铸造专业，原任机械工业部沈阳铸造研究所副总工程师。
曾任中国机械工程学会铸造学会理事兼副秘书长、全国铸造信息网网长、机械工业部造型材料与重要铸件产品质量监督检测中心常务副主任、机械工业铸造能源研究会副理事长、

<<铸件配料手册>>

书籍目录

第2版前言第1版前言铸件配料的查找方法第1篇 铸件配料基础 第1章 铸件 1.1 铸件含义 1.2 铸件分类
1.3 铸件合金牌号及其表示方法 1.4 铸件合金牌号统一数字代号体系 第2章 铸件配料的基本原则 2.1
铸件配料应符合铸件化学成分要求 2.2 铸件配料应注意防止铸件产生缺陷 2.3 铸件配料应力求炉料低
成本 第3章 铸件配料的主要方法 3.1 计算配料法 3.2 查表配料法 3.3 图解配料法 3.4 计算尺配料法
3.5 计算机配料法 第4章 铸件配料常用金属炉料与处理剂 4.1 生铁锭与废钢铁 4.2 有色金属合金铸
锭与回炉料(废料) 4.3 纯金属与中间合金 4.4 铁合金 4.5 处理剂第2篇 铸件配料应用 第5章 铸铁
件配料应用 5.1 铸铁熔炼用炉 5.2 灰铸铁(孕育铸铁)的熔制特点及其配料(举例1~10) 5.3 球墨
铸铁的熔制特点及其配料(举例11~25) 5.4 蠕墨铸铁的熔制特点及其配料(举例26~30) 5.5 可锻
铸铁的熔制特点及其配料(举例31~37) 5.6 合金铸铁(特种铸铁)的熔制特点及其配料(举例38
~48) 第6章 铸钢件配料应用 6.1 铸钢熔炼用炉 6.2 碱性电弧炉炼钢的工艺特点及其配料(举例49
~71) 6.3 酸性电弧炉炼钢的工艺特点及其配料(举例72、73) 6.4 酸性感应电炉炼钢的工艺特点及
其配料(举例74) 6.5 碱性感应电炉炼钢的工艺特点及其配料(举例75~78) 第7章 铸造有色金属合
金件配料应用 7.1 铸造有色金属合金熔炼用炉 7.2 铸造铝合金的熔制特点及其配料(举例79~82)
7.3 铸造镁合金的熔制特点及其配料(举例83、84) 7.4 铸造锌合金的熔制特点及其配料(举例85)
7.5 铸造铜与铜合金的熔制特点及其配料(举例86~118) 7.6 铸造轴承合金的熔制特点及其配料(举
例119、120) 第3篇 铸件配料实例 第8章 通用机械类铸件的配料实例 8.1 泵类铸件的配料实例1~13
8.2 阀类铸件的配料实例14~21 8.3 液压元件类铸件的配料实例22 8.4 减速器类铸件的配料实例23~27
8.5 风机类铸件的配料实例28~35 8.6 压缩机类铸件的配料实例36~55 8.7 制冷机类铸件的配料实
例56~63 8.8 空分制氧机类铸件的配料实例64~71 第9章 机床类铸件的配料实例 9.1 车床类铸件的配
料实例72~77 9.2 铣床类铸件的配料实例78~82 9.3 刨床类铸件的配料实例83~87 9.4 磨床类铸件的
配料实例88~97 9.5 钻床类铸件的配料实例98~100 9.6 镗床类铸件的配料实例101~109 9.7 齿轮加
工机床类铸件的配料实例110~114 9.8 仪表机床类铸件的配料实例115~117 9.9 冲压设备类铸件的配
料实例118~124 9.10 锻压设备类铸件的配料实例125~132 9.11 铸造设备类铸件的配料实例133~141
第10章 轻纺机械类铸件的配料实例 10.1 造纸机械类铸件的配料实例142~148 10.2 印刷机械类铸件的
配料实例150~154 10.3 橡胶机械类铸件的配料实例155~167 10.4 塑料机械类铸件的配料实例168
~173 10.5 陶瓷机械类铸件的配料实例174~176 10.6 玻璃机械类铸件的配料实例177~182 10.7 食
品机械类铸件的配料实例183~186 10.8 制糖机械类铸件的配料实例187~188 10.9 纺织机械类铸件的
配料实例189~195 10.10 缝纫机类铸件的配料实例196~197 10.11 衡器类铸件的配料实例198~200
..... 第11章 重型机械类铸件的配料实例 第12章 电力机械类铸件的配料实例 第13章 石油化工机械类
铸件的配料实例 第14章 农业机械类铸件的配料实例 第15章 汽车类铸件的配料实例 第16章 铸路机车
业铸件的配料实例 第17章 船舶机械类铸件的配料实例 第18章 内燃机类铸件的配料实例 第19章 其他
类铸件的配料实例附录A 化学元素周期表(见书后插页) 附录B 中外铸造合金相近牌号对照参考文献
索引

<<铸件配料手册>>

章节摘录

插图：

<<铸件配料手册>>

编辑推荐

《铸件配料手册(第2版)》由机械工业出版社出版。

<<铸件配料手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>