第一图书网, tushu007.com

<<简明施工工程师手册>>

图书基本信息

书名：<<简明施工工程师手册>>

13位ISBN编号：9787111278610

10位ISBN编号：7111278615

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：江正荣 编

页数：848

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

《简明施工工程师手册》（第1版）自2004年问世以来，已经六度春秋，历3次重印。这期间，建筑业在深入学习、实践科学发展观的指引下，推陈创新，发展迅速，涌现出一大批新技术、新工艺、新材料、新机具以及新的现代施工管理方法，并应用于实际工程中，使建筑业出现了一个百舸争流、千帆竞发的繁荣兴盛局面。
特别是我国加入WTO以后，建筑业与国际接轨，设计和施工验收规范大量修订、完善和制定；各地区新建筑结构层出不穷，高层建筑如雨后春笋，标志着我国建筑业跨入了一个蓬勃发展的新时期。
在此形势下，原第1版中的一些内容已不能适应建筑业迅猛发展的需要，有必要进行一次全面修订、补充和完善，将一些陈旧、过时的内容删掉，将近年国内创新的一大批实用新技术、新工艺方法反映进去，把引进的国外先进施工技术和科学管理方法消化、吸收，加以推广应用，以适应新世纪建筑科学技术快速发展和满足广大建筑企业读者的迫切需求，并推动科技进步。

这次修订，主要有以下几个方面：

1.对原第1版中陈旧、过时、不常用或可有可无的施工工艺和方法予以删去，全册共删除168节。
对内容近似、重复的章节，予以合并，如地下防水工程与屋面防水工程两章合并为一章，其他各章中近似的分部分项均予以合并，以节省篇幅。

2.对原第1版章节中的质量要求或质量控制与检验，在各分部工程施工验收规范中均有较详细的论述，第2版均予以删除，不再重复，但均注明使用的规范和章节，便于读者查找应用。

3.原第l版中的有关质量通病防治措施，国内已有专著《建筑工程质量通病防治手册》出版，有较全面、详细的论述，2版均不再列入，应用时可参见参考文献[4]。

内容概要

本书第2版修订内容包括23章，即土方工程、基坑工程、地基与基础工程、墙体工程、模板工程、钢筋工程、混凝土工程、特种结构工程、预应力混凝土工程、钢结构工程、建筑结构吊装工程、防水工程、建筑防腐蚀工程、建筑地面工程、门窗工程、吊顶工程、轻质隔墙工程、幕墙工程、墙体保温工程、脚手架工程、装饰装修工程、冬期施工、现代施工管理技术等。
在每节中，重点介绍使用材料要求、配制方法、基本原理、施工工艺方法要点、施工机具设备选用、质量控制与检验、保证质量措施等，开附必要的实用附图、附表。

书籍目录

第2版前言第1版前言1. 土方工程2. 基坑工程3. 地基与基础4. 墙体工程5. 模板工程6. 钢筋工程7. 混凝土工程8. 特种结构工程9. 预应力混凝土工程10. 钢结构工程11. 建筑结构吊装工程12. 防水工程13. 建筑防腐蚀工14. 建筑地面工程15. 门窗工程16. 吊顶工程17. 轻质隔墙工程18. 幕墙工程19. 墙体保温工程20. 装饰装修工程21. 脚手架工程22. 冬期施工23. 现代施工管理技术参考文献

章节摘录

4）填土应预留一定的下沉高度，以备在行车、堆重或干湿交替等自然因素作用下，土体逐渐沉落密实。
预留沉降量根据工程性质、填方高度、填料种类、压实系数和地基情况等因素确定。
当土方用机械分层夯实时，其预留下沉高度（以填方高度的百分率计）：对砂土为1.5%；对粉质黏土为3%～3.5%。
2.填土人工夯实方法　1）人力打夯前应将填土初步整平，打夯要按一定方向进行，一夯压半夯，夯夯相接，行行相连，两遍纵横交叉，分层夯打。
夯实基槽及地坪时，行夯路线应由四边开始，然后再夯向中间。
2）用柴油打夯机等小型机具夯实时，一般填土厚度不宜大于25em。
打夯之前对填土应初步平整，打夯机依次夯打，均匀分布不留间隙。
3）基坑（槽）回填应在相对两侧或四周同时进行回填与夯实。
4）回填管沟时，应用人工先在管子周围填土夯实，并应以管道两边同时进行，直至管顶0.5m以上。
在不损坏管道的情况下，方可采用机械填土回填夯实。
3.填土机械压实方法　1）为保证填土压实的均匀性及密实度，避免碾轮下陷，提高碾压效率，在碾压机械碾压之前，宜先用轻型推土机、拖拉机推平，低速预压4-5遍，使表面平实；采用振动平碾压实爆破石渣或碎石类土，应先静压，而后振压。
2）碾压机械压实填方时，应控制行驶速度，一般平碾、振动碾不超过2km／h，并要控制压实遍数。
碾压机械与基础或管道应保持一定的距离，防止将基础或管道压坏或使位移。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com