

<<模具钳工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<模具钳工工艺学>>

13位ISBN编号：9787111276159

10位ISBN编号：7111276159

出版时间：2009-9

出版时间：机械工业出版社

作者：蔡海涛 主编

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具钳工工艺学>>

内容概要

本教材是为适应“工学结合、校企合作”培养模式的要求，根据中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的中等职业教育教学计划大纲编写的。

本书内容包括：入门知识、模具钳工常用量具与设备、模具钳工基本技能、模具的装配、模具的安装与调试、模具的使用与维修等。

本套教材公共课、专业基础课、专业课、技能课、企业生产实践配套，教学计划大纲、教材、电子教案（或课件）齐全，大部分教材还有配套的习题和习题解答。

本教材可供中等职业技术学校、技工学校、职业高中使用。

<<模具钳工工艺学>>

书籍目录

序前言第一章 入门知识 第一节 模具制造基础知识 第二节 模具制造工艺及应用 第三节 模具钳工的任务 本章小结 复习思考题第二章 模具钳工常用量具与设备 第一节 测量概述 第二节 游标卡尺 第三节 游标万能角度尺 第四节 千分尺 第五节 指示表 第六节 塞尺 第七节 量块 第八节 量具的维护和保养 第九节 模具钳工常用设备 本章小结 复习思考题第三章 模具钳工基本技能 第一节 划线 第二节 锯削 第三节 铣削 第四节 锉削 第五节 钻孔、扩孔、铰孔、绞孔 第六节 攻螺纹、套螺纹 第七节 刮削、研磨、抛光 本章小结 复习思考题第四章 模具的装配 第一节 模具装配技术 第二节 冷冲模的装配 第三节 塑料模的装配 本章小结 复习思考题第五章 模具的安装与调试 第一节 冲模的安装与调试 第二节 塑料注射模的安装与调试 本章小结 复习思考题第六章 模具的使用与维修 第一节 冲压模具的使用与维修 第二节 塑料模的使用与维修 本章小结 复习思考题参考文献

<<模具钳工工艺学>>

章节摘录

第一章 入门知识 教学目标 1.理解模具、模具制造、模具制造技术和模具生产要素的相关概念。

2.了解模具的种类、特点、应用领域、制造技术的工艺特征和模具钳工的学习任务。

教学重点 1.理解模具和模具生产要素的相关概念。

2.了解模具钳工的学习任务。

教学难点 模具概念、模具生产要素相关概念。

第一节 模具制造基础知识 一、模具与模具制造技术 1.模具及模具的类型 模具是由机械零件构成的，在与相应的压力成形机械（如冲床、塑料注射机、压铸机等）相配合时，可直接改变金属或非金属材料的形状、尺寸、相对位置和性质，使之成为合格制件或半成品的成形工具。

模具的种类很多，按材料在模具内成形的特点，模具可分为冷冲模及型腔模两大类型。其分类方法如图1.1所示。

2.模具制造及模具制造技术 模具制造是指在相应的制造装备和制造工艺条件下，直接对模具构件材料（一般为金属材料）进行加工，以改变其形状、尺寸、相对位置和性质，使之成为符合要求的构件，再将这些构件经配合、定位、联接并固定装配成为模具的过程。

这一过程是通过按照各种专业工艺和工艺过程管理、工艺顺序进行加工、装配来实现的。

模具制造技术就是运用各类生产工艺装备和加工技术，生产出各种特定形状和加工作用的模具，并使其应用于实际生产中的一系列工程应用技术。

它包括：产品零件的分析技术，模具的设计、制造技术，模具的质量检测技术，模具的装配、调试技术和模具的使用、维护技术等。

<<模具钳工工艺学>>

编辑推荐

教材特色： 新计划，新大纲——依据国家级协会和国家级专业指导委员会组织近40所学校制定的最新教学计划大纲编写。

新思路，新模式——适应“工学结合、校企合作”的新教学模式（两年在校学习，一年到企业实习），部分科目采用“任务驱动”形式编写。

配套全，立体化——公共基础课、专业基础课、专业课、技能课、企业生产实习指导配套；教学计划大纲、教材、习题集、电子教案安全。

<<模具钳工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>