

<<电焊工>>

图书基本信息

书名：<<电焊工>>

13位ISBN编号：9787111275879

10位ISBN编号：711127587X

出版时间：2009-8

出版时间：机械工业出版社

作者：卢义斋等著

页数：153

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

职业资格鉴定是全面贯彻落实科学发展观，大力实施人才强国战略的重要举措，有利于促进劳动力市场建设和发展，关系到广大劳动者的切身利益，对于企业发展和社会经济进步以及全面提高劳动者素质和职工队伍的创新能力具有重要作用。

职业资格鉴定也是当前我国经济社会发展，特别是就业、再就业工作的迫切要求。

国家题库的建立，对于保证职业资格鉴定工作的质量起着重要作用，是加快培养一大批数量充足、结构合理、素质优良的技术技能型、复合技能型和知识技能型的高技能人才，为各行各业造就出千万能工巧匠的重要具体措施。

但相当一部分职业的资格鉴定辅导用书内容较为匮乏或已经过时，迫切需要一批针对于职业资格鉴定考试的复习用书，作为职业资格鉴定国家题库开发的参与者，急读者所急，想读者所想，真诚地想为广大参加职业资格鉴定的人员提供帮助，为此，我们组织了部分参加国家题库开发的专家，以及长期从事职业资格鉴定工作的人员编写了一套“国家职业资格鉴定考前辅导丛书”。

本套丛书是与国家职业标准、国家职业资格培训教程相配套的。

在本套丛书的编写过程中，贯彻了“围绕考点，服务考试”的原则，把编写重点放在以下几个主要方面：第一，内容上涵盖国家职业标准对该工种的知识 and 技能方面的要求，确保达到本等级技能人才的培养目标。

第二，突出考前辅导的特色，以职业资格鉴定试题作为本套丛书的编写重点，内容上紧紧围绕鉴定考核的内容，充分体现系统性和实用性。

第三，坚持“新内容”为编写的侧重点，无论是内容还是形式上都力求有所创新，使本套丛书更贴近职业资格鉴定，更好地服务于职业资格鉴定。

但愿本套丛书成为广大职业资格鉴定人员应试的好工具，成为职业资格考评人员的良师益友！

由于时间和编者的水平有限，书中难免存在缺点和错误，敬请广大读者对本套丛书提出宝贵的意见。

## <<电焊工>>

### 内容概要

《电焊工（高级）考前辅导》是依据《国家职业标准——高级电焊工》，根据国家题库鉴定点，针对参加职业资格鉴定考试人员进行考前准备而编写的，《电焊工（高级）考前辅导》包含了高级电焊工的基础知识、专业知识和技能操作要点，并附有大量的理论试题、操作技能试题和模拟试卷，是高级电焊工参加职业资格鉴定的考前复习必备用书，也可作为职业技能培训用书。

## &lt;&lt;电焊工&gt;&gt;

## 书籍目录

前言	第一部分 考核重点与试卷结构	一、考核重点	二、试卷结构	1. 理论知识试卷的结构
	2. 操作技能试卷的结构	第三部分 基础理论考前辅导	一、职业道德	鉴定范围一：职业道德的基本知识
		理论试题精选	鉴定范围二：职业道德的基本规范	理论试题精选
		二、基础知识	鉴定范围一：识图知识	理论试题精选
		理论试题精选	鉴定范围二：金属及热处理基本知识	理论试题精选
		理论试题精选	鉴定范围三：常用金属材料基本知识	理论试题精选
		理论试题精选	鉴定范围四：电工基本知识	理论试题精选
		理论试题精选	鉴定范围五：化学基本知识	理论试题精选
		理论试题精选	鉴定范围六：安全保护和环境保护基本知识	理论试题精选
		理论试题答案	第三部分 专业知识考前辅导	一、焊前准备
		鉴定范围一：劳动保护及安全检查	理论试题精选	鉴定范围二：焊接材料准备
		理论试题精选	鉴定范围三：焊件准备	理论试题精选
		理论试题精选	鉴定范围四：设备准备	理论试题精选
		二、焊接	鉴定范围一：焊接接头	理论试题精选
		理论试题精选	鉴定范围二：铸铁焊接	理论试题精选
		理论试题精选	鉴定范围三：有色金属的焊接	理论试题精选
		理论试题精选	鉴定范围四：异种金属的焊接	理论试题精选
		理论试题精选	鉴定范围五：焊条电弧焊技术	理论试题精选
		理论试题精选	鉴定范围六：气割机	理论试题精选
		理论试题精选	鉴定范围七：典型容器和结构的焊接	理论试题精选
		理论试题答案	三、焊后检查	鉴定范围一：焊接缺陷分析
		理论试题答案	理论试题精选	鉴定范围二：焊接检验
		理论试题答案	理论试题答案	理论试题答案
		第四部分 操作技能考前辅导	一、重点项目操作指导	1. 技能操作重点
		2. 常用材料	3. 装焊夹具的正确使用及改进	4. 安全及其他
		5. 技能操作难点	二、重点试题操作指导	试题一：Q345 (16Mn) 钢板V形坡口对接水平固定焊条电弧焊
		试题二：20钢板I形坡口对接仰位焊条电弧焊	试题三：20钢板V形坡口对接水平固定加障碍焊条电弧焊	试题四：20钢板V形坡口对接仰位半自动二氧化碳气体保护焊
		试题五：20钢管I形坡口对接仰位手工钨极氩弧焊	第五部分 操作技能试题精选	试题一：Q235 - A钢板V形坡口对接仰位焊条电弧焊
		试题二：Q235 - A钢管V形坡口对接水平固定焊条电弧焊	试题三：16MnR管-管V形坡口对接斜45度固定焊条电弧焊	试题四：骑座式管板仰位焊条电弧焊
		试题五：Q235 - A钢板V形坡口对接仰位手工钨极氩弧焊	试题六：小管水平固定加障碍物手工钨极氩弧焊	试题七：Q235 - A钢管V形坡口对接水平固定气焊
		试题八：Q235 - A钢板V形坡口对接仰位半自动二氧化碳气体保护焊	试题九：Q235 - A钢板I形坡口对接仰位半自动二氧化碳气体保护焊	试题十：骑座式管、板T形接头、垂直仰位气体保护焊
		第六部分 国家职业资格鉴定模拟试卷样例	电焊工 (高级) 理论知识试卷	电焊工 (高级) 理论知识试卷答案
		电焊工 (高级) 操作技能试卷	参考文献	

## 章节摘录

一、考核重点 考核重点是最近几年国家题库抽题组卷的基本范围，它反映了当前本职业（工种）对从业人员知识和技能要求的主要内容。

鉴定考核重点采用《鉴定要素细目表》的格式，以行为领域、鉴定范围和鉴定点的形式加以组织，列出了本等级下应考核的内容，考核重点分为理论知识和操作技能两个部分。

其中，理论知识部分的主要内容是以知识点表示的鉴定点，操作技能部分的主要内容是以考核项目表示的鉴定点。

鉴定考核重点表中，每个鉴定点都有其重要程度指标，即表内鉴定点后标以核心要素（X）、一般要素（Y）、辅助要素（Z），其重要程度反映了该鉴定点在本职业（工种）中对相应技能人员所要求内容中的相对重要性水平。

自然，重要的内容被选为考核试题的可能性就比较大。

其中，核心要素是考核中出现频率最高的内容；一般要素是考核中出现频率一般的内容；辅助要素是考核中出现频率较小的内容。

鉴定考核重点表中，每个鉴定范围都有其鉴定范围比重指标，它表示在一份试卷中该鉴定范围所占的分数比例。

例如，某一鉴定范围的鉴定比重为10，就表示在组成100分为满分的试卷时，题库在抽题组卷的过程中，将使属于此鉴定范围的试题在一份试卷中所占的分值尽可能等于10分。

为方便读者阅读，本书将理论知识鉴定考核重点表进行了简化，见表1-1，操作技能鉴定考核重点表见表1-2。

二、试卷结构 1.理论知识试卷的结构 国家题库理论知识试卷按鉴定考核用卷划分为标准化试卷和非标准化试卷。

电焊工（高级）理论知识试卷采用标准化试卷；非标准化试卷有三种组成形式。

其具体的题型比例、题量和配分参见电焊工理论知识试卷结构表。

.....

<<电焊工>>

编辑推荐

《电焊工（高级）考前辅导》特色： 考前辅导——剖析命题思路 详解考核重点 实用高效——试题对应考点 从容应对考试 模拟演练——提供模拟考卷 考前实战冲刺 目的明确——确保培训目标 突破鉴定重围

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>