

<<有色金属材料速查手册>>

图书基本信息

书名：<<有色金属材料速查手册>>

13位ISBN编号：9787111274063

10位ISBN编号：7111274067

出版时间：2009-7

出版时间：机械工业出版社

作者：刘胜新 著

页数：560

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<有色金属材料速查手册>>

前言

有色金属材料广泛应用于机械、冶金、化工、石油、轻工、纺织、电子、军工等领域，对国民经济的发展起着重要的作用。

由于其品种规格多样，涉及的标准文件繁多，一般读者不具备就近查阅全部标准文件的条件。为了给广大工程技术人员在生产实践中能正确选材、合理用材提供科学依据，我们编写了这本手册，使读者可以方便地快速查阅和掌握有色金属材料的相关数据。

本手册内容“新、精、准”，全面核实查对了2009年6月前发布的国家标准和行业标准，包括部分2009年6月以后开始实施的最新标准。

叙述简明扼要、表文对照，并统一采用国家法定计量单位，强调“基本、常用、关键、准确、实用”，精心选编了各种有色金属材料牌号、化学成分、主要性能指标的最新资料，全面、科学、系统地进行了归纳总结。

全书主要内容包括有色金属材料相关知识、镁及镁合金、铝及铝合金、铜及铜合金、锌及锌合金、钛及钛合金、镍与高温合金、金属复合材料、稀土金属及其合金、稀有金属及其合金、贵金属及其合金共11章，并附有常用有色金属材料产品标准目录和中外常用有色金属材料牌号对照等。

读者使用本手册进行查阅时，除了按目录进行查阅外，还可按下列方式进行：1) 如果已知标准代号，则可通过标准代号索引（按数字升序排列）进行快速查阅，并可掌握新旧标准代替情况。

2) 如果已知标准名称，则可通过标准名称索引（按拼音升序排列）进行快速查阅，并可掌握新旧标准代替情况。

3) 如果不知标准代号及名称，则可根据材料的类别查阅附录C全书图表一览，根据图表序号可快速查找所需内容。

<<有色金属材料速查手册>>

内容概要

《有色金属材料速查手册》是一本有色金属材料速查工具书。其主要内容包括有色金属材料相关知识、镁及镁合金、铝及铝合金、铜及铜合金、锌及锌合金、钛及钛合金、镍与高温合金、金属复合材料、稀土金属及其合金、稀有金属及其合金、贵金属及其合金共11章，并附有常用有色金属材料产品目录和中外常用有色金属材料牌号对照等。

《有色金属材料速查手册》根据现行的有色金属材料相关国家标准和行业标准（资料收集截止到2009年6月）编写而成，内容新，数据翔实可靠，实用性强；《有色金属材料速查手册》具有多种检索方式，易于快速查阅。

《有色金属材料速查手册》可供机械、冶金、化工、电力、航空航天及军工等行业的工程技术人员、营销人员使用，也可供相关专业在校师生参考。

<<有色金属材料速查手册>>

书籍目录

前言	第1章 有色金属材料相关知识	1.1 有色金属材料的分类和分组	1.1.1 有色金属材料的分类
1.1.2 有色金属材料的分组	1.2 有色金属材料牌号表示方法	1.2.1 镁及镁合金牌号表示方法	1.2.2 铝及铝合金牌号表示方法
1.2.3 铜及铜合金牌号表示方法	1.2.4 锌及锌合金牌号表示方法	1.2.5 钛及钛合金牌号表示方法	1.2.6 镍及镍合金牌号表示方法
1.2.7 高温合金牌号表示方法	1.2.8 稀土金属及其合金牌号表示方法	1.2.9 贵金属及其合金牌号表示方法	1.3 合金元素在有色金属材料中的作用
1.4 常用金属材料力学性能术语	1.5 常用有色纯金属的性能	1.5.1 常用有色纯金属的物理性能	1.5.2 常用有色纯金属的力学性能
1.6 常用有色金属材料的性能	1.6.1 常用有色金属材料的主要特性	1.6.2 常用有色金属材料的物理性能	1.6.3 常用有色金属材料的力学性能
1.6.4 常用有色金属材料可加工性	1.6.5 常用有色金属材料耐蚀性	1.7 有色金属材料压延材的交货状态	1.8 有色金属材料的涂色标记
1.9 有色金属材料的理论重量计算公式	1.10 常用有色金属材料的储运管理	第2章 镁及镁合金	2.1 镁及镁合金铸造产品
2.1.1 原生镁锭	2.1.2 铸造镁合金	2.1.3 铸造镁合金锭	2.1.4 镁合金铸件
2.2 镁及镁合金加工产品	2.2.1 镁及镁合金加工产品的化学成分	2.2.2 镁及镁合金板材	2.2.3 镁合金热挤压棒材
2.2.4 镁合金热挤压型材	2.3 镁合金牺牲阳极	2.4 镁及镁合金废料	第3章 铝及铝合金
3.1 铝及铝合金铸造产品	3.1.1 铸造铝合金锭	3.1.2 铸造铝合金	3.1.3 压铸铝合金
3.2 铝及铝合金加工产品	3.2.1 铝及铝合金加工产品状态代号	3.2.2 铝及铝合金加工产品牌号和化学成分	3.2.3 铝及铝合金板、带材
3.2.4 铝及铝合金箔材	3.2.5 铝及铝合金棒材	3.2.6 铝及铝合金管材	3.2.7 铝及铝合金线材
3.2.8 铝及铝合金型材	3.3 铝粉	3.3.1 空气雾化铝粉	3.3.2 球磨铝粉
3.4 铝及铝合金废料	第4章 铜及铜合金	4.1 铜及铜合金铸造产品	4.1.1 铸造铜合金
4.1.2 压铸铜合金	4.1.3 铜合金铸件	4.2 铜及铜合金加工产品	4.2.1 铜及铜合金加工产品的化学成分
4.2.2 铜及铜合金锻件	4.2.3 铜及铜合金板材	4.2.4 铜及铜合金带材	4.2.5 铜及铜合金箔材
4.2.6 铜及铜合金棒材	4.2.7 铜及铜合金管材	4.2.8 铜及铜合金线材	4.3 电解铜产品
4.3.1 电解铜粉	4.3.2 阴极铜	4.4 铜及铜合金废料	第5章 锌及锌合金
5.1 锌及锌合金铸造产品	5.1.1 锌锭	5.1.2 铸造用锌合金锭	5.1.3 再生锌合金锭
5.1.4 铸造锌合金	5.1.5 压铸锌合金	5.1.6 锌合金铸件	5.2 锌及锌合金加工产品
5.2.1 电池锌饼	5.2.2 锌阳极板	5.3 锌粉及氧化锌	5.3.1 锌粉
5.3.2 氧化锌	5.4 锌及锌合金废料	第6章 钛及钛合金	6.1 钛及钛合金铸造产品
6.1.1 铸造钛及钛合金	6.1.2 钛及钛合金铸件	6.1.3 海绵钛	6.2 钛及钛合金加工产品
6.2.1 钛及钛合金加工产品的化学成分	6.2.2 钛及钛合金饼和环	6.2.3 钛及钛合金板材	6.2.4 钛及钛合金带、箔材
6.2.5 钛及钛合金棒材	6.2.6 钛及钛合金管材	6.2.7 钛及钛合金丝材	6.2.8 外科植入物用钛及钛合金加工材
6.3 钛及钛合金废料	第7章 镍及高温合金	7.1 镍及镍合金铸造产品	7.2 镍及镍合金加工产品
7.2.1 镍及镍合金加工产品的化学成分	7.2.2 镍及镍合金板材	7.2.3 镍及镍合金带材	7.2.4 镍及镍合金棒材
7.2.5 镍及镍合金管材	7.2.6 镍及镍合金焊丝	7.3 F七解镍及镍粉	7.3 电解镍
7.3.2 纳米镍粉	7.3.3 羰基镍粉	7.4 镍及镍合金废料	7.5 高温合金加工产品
7.5.1 高温合金加工产品的化学成分	7.5.2 高温合金板材	7.5.3 高温合金棒材	7.5.4 高温合金管材
第8章 有色金属复合材料	8.1 有色金属复合板材	8.1.1 建筑幕墙用铝塑复合板	8.1.2 铜-钢复合板
8.1.3 钛-钢复合板	8.2 有色金属复合带材	8.2.1 热双金属带材	8.2.2 贵金属及其合金复合带材
8.3 有色金属复合棒材	8.4 有色金属复合管材	8.4.1 铝管搭接焊式铝塑管	8.4.2 铝管对接焊式铝塑管
8.5 有色金属复合线材	8.6 有色金属复合粉	第9章 稀土金属及其合金	9.1 稀土金属及其化合物
9.1.1 稀土金属	9.1.2 稀土金属化合物	9.2 稀土永磁材料	9.2.1 烧结钕铁硼永磁材料
9.2.2 稀土钴永磁材料	9.3 混合稀土	9.3.1 混合稀土金属	9.3.2 混合氯化稀土
9.3.3 碳酸轻稀土	9.3.4 硝酸稀土植物生长调节剂	9.3.5 离子型稀土矿混合稀土氧化物	9.3.6 稀土抛光粉
9.4 稀土合金	9.4.1 稀土硅铁合金	9.4.2 稀土镁硅铁合金	9.4.3 镨钕合金
第10章 稀有金属及其合金	10.1 镓	10.2 锂及其化合物	10.2.1 高纯锂
10.2.2 锂带	10.2.3 单水氢氧化锂	10.2.4 工业碳酸锂	10.3 钨及钨合金

<<有色金属材料速查手册>>

10.3.1 钨条和钨板材 10.3.2 钨杆 10.3.3 钨丝 10.3.4 -氧化钨 10.3.5 碳化钨粉 10.4 钼及钼合金 10.4.1 钼条和钼板材 10.4.2 钼箔 10.4.3 钼及钼合金棒 10.4.4 钼丝 10.4.5 钼粉 10.5 钽及钽合金 10.5.1 钽及钽合金板、带、箔材 10.5.2 钽及钽合金棒材 10.5.3 钽及钽合金无缝管材 10.5.4 碳化钽粉 10.6 铌及铌合金 10.6.1 铌条和铌铁 10.6.2 铌板、带、箔材 10.6.3 铌及铌合金棒材 10.6.4 铌及铌合金无缝管材 10.7 锆及锆合金 10.7.1 核工业用锆及锆合金铸锭 10.7.2 核工业用锆及锆合金棒材和线材 10.7.3 锆及锆合金板、带、箔材 10.8 钒及钒合金 第11章 贵金属及其合金 11.1 常用贵金属及其合金 11.1.1 金及金合金 11.1.2 银及银合金 11.1.3 铂及铂合金 11.1.4 钯及钯合金 11.1.5 铑粉和铱粉 11.2 常用贵金属热电偶丝 11.2.1 铂铑10-铂热电偶丝 11.2.2 铂铑13-铂热电偶丝 11.2.3 铂铑30-铂铑6热电偶丝 11.2.4 微型热电偶用铂铑细偶丝 11.3 牙科铸造贵金属合金 附录 附录A 常用有色金属材料产品标准目录 附录B 中外常用有色金属材料牌号对照 附录C 全书图表一览 标准代号索引 标准名称索引 参考文献

<<有色金属材料速查手册>>

章节摘录

1.2.1 镁及镁合金牌号表示方法 目前我国关于镁及镁合金牌号的命名有GB / T8063-1994《铸造有色金属及其合金牌号表示方法》、GB / T5153-2003《变形镁及镁合金牌号和化学成分》和GB / T19078-2003《铸造镁合金锭》等相关标准,基本上可以分为两类表示方法。

1. 镁及镁合金牌号第一类表示方法 按GB / T8063-1994的规定,铸造镁及镁合金牌号由“Z”和基体金属的化学元素符号、主要合金化学元素符号以及表明合金化元素名义百分含量的数字组成。

当合金化元素多于两个时,合金牌号中应列出足以表明合金主要特性的元素符号及其名义百分含量的数字。

合金化元素符号按其名义百分含量递减的次序排列,当名义含量相等时,则按元素符号字母顺序排列。

当需要表明决定合金类别的合金化元素首先列出时,不论其含量多少,该元素符号均应置于基体元素符号之后。

除基体元素的名义百分含量不标注外,其他合金化元素的名义百分含量均标注于该元素符号之后。
当合金化元素含量规定为大于或等于1% (质量分数) 的某个范围时,采用其平均含量的修约化整值。

必要时也可用带一位小数的数字标注。

合金化元素含量小于1% (质量分数) 时,一般不标注,只有对合金性能起重大影响的合金化元素,才允许用一位小数标注其平均含量。

.....

<<有色金属材料速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>