

<<螺纹刀具>>

图书基本信息

书名：<<螺纹刀具>>

13位ISBN编号：9787111273325

10位ISBN编号：711127332X

出版时间：2009-7

出版时间：机械工业出版社

作者：袁哲俊，刘华明 编

页数：118

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;螺纹刀具&gt;&gt;

## 前言

我国的刀具制造业已有较长的历史，改革开放以来，特别是近几年随着我国机械制造业的蓬勃发展，刀具工业已发展到相当大的规模，不仅有数量较多的专业工具厂，而且大量的机械制造厂都在使用和生产刀具。

我国现在的生产总值和制造业规模，仅次于美国、日本，最近又超过了德国，已居世界第三位。

我国已是世界制造大国，机床拥有量世界第一，年消耗刀具近20亿美元。

提高切削技术、正确设计和选用先进高效精密刀具，能大大提高机械制造——的生产率，提高产品质量，降低生产成本，对整个机械制造工业影响极大。

先进高效刀具是提高机械制造业水平和提高加工效率的最积极因素之一。

但是国内专门的刀具设计书还比较少，系统全面地介绍各种刀具设计的书更缺。

为解决刀具设计的急需，为从事刀具设计的工程技术人员提供一本实用的案头书，我们组织编写了本书。

本书系统全面地介绍了各种金属切削刀具的结构及其设计，包括普通刀具和复杂刀具的设计。

全书共分16章，介绍了刀具的共同问题：刀具几何参数的定义和刀具材料；普通刀具部分介绍了车刀、孔加工刀具、铣刀和螺纹刀具；复杂刀具部分介绍了拉刀、数控刀具、齿轮刀具和加工非渐开线齿形工件的刀具。

对常用的标准刀具，扼要地介绍了刀具的结构特点和设计方法。

对非标准刀具和一些参考资料中叙述较少的先进高效刀具，则较详细地介绍了它们的设计方法。

本书编写取材，尽量采用经过生产实际检验过的资料，同时也适当注意国内外刀具技术的新发展。

书中除附有大量的图表、数据、标准资料、部分刀具合理正确使用经验资料和技术要求外，对不少刀具列有详细的设计计算步骤，并附有设计示例和工作图。

书末附有刀具夹持部分的结构和尺寸，作为设计时参考。

参加本手册编写的有哈尔滨工业大学、哈尔滨第一工具厂、哈尔滨量具刃具厂、哈尔滨汽轮机厂、哈尔滨风华有限公司、哈尔滨理工大学、哈尔滨先锋机电有限公司、黑龙江科技学院等单位的多名同志。

本书由袁哲俊、刘华明担任主编。

编写中得到很多工厂、学校和科研院所同志曲帮助，并提供资料和意见，在此一并致谢。

本次手册编写过程中，哈尔滨量具刃具厂曹聚盛高工不幸因病去世，对此我们深表哀悼。

由于受到本书篇幅限制，还有不少刀具设计内容未能编入。

由于我们水平有限，编写仓促，书中缺点错误在所难免.希望广大读者批评指正。

## &lt;&lt;螺纹刀具&gt;&gt;

## 内容概要

《螺纹刀具》系统全面地介绍了各种金属切削刀具的结构及其设计，包括普通刀具和复杂刀具的设计。

手册共分16章，介绍了刀具的共同问题：刀具几何参数的定义和刀具材料；普通刀具部分介绍了车刀、孔加工刀具、铣刀和螺纹刀具；复杂刀具部分介绍了拉刀、数控刀具、齿轮刀具和加工非渐开线齿形工件的刀具。

对常用的标准刀具，扼要地介绍了刀具的结构特点和设计方法。

对非标准刀具和一些参考资料中叙述较少的先进高效刀具，则较详细地介绍了它们的设计方法。

手册中除附有大量的图表、数据、标准资料、部分刀具合理正确使用经验资料和技术要求外，对不少刀具列有详细的设计计算步骤，并附有设计示例和工作图。

手册未附有刀具夹持部分的结构和尺寸，作为设计时参考。

本手册可供刀具设计人员作为案头书，并可供刀具制造和使用的工程技术人员以及机械制造专业的师生参考。

本单行本包括螺纹刀具的分类、特点、用途、典型结构、正确使用及设计等。

## &lt;&lt;螺纹刀具&gt;&gt;

## 书籍目录

《金属切削刀具设计手册》单行本出版说明前言第7章 螺纹刀具7.1 螺纹刀具分类、特点和用途7.2 螺纹车刀7.2.1 机夹刀片螺纹车刀7.2.2 螺纹梳刀7.2.3 圆体螺纹车刀7.2.4 特型螺纹车刀举例7.3 丝锥7.3.1 丝锥结构设计中的共性问题7.3.2 丝锥的螺纹公差7.3.3 机用和手用丝锥7.3.4 细长柄机用丝锥7.3.5 长柄螺母丝锥7.3.6 短柄螺母丝锥7.3.7 弯柄螺母丝锥7.3.8 螺旋槽丝锥7.3.9 螺尖丝锥7.3.10 内容屑丝锥7.3.11 挤压丝锥7.3.12 梯形螺纹丝锥7.3.13 拉削丝锥7.3.14 55° 圆柱管螺纹丝锥7.3.15 55° 圆锥管螺纹丝锥7.3.16 60° 圆锥管螺纹丝锥7.3.17 统一螺纹丝锥和螺母丝锥7.3.18 丝锥切削图形的改进及丝锥的正确使用7.4 板牙7.4.1 圆板牙7.4.2 55° 圆柱管螺纹圆板牙7.4.3 55° 圆锥管螺纹圆板牙7.4.4 60° 圆锥管螺纹圆板牙7.4.5 圆板牙架形式和互换尺寸7.4.6 六方板牙7.5 螺纹铣刀7.5.1 圆盘形螺纹铣刀7.5.2 梳形螺纹铣刀7.6 滚丝轮、搓丝板7.6.1 滚丝轮7.6.2 搓丝板7.7 螺纹切头7.7.1 圆梳刀螺纹切头的典型结构及设计7.7.2 径向平梳刀螺纹切头的结构及设计7.7.3 切向平梳刀螺纹切头参考文献

<<螺纹刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>