

<<冲压工艺及模具结构>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺及模具结构>>

13位ISBN编号：9787111270706

10位ISBN编号：7111270703

出版时间：2009-8

出版时间：机械工业出版社

作者：周松兵 编

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺及模具结构>>

内容概要

本书是为了适应现代制造业发展对职业技术教育的需要，结合教育部关于培养国家紧缺型技能人才的精神，由机械工业出版社组织编写的数控模具专业系列教材之一。

全书共7单元，主要阐述了冷冲压基本知识、冲裁工艺与模具结构、弯曲工艺与模具结构、拉深工艺与模具结构、级进模、其他冲压工艺与模具结构、冲压模具零件制造与装配等内容。

本书具有以下特色：第一，突出职业教育特色，做到图文直观形象；第二，注重以工作过程为导向，在知识安排上通过实践引入理论知识，做到对学生知识、技能和素质的全面培养；第三，注重培养学生的安全意识、环保意识、节能意识等；第四，吸取相关教材优点，充实新工艺、新技术、新知识等；第五，每单元配备有知识重点及思考题和习题，培养学生观察、分析、探索和应用能力。

本书主要面向职业院校的工科学生，还可以作为机械类、近机类职工培训及技术培训教材，也可作为工程技术人员的自学和参考资料。

<<冲压工艺及模具结构>>

书籍目录

前言
单元一 冷冲压基本知识 第一节 冷冲压概论 第二节 冷冲压材料 第三节 冲压模具零件常用材料及选用 第四节 模具零件加工方法 第五节 冲压安全操作规程 第六节 冷冲压工艺规程的制定 思考题和习题
单元二 冲裁工艺与模具结构 实训课题一 落料冲孔复合模的拆装 第一节 冲裁变形过程与冲裁件质量分析 第二节 冲裁件的工艺性 第三节 排样与搭边 第四节 凸模和凹模间隙 第五节 冲裁凸模与凹模刃口尺寸的确定 第六节 冲裁力和压力中心 第七节 冲裁模典型结构 第八节 冲裁模工作零件的结构 第九节 定位零件的结构 第十节 退料零件的结构 第十一节 模架零件 第十二节 冲裁模其他组成零件 第十三节 冷冲模的组合结构 第十四节 冲裁模具设计一般步骤 第十五节 精冲简介 第十六节 其他冲裁模简介 实训课题二 典型冲裁模设计实例 思考题和习题
单元三 弯曲工艺与模具结构 实训课题三 弯曲模的拆装 第一节 弯曲变形特点及分析 第二节 弯曲工艺性及工序安排 第三节 弯曲件的质量分析 第四节 弯曲工艺计算 第五节 弯曲模的典型结构 第六节 弯曲模具主要工作零件的结构 实训课题四 典型弯曲模设计实例 思考题和习题
单元四 拉深工艺与模具结构 实训课题五 拉深模的拆装 第一节 拉深变形特点及分析 第二节 拉深件的结构工艺性 第三节 圆筒形件拉深系数及确定方法 第四节 圆筒形件拉深次数及确定方法 第五节 拉深件坯料尺寸计算 第六节 圆筒形件拉深工序尺寸的计算 第七节 拉深力、压料力的计算与压力机的选用 第八节 拉深模工作部件的结构 第九节 常用拉深模具结构简介 第十节 其他形状零件的拉深 第十一节 拉深工艺的辅助工序 实训课题六 拉深模设计实例 思考题和习题
单元五 级进模 第一节 概述 第二节 工序安排和排样设计 第三节 级进模凸、凹模设计 第四节 级进模卸料和托料装置 第五节 级进模其他结构设计 第六节 级进模典型结构 第七节 级进模的维护与常见故障的排除 实验课题七 级进模模具设计实例 思考题和习题
单元六 其他冲压工艺与模具结构
单元七 冲压模具零件制造与装配
附录
参考文献

<<冲压工艺及模具结构>>

章节摘录

单元一 冷冲压基本知识 第一节 冷冲压概论 冷冲压是指在室温下，利用安装在压力机上的模具对被加工材料施加一定的压力，使之产生分离和塑性变形，从而获得所需形状和尺寸的零件（也称制件）的一种加工方法。

因为通常使用的材料为板料，故也常称为板料冲压。

冲压模具是指在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）的一种特殊工艺装备，称为冷冲压模具（俗称冷冲模）。

据不完全统计，冲压件在汽车、拖拉机行业中约占60%，在电子工业中约占85%，而在日用五金产品中约占到90%。

如一辆新型轿车投产需配套2000副以上各类专用模具；一台冰箱投产需配套350副以上各类专用模具；一台洗衣机投产需配套200副以上各类专用模具。

可以这么说，一个国家模具工业发展的水平，能反映出这个国家现代化、工业化发展的程度。

在冲压零件的生产中，合理的冲压成形工艺、先进的模具、高效的冲压设备是必不可少的三要素。

<<冲压工艺及模具结构>>

编辑推荐

其他版本请见：《冲压工艺及模具结构》

<<冲压工艺及模具结构>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>