第一图书网, tushu007.com

<<机械制图 非机械类专业少学时 第2 >

图书基本信息

书名：<<机械制图 非机械类专业少学时 第2版>>

13位ISBN编号：9787111268604

10位ISBN编号：7111268601

出版时间：2009-7

出版时间：机械工业出版社

作者：金大鹰 编

页数：147

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书是为了满足中等职业学校非机械类专业少学时的制图教学需要，在第1版的基础上，按最新制图国家标准修订而成的。
这次修订，突出了对学生看图能力的培养。
与第1版相比，适当降低了理论要求，更换了较难的图例，删去了计算机绘图，增加了看图内容。
由此，对教材体系和教学内容等也作了一些调整：　1．在体系的编排上：①从投影作图（点、直线、平面的投影）开始，即将画图、看图揉在了一起，步步相随，并以轴测图为媒介，着力阐述“物”、“图”之间的相互转化关系，以培养学生画、看投影图的正确思维方式。
②将“线框的含义”提前讲授，并在习题集中编入了“识读一面视图”的方法和相应练习，以强化看图的逆向思维训练，打通看图思路，培养构形能力和积累基本体的形象储备。
③组合体之前（立体表面交线除外）的内容采用了“精而深”的写法，相应知识较为厚重；此后的部分写得较为粗犷，全面介绍了生产‘图样所具备的内容。
其中，由于技术要求（如表面粗糙度、极限与配合、形位公差等）是零件圈中的重要内容，而选用本书的专业对此又很少单独设课讲授，所以本书也给予了适量贪绍，以使学生能够理解其意，掌握其代号的标注和识读方法，为画、看实用的零件图创造条件。
2．在内容的处理上：为突出看图能力的培养，书中的看图内容始终“不断线”，即从点、直线、平面的投影一几何体一简单体一切割体一相贯体一剖视图，常用零件连接图一零件图一装配图的每一部分，都编写了看图内容。
其中，组合体之前的部分重在打基础，写得较为详尽，例题、例图也都较多（建议：讲课、练习时数应向该部分倾斜），且有一定难度。
，应该指出，这些题并不需要教师逐个讲解（希望引导），也并非要求学生都得看懂。
目的是结合教学进程为学生提供一些看图材料（类似带答案的自学题），使他们从中悟出一些对看图有益的东西。
由于各校的专业特点、教学要求和教学时数不尽相同，所以教学中可以对书中的内容进行增、删，或对教学顺序进行调整。
与本书配套使用的习题集，内容充实。
习题的设计侧重培养学生的看匿能力，题型多，寓意深，角度新。
习题有一定余量，为教师取舍和学生多练提供了方便。
此外，在零件图、装配图部分还编排了一些难度较大的看图题，并附有立体图，供学生自行阅读。
本书适用于中等专业学校、技工学校、职业高中、职工中专等非机械类少学时约制图教学，也可作为国家制图员资格认证实训和工人制图培训教材。
参加本书修订工作的有：金大鹰、刘宇、邢瑞欣、杜文杰，由金大鹰担任主编。
由于我们的水平所限，书中的缺点在所难免，诚请读者批评指正。

内容概要

本书是在中等职业学校非机械类专业少学时《机械制图》第1版的基础上，为适应学生就业岗位群职业能力的要求，按最新制图国家标准修订而成的。
《机械制图(第2版)(非机械类专业少学时)》与第l版相比，突出了看图能力的培养，增加了看图示例，编写了许多看图材料，详述，各种看图方法。
删去了计算机绘图的内容。
全书按72学时编写，内容包括：制图的基本知识、正投影基础、立体的表面交线、组合体、机件的表达方法、常用零件的特殊表示法、零件图和装配图等8章。

本书适用于中等专业学校、技工学校、职工中专等非机械类专业少学时的制图教学，也可作为国家制图员资格认证实训和工人制图培训教材。

书籍目录

第2版前言
绪论
第一章 制图的基本知识
　第一节 制图工具及用品
　第二节 制图国家标准的基本规定
　第三节 尺寸注法
　第四节 几何作图
　第五节 平面图形的厕法
　第八节 徒手丽图的方法
第二章 正投影基础
　第一节 正投影法的基本概念
　第二节 三面视图
　第三节 点的投影
　第册节直线的投影
　第五节 平面的投影
　第六节 几何体的投影
　第七节 几何体的轴测图
第三章 立体的表面交线
　第一节 截交线
　第二节 相贯线
第四章 组合体
　第一节 组合体的形体分析
　第二节 组合体视图的画法
　第三节 组合体的尺寸标注
　第四节 看组合体视图的方法
第五章 机件的表达方法
　第一节 视图
　第二节 剖视图
　第三节 断面图
　第四节 其他表达方法
　第五节 看剖视图
　第六节 第三角画法简介
第六章 常用零件的特殊表示法
　第一节 螺纹
　第二节 螺纹紧固件
　第三节 圆柱齿轮
　第四节 键连接和销连接
　第五节 滚动轴承
　第六节 弹簧
第七章 零件图
　第一节 零件图的技术要求
　第二节 画零件图
　第三节 看零件图
第八章 装配图
　第一节 装配图的表达方法

第二节 装配图的尺标注、技术要求
及明细栏
第三节 看装配图
附录
附表1 优先及常用配合轴的极限偏差表
附表2 优先及常用配合孔的极限偏差表

章节摘录

第一章　制图的基本知识　　第一节　制图工具及用品　　进行制图工作，须有制图工具及制图用品。
它们的质量好坏和用法是否得当，将直接关系着所绘图样的质量和工作效率。
常用的制图工具和用品有：图板、丁字尺、三角板、制图仪器和图纸、铅笔等。
一、图板　　图板是固定图纸用的矩形木板（图1-1），板面及导边应光滑平直。
二、丁字尺　　丁字尺由尺头和尺身组成（图1-1）。
尺头和尺身的导边应保持互相垂直。
将尺头紧靠图板的左边，上下滑动，即可沿尺身的上边画出各种位置的水平线（图1-2）。
三、三角板　　三角板由45°和30°～60°的两块合成为一副。
将三角板和丁字尺配合使用，可画出垂直线（图1-3）、倾斜线（图1-4）和一些常用的特殊角度。
四、圆规　　圆规主要用来画圆或圆弧。
圆规的附件有钢针插脚、铅芯插脚、鸭嘴插脚和延伸插杆等。
画圆时，圆规的钢针应使用有肩台的一端，并使肩台与铅芯尖平齐。
圆规的使用方法如图1-5所示（加入延伸插杆，可画较大半径的圆）。
五、分规　　分规是用来截取线段、等分直线或圆周以及从尺上量取尺寸的工具。
分规的两个针尖并拢时应对齐，其开合只需单手调整。
……

编辑推荐

其他版本请见：《中等职业教育规划教材·机械制图（非机械类专业少学时）（第2版）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com